



Bestell-Nr. order no N° référence	d1	d2	d3	l1	l2	h
125.015.0050 - 0140	0,5 - 1,4	2,2	1,5	71,0	7,0	1,11
125.020.0050 - 0100	0,5 - 1,0	3,0	2,0	71,0	7,0	1,37
125.020.0110 - 0190	1,1 - 1,9	3,0	2,0	71,0	7,0	1,37
125.025.0100 - 0240	1,0 - 2,4	3,5	2,5	71,0	7,0	1,37
125.030.0100 - 0150	1,0 - 1,5	4,5	3,0	71,0	7,0	1,80
125.030.0160 - 0290	1,6 - 2,9	4,5	3,0	71,0	7,0	1,80
125.035.0200 - 0340	2,0 - 3,4	5,0	3,5	71,0	7,0	1,80
125.040.0250 - 0390	2,5 - 3,9	5,5	4,0	71,0	10,0	1,80
125.045.0300 - 0440	3,0 - 4,4	6,0	4,5	71,0	10,0	1,80
125.050.0350 - 0490	3,5 - 4,9	6,5	5,0	71,0	10,0	1,80
125.060.0450 - 0590	4,5 - 5,9	8,0	6,0	71,0	10,0	2,23
125.070.0550 - 0690	5,5 - 6,9	9,0	7,0	71,0	10,0	2,73
125.080.0650 - 0790	6,5 - 7,9	10,0	8,0	71,0	10,0	2,73
125.100.0750 - 0990	7,5 - 9,9	12,0	10,0	71,0	10,0	2,73
125.120.0950 - 1190	9,5 - 11,9	14,0	12,0	71,0	10,0	2,73

Hartmetall-Lochstempel mit abgesetztem Schaft Senkkopf aus Stahl gelötet

- Baumaße nach DIN 9861 Form C
- Standard-HM-Sorte: H40S
(Technische Spezifikation siehe Seite 4)

Abweichende Gesamtlängen, Absatzlängen,
Toleranzen und Hartmetallsorten auf
Anfrage lieferbar.

Carbide Punches with shouldered shank, countersunk head made of steel, brazed

- Dimensions as per DIN 9861 shape C
- Standard carbide grade: H40S
(Technical specification see page 4)

Different total lengths, shoulder lengths,
tolerances, and carbide grades available
on request.

Outil de poinçonnage en carbure avec épaulement et tête conique en acier, brasée

- Dimensions selon DIN 9861 forme C
- Sorte standard de carbure: H40S
(spécification technique, voir page 4)

Longueur totale, longueurs d'épaulement,
tolérances et différentes sortes de carbure
livrées sur demande.