



Bestell-Nr. order no N° référence	d1	d2	d3	l1	l2	t
135.030.0080 - 0290	3,0	5,0	0,8 - 2,9	71,0	7,0	5,0
135.040.0100 - 0390	4,0	6,0	1,0 - 3,9	71,0	10,0	5,0
135.050.0150 - 0490	5,0	8,0	1,5 - 4,9	71,0	10,0	5,0
135.060.0160 - 0590	6,0	9,0	1,6 - 5,9	71,0	10,0	5,0
135.080.0250 - 0790	8,0	11,0	2,5 - 7,9	71,0	10,0	5,0
135.100.0400 - 0990	10,0	13,0	4,0 - 9,9	71,0	10,0	5,0
135.130.0500 - 1290	13,0	16,0	5,0 - 12,9	71,0	10,0	5,0

Hartmetall-Lochstempel mit abgesetztem Schaft, Zylinderkopf aus Stahl, gelötet

- Baumaße nach ISO 8020 Form B
- Standard-HM-Sorte: H40S
(Technische Spezifikation siehe Seite 4)

Abweichende Gesamtlängen, Absatzlängen, Toleranzen (z.B.h6) und Hartmetallsorten auf Anfrage lieferbar.

Carbide punches with shouldered shank, cylinder head made of steel, brazed

- Dimensions as per ISO 8020 shape B
- Standard carbide grade: H40S
(Technical specification see page 4)

Different total lengths, shoulder lengths, tolerances (e.g.h6), and carbide grades available on request.

Outil de poinçonnage en carbure avec épaulement et tête cylindrique en acier, brasée

- Dimensions selon ISO 8020 forme B
- Sorte standard de carbure: H40S
(spécification technique, voir page 4)

Longueur totale, longueurs d'épaulement, tolérances (par exemple h6) et différentes sortes de carbure livrées sur demande.