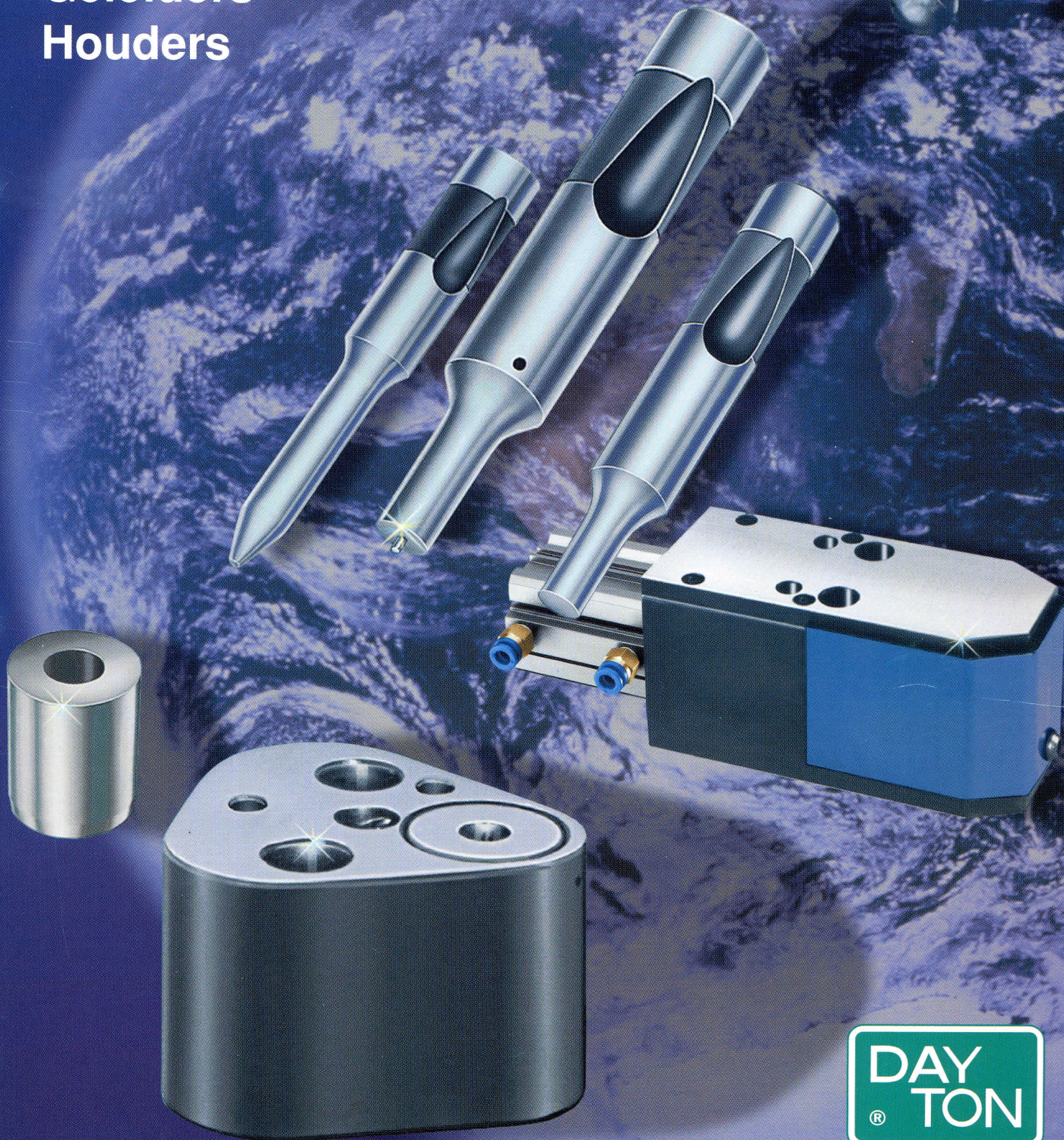


Ball Lock

Ponsen
Matrijzen
Geleiders
Houders



Ball Lock Producten

Snelwissel Ponsen en Houders

Jektole® Uitwerp Ponsen en Speling

Jektole®, DAYTON®'s afval uitwerpponsen laat en dubbele speling toe tussen pons en matrijs; produceert tot driemaal meer slagen tussen de slijpbeurten en vermindert braamhoogten.



Ball Lock Houders voor enkel Ponsen

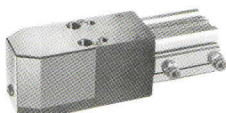


True Position®, juiste positiehouders bieden een snelle vervanging van beschadigde ponsen en verminderen drastisch stilstand. Juiste positie houders is aanvaard en geadopteerd als een wereldwijde standaard bij vele autoconstructeurs.

Juiste positie houders zijn CNC compatibel.

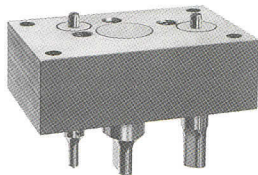
Door hun uitwisselbaarheid is opnieuw verpenen overbodig bij vervanging. De nauwkeurig geslepen bal locatie verzekert een juiste herlijning van vormponsen.

Wisselhouders maken meerdere gatenpatronen mogelijk zonder de matrijs te vervangen. Verschillende stukken zoals rechtse en linkse kunnen met dezelfde matrijs gerealiseerd worden. Een luchtcylinder trekt de overbodige ponsen terug.



Ultra Compact houders voor ronde ponsen en geleiders hebben minder ruimte nodig en een enkele pen voor locatie.

Meervoudige pons houders



Wanneer een aantal gaten zich in een zeer kleine zone bevindt waar enkel houders niet passen, zijn standaard houders met meerdere gaten de oplossing. Daytons multi-positie houders bieden een eenvoudige goedkope oplossing voor groepjes gaten in een kleine

zone. Zij elimineren de noodzaak voor speciale details, en beperken design en constructietijd.

Houder onderdelen

Alle DAYTON® houders hebben de nodige hardware voor precisie-montage. Indien vervangstukken nodig zijn kan men deze vinden in de houder onderdelen sectie van deze catalogus. Het is steeds aangeraden om alle vervangstukken in voorraad te houden die vitaal zijn voor de productie. Men kan de productie niet onderbreken wegens gebrek aan goedkope onderdelen.



Andere bijkomende producten voor houders

Urethaan afstroopers die nauw over de pons passen kan een oplossing zijn voor sommige laag productie jobs. Urethaan kan de dure afstroopplaat vervangen en biedt voordelen ten opzichte van een brugafstrooper die bij laag budget jobs normaal wordt gebruikt. Zij houden het materiaal vlak in tegenstelling tot een brugafstrooper, vragen een kleinere afstroopkracht dat resulteert in minder ponslijtage.



Pons uittrekkers

Ball Lock ponsen kunnen soms zeer moeilijk te verwijderen zijn uit de houders. Allerlei gereedschappen worden gebruikt door onderhoudsmensen, maar geen enkel is zo eenvoudig en zo effectief als de DAYTON® ponsuittrekkers.

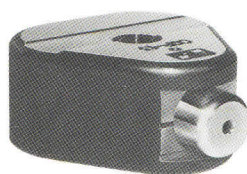
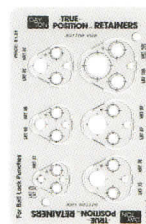
Het uittrekken is eenvoudig. Schuif de ponsuittrekker over het ponslichaam, draai de schroef sleutel tot hij vast zit.

Haal de bal uit de houder en trek naar

onder. Geen worsteling meer met eigengemaakt gereedschap en vooral geen beschadigde knoken meer.

Tekenhulp om Uw werk te vereenvoudigen

Deze catalogus bevat meer dan houders. Voor de tekenaar die aan de tafel werkt zijn er schablonen beschikbaar om het tekenwerk te vergemakkelijken. Schablonen zijn beschikbaar in schaal 1/1 en 1/2 voor houders. Balgat en balzetel locatie schablonen voor Ball Lock ponsen zijn eveneens beschikbaar.



Ponsmeter

Wanneer een pons niet past in een houder denkt men dikwijls dat de fout ligt bij de houder. In werkelijkheid is het meestal de balzetel locatie aan de pons. Alvorens een houder te

demonteren, controleer de ponsen. Het is zeer eenvoudig met de DAYTON® **ponsmeter**. Steek de pons in de ponsmeter en een visuele indicator geeft aan of de balzetel de juiste locatie heeft voor vergrendeling in de houder. Zie de volledige details in deze catalogus.

® JEKTOLE, JUISTE POSITIE, JUISTE POSITIEVORM EN DE JUISTE POSITIE STEUNPLAAT DESIGN zijn geregistreerde handelsmerken van DAYTON PROGRESS Corporation.

™ MULTIPosition en alle TRILATERALE AANDUIDERS zijn handelsmerken van DAYTON PROGRESS Corporation.

© 2001 DAYTON PROGRESS Corporation.
All Rights Reserved.

Inhoudstafel

Ponsen Zware Belasting

Standaard Vormen

		X
L		O
R		J
K		H

Jektole® Uitwerper pons	Vaste pons	Vaste geleider	Positieve Penetratie geleider	Pons ruwers	Punt breder dan lichaam
2	3	4	5	6	7

Ponsen Lichte Belasting

Jektole® Uitwerper pons	Vaste pons	Vaste geleider	Positieve Penetratie geleider	Pons ruwers	Punt breder dan lichaam
8	9	10	11	12	13

Houders

Wisselhouders	True Position® Juiste positie houders	Ultra-Compact houders	Lichte belasting houder	Multi-Position™ houders
21	22	23	23	24, 25

Matrijzen

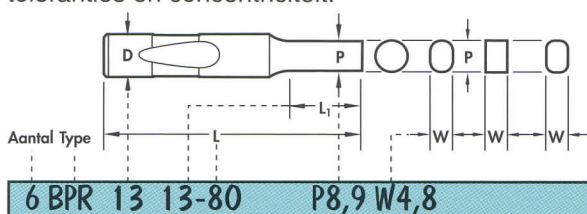
Rechte Vrijloop	Schuine Vrijloop	CD_	EDM Matrijs ruwers
14, 15	16	17	

Allerlei

Jektole® Uitwerper data	Vergrendel systemen	Geclassificeerde vormen	Houder onderdelen	Ball losmaak gereedschap	Pons uittrekkers	Ball Lock ponsmeter	Urethaan afstroopers & Afstroop units
14	23	24, 25	26	26	27	27	28, 29

Catalogo Bestelwijze

De catalogo aanduiding bepaald volledig het product, inclusief vorm, afmetingen, toleranties en concentriciteit.



Voorbeeld:

BPR Lijn Product Vorm
B voor Zware Belasting
P voor Pons (Vaste)
R voor Rechthoek
13 Lichaam Dia D
13 Punt Lengte L₁
80 Totale Lengte L

*NAAMS™ Standaard

Catalogo nummer

Punt of Gat Dia

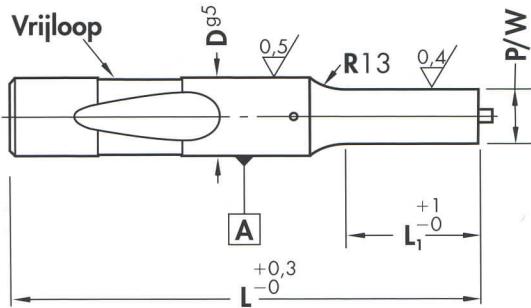
P8,9 W4,8

Gespecificeerde maten

Zware Belasting Jektole Uitwerper ponsen

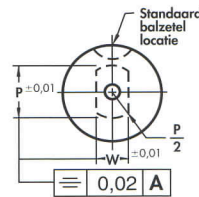
Staal	HRC
M2, PS4	60-63

Type
BJ_

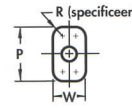


geen zijgat D 32, 40

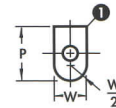
BJH



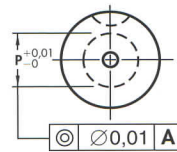
BJK



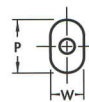
BJJ



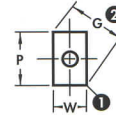
BJX



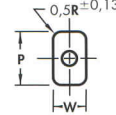
BJO



BJR



BJL



1 Scherpe hoeken zijn typisch. Om de juiste speling te bekomen, zal Dayton standaard gebroken hoeken voorzien als de matrijs samen met de pons wordt besteld om interferentie met de matrijs radius te vermijden wanneer de totale speling gelijk is aan 0,08 of minder.

2 Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangegeven maximum gaat, zie pagina 7.

$$G = \sqrt{P^2 + W^2}$$

D	Punt lengte L ₁			Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm		L							Jektole Uitwerper
	Std.	Alt.	Alt.				Min. W	Max. P/G	63	71	80	90	100	110	125	
10	19	10*	-	BJX10	2,10- 9,97	BJ_10	2,10- 9,97	•	•	•	•	•	•	•	•	J4M†
13	19	13	25	BJX13	5,00-12,97	BJ_13	4,50-12,97	•	•	•	•	•	•	•	•	J6M
16	19	13	25	BJX16	8,00-15,97	BJ_16	6,00-15,97	•	•	•	•	•	•	•	•	J6M
20	19	13	25	BJX20	12,00-19,97	BJ_20	8,00-19,97	•	•	•	•	•	•	•	•	J9M
25	19	13	25	BJX25	16,00-24,97	BJ_25	10,00-24,97	•	•	•	•	•	•	•	•	J9M
32	19	13	25	BJX32	24,00-31,97	BJ_32	12,50-31,97	•	•	•	•	•	•	•	•	J12M
40	25	19	30	BJX40	30,00-39,97	BJ_40	14,00-39,97	•	•	•	•	•	•	•	•	J12M

*Min. P of W = 1,60 wanneer L₁ = 10

*Min. P of W en kleiner kan minder dan 25 Alt. L₁

■ L₁ 25 niet beschikbaar

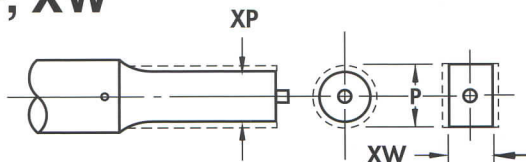
† J2 (P<3,0)

Standaard wijzigingen liggen buiten de afmetingen hierboven aangegeven en kunnen worden aangemaakt voor een kleine meerprijs.

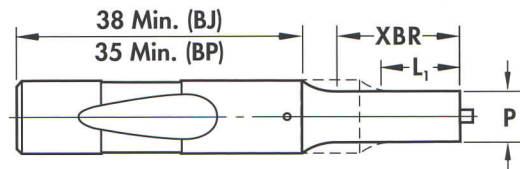
XBB 3 dagen meer levertijd

L ₁ Max.	XBR						XBB					
	13	19	25	30	35	40	13	19	25	30	35	40
D	Minimum P Ronde						Minimum W Vormen					
10	1,4	1,5	2,4	3,2	4,0	5,0	1,4	1,5	2,4	4,0	4,0	5,0
13	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	5,0
16	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	6,0
20	6,0	6,0	6,0	7,6	7,6	7,6	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
25	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
32	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
40	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2

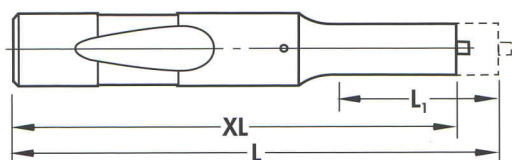
XP, XW P of W maten kleiner dan standaard



XBR Punt lengte langer dan standaard
specificeer XBR of XBB en lengte
(zie tabel links).




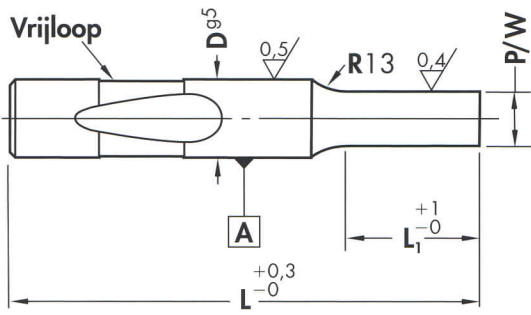
XL Totale lengte ingekort
Wordt ingekort aan punteinde, geeft kortere puntlengte. Om puntlengte te behouden specificeer XBR.



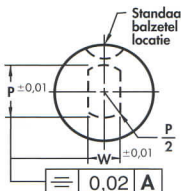
Staal	HRC
M2, PS4	60-63

Zware Belasting Vaste Ponsen

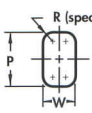
Type
BP_

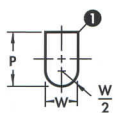
BPH



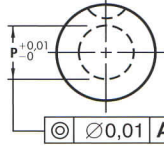
BPK



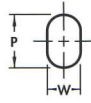
BPJ



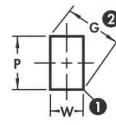
BPX



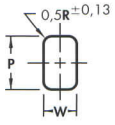
BPO



BPR



BPL



1 Scherpe hoeken zijn typisch. Om de juiste speling te bekomen, zal Dayton standaard gebroken hoeken voorzien als de matrijs samen met de pons wordt besteld om interferentie met de matrijs radius te vermijden wanneer de totale speling gelijk is aan 0,08 of minder.

2 Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangegeven maximum gaat, zie pagina 7.

$$G = \sqrt{P^2 + W^2}$$

D	Punt Lengte L			Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm Min. W	Max. P/G	L						
	Std.	Alt.	Alt.						63	71	80	90	100	110	125
10	19	10*	-	BPX10	2,10- 9,97	BP_10	2,10- 9,97		•	•	•	•	•	•	•
13	19	13	25	BPX13	5,00-12,97	BP_13	4,50-12,97	■	•	•	•	•	•	•	•
16	19	13	25	BPX16	8,00-15,97	BP_16	6,00-15,97	■	•	•	•	•	•	•	•
20	19	13	25	BPX20	12,00-19,97	BP_20	8,00-19,97	■	•	•	•	•	•	•	•
25	19	13	25	BPX25	16,00-24,97	BP_25	10,00-24,97		•	•	•	•	•	•	•
32	19	13	25	BPX32	24,00-31,97	BP_32	12,50-31,97		•	•	•	•	•	•	•
40	25	19	30	BPX40	30,00-39,97	BP_40	14,00-39,97		•	•	•	•	•	•	•

*Min. P of W = 1,60 wanneer L₁ = 10

*Min. P of W en kleiner kan minder dan 25 Alt. L₁

■ L₁ niet beschikbaar

XN DayTride® Een unieke sleet weerstand oppervlakte behandeling.

XNT DAYTiN® Titanium Nitride coating voor extra weerstand.

XK Geen zijgat voor ontluchting. Gratis. Componenten niet meegeleverd.

XJ Kleinere Uitwerp componenten. Zie pagina 26

Standaard balzettel locaties

Standaard balzettel locatie is op 90°. Alternatieve locaties van 0°, 180° of 270° kunnen worden gespecificeerd zonder extra kosten.

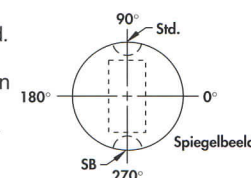
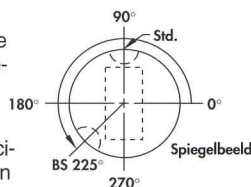
Andere balzettel locaties

Andere balzettel locaties kunnen worden gespecificeerd als BS en aantal graden in tegenwijzerzin van 0°.

Dubbele balzettel locatie

Een tweede balzettel kan worden gespecificeerd. Normaal gelocaliseerd op 180° van de eerste balzettel. Deze worden gebruikt om het herslijpen van beschadigde ponsen te beperken door de pons 180° te draaien. Specificeer SB en het gewenste aantal graden. Kan ook op 90° van de eerste balzettel gelocaliseerd worden.

Niet aan te raden voor lichaam diameter onder 20.



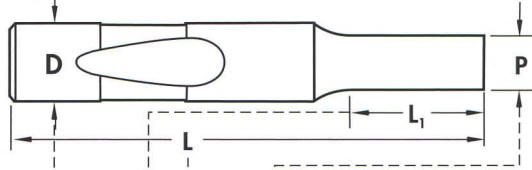
BJL & BPL Ponsen voor lange duur

Daytons B JL & B PL ponsen met een constante hoekradius van 0,5R geeft speling waar nodig om vroegtijdig sleet te voorkomen en onaanvaardbare bramen meestal gegenereerd met scherpe hoeken. Dit vermindert onderhoud en het risico op hoekbreuken tijdens de productie.

De "L" lange duur pons reduceert onderhoudsbeurten en verhoogt de productie door minder hoekslijtage.

Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Lichaam & Lengte codes
P of P&W maten
Standaard wijzigingen

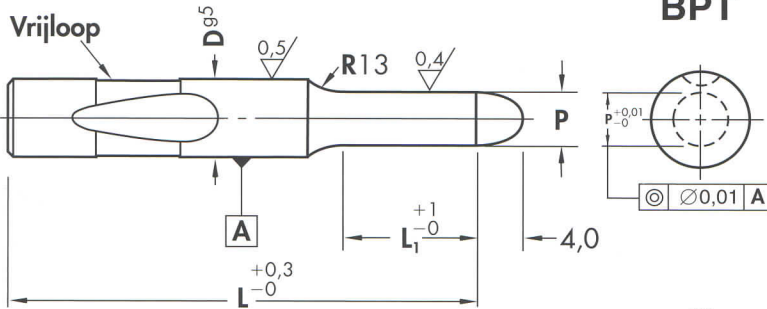


Aantal	Type						
6	BJX	13	19-80	P 6,7	M2		
10	BPO	10	10-71	P 8,2	W 6,9	PS4	

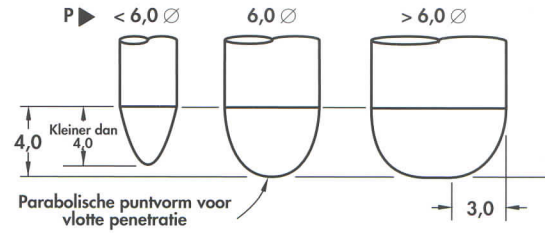
Zware Belasting Vaste Geleiders

Staal	HRC
M2, PS4	60-63

Type BPT



BPT



Wanneer $P = D$ lichaam tolerantie toegepast over de ganse lengte.

D	Punt lengte L_1			Type & D	Ronde Reeks P	L						
	Std.	Alt.	Alt.			65	73	82	92	102	112	127
10	21	12*	-	BPT10	2,05-10,00	•	•	•	•	•	•	•
13	21	15	27	BPT13	4,95-13,00	•	•	•	•	•	•	•
16	21	15	27	BPT16	7,95-16,00	•	•	•	•	•	•	•
20	21	15	27	BPT20	11,95-20,00		•	•	•	•	•	•
25	21	15	27	BPT25	15,95-25,00		•	•	•	•	•	•
32	21	15	27	BPT32	23,95-32,00			•	•	•	•	•
40	27	21	32	BPT40	29,95-40,00					•	•	•

*Min. $P = 1,55$ wanneer $L_1 = 12$

■ L_1 27 niet beschikbaar

Standaard wijzigingen voor BPT en BPA geleiders

Standaard wijzigingen liggen buiten de afmetingen hierboven aangegeven en kunnen worden aangemaakt voor een kleine meerprijs.

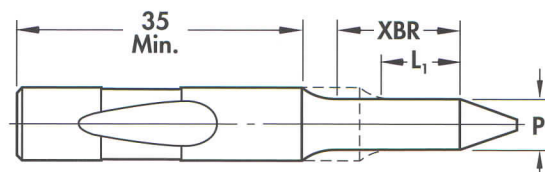
XBB en X3B 3 dagen meer levertijd

L_1 Max.	BPA BPT	XBB en X3B 3 dagen meer levertijd									
		XBR		XBB		X3B					
		13	19	25	30	35	40	50	60	70	
		15	21	27	32	37	42	—	—	—	
	D	Minimum P									
	10	1,40	1,45	2,35	3,15	3,95	4,95	5,95	5,95	7,95	
	13	2,05	2,35	3,15	3,15	3,95	4,95	5,95	5,95	7,95	
	16	3,95	3,95	3,95	3,95	3,95	5,95	5,95	5,95	7,95	
	20	5,95	5,95	5,95	7,55	7,55	7,55	7,55	7,55	7,95	
	25	7,95	7,95	7,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	
	32	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	
	40	11,95	11,95	11,95	11,95	11,95	11,95	11,95	11,95	11,95	

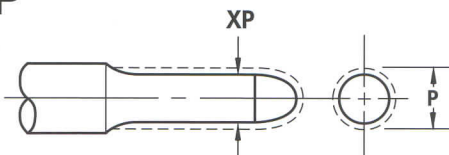
Schaduw zone alleen voor BPA

Punt lengte langer dan standaard

Specificeer XBR, XBB of X3B en lengte (zie tabel links)



XP P maten kleiner dan standaard

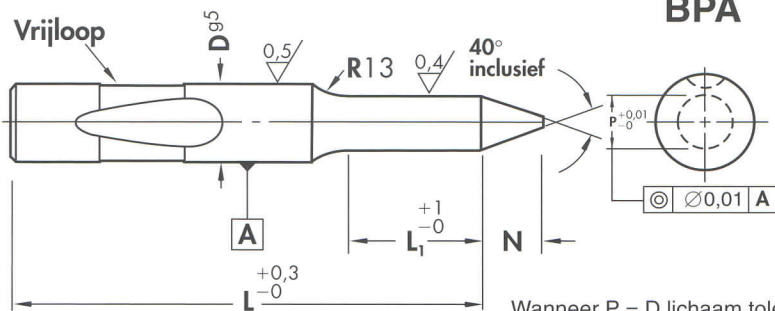


Staal	HRC
M2, PS4	60-63

Bestel alle lengten van 80 tot 150 mm

Zware Belasting Positieve Penetratie Geleiders

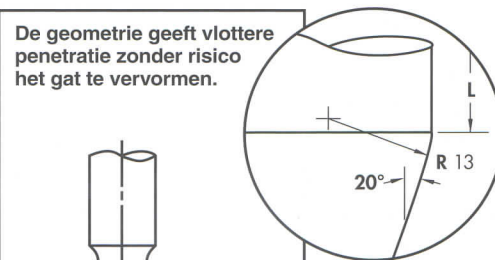
Type
BPA



BPA

Wanneer P = D lichaam tolerantie toegepast over ganse lengte.

De geometrie geeft vlottere penetratie zonder risico het gat te vervormen.



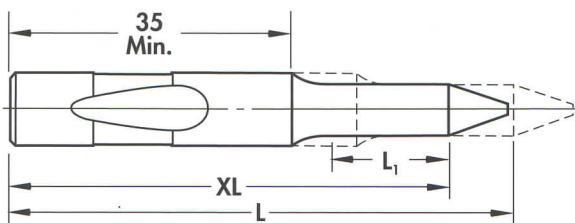
Ruimere positionering brengt het materiaal verder dan conventionele geleiders.

D	Punt Lengte L ₁		Type & D	Ronde Reeks P	N	L									
	Std.	Alt.				Alt.	80	90	100	110	125	140	150		
10	19	32		BPA10	5,00-10,00	8	•	•	•	•					
13	19	32		BPA13	9,00-13,00	10	•	•	•	•	•				
16	25	38	L	BPA16	12,00-16,00	15	•	•	•	•	•	•			
20	25	38	Minus	BPA20	15,00-20,00	20	•	•	•	•	•	•	•		
25	25	38	48	BPA25	19,00-25,00	25	•	•	•	•	•	•	•	•	
32	25	38		BPA32	24,00-32,00	30	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	30	45		BPA40	31,00-40,00	40	•	•	•	•	•	•	•	•	•

L₁ max. 32 L₁ max. 42

XL Totale lengte ingekort

Ingekort aan punteinde. Standaard of alternatieve L1 lengte behouden aan BPA alleen.

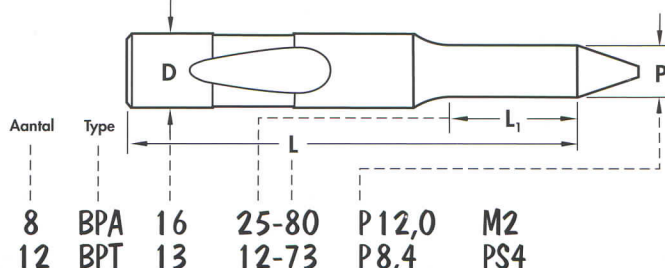


XN DayTride® Een unieke sleet weerstand oppervlakte behandeling.

XNT DAYTIN® Titanium Nitride coating voor extra weerstand.

Bestelwijze:

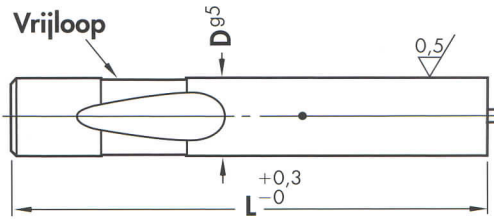
Specificeer : Aantal
Type
Lichaam & Lengte codes
P maten
Standaard wijzigingen



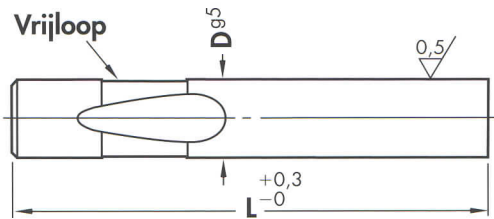
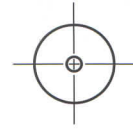
Zware Belasting Pons Ruwers

Staal	HRC
M2, PS4	60-63

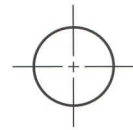
Type
BJB en BPB
Jektole® Vaste



BJB



BPB



Geen zijgat D 32, 40

Jektole® Uitwerper

D	Type & D	L						Jektole Uitwerp pen
		63	71	80	90	100	110	
10	BJB10	•	•	•	•	•	•	J4M
13	BJB13	•	•	•	•	•	•	J6M
16	BJB16	•	•	•	•	•	•	J6M
20	BJB20	•	•	•	•	•	•	J9M
25	BJB25		•	•	•	•	•	J9M
32	BJB32		•	•	•	•	•	J12M
40	BJB40			•	•	•	•	J12M

Vaste

D	Type & D	L					
		63	71	80	90	100	110
10	BPB10	•	•	•	•	•	•
13	BPB13	•	•	•	•	•	•
16	BPB16	•	•	•	•	•	•
20	BPB20	•	•	•	•	•	•
25	BPB25		•	•	•	•	•
32	BPB32		•	•	•	•	•
40	BPB40			•	•	•	•

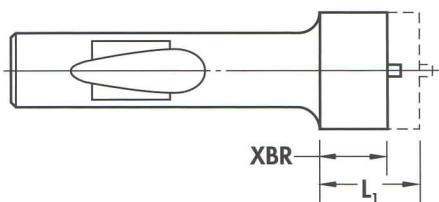
Standaard wijzigingen voor BZ en BK ponsen

Standaard wijzigingen liggen buiten de afmetingen hierboven aangegeven en kunnen worden aangemaakt voor een kleine meerprijs.

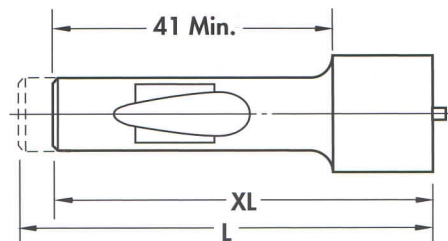
XN DayTride® Een unieke sleet weerstand oppervlakte behandeling.

XNT DAYTiN® Titanium Nitride coating voor extra weerstand.

XBR Punt lengte korter dan standaard aan ponsen met groter punt dan het lichaam. (Pons ingekort aan punteinde).



XL Totale lengte korter
Ingekort aan lichaameinde aan ponsen met groter punt dan het lichaam. Heeft geen invloed op balzetel locatie. Ingekort aan punteinde bij BJB en BPB ruwers.



Staal	HRC
M2	60-63

Zware Belasting Ponsen met Punt groter dan het lichaam

Type
Jektolē®
Uitwerper BZ_

Vaste BK_

B_H

B_K

B_J

B_X

B_O

B_R

B_L

1 Scherpe hoeken zijn typisch. Om de juiste speling te bekomen, zal Dayton standaard gebroken hoeken voorzien als de matrijs samen met de pons wordt besteld om interferentie met de matrijs radius te vermijden wanneer de totale speling gelijk is aan 0,08 of minder.

2 Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangegeven maximum gaat.
 $G = \sqrt{P^2 + W^2}$

Jektolē® Uitwerper

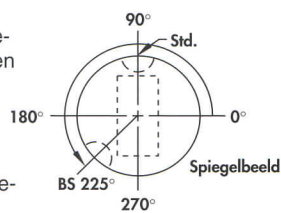
Punt Lengte L, Std. Alt.	Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm Min. W Max. P/G	L			Jektolē Uitwerp pen
					80	90	100	
19 30	BZX13	13,10-32,00	BZ_13	5,00-32,00	•	•	•	J6
19 30	BZX16	16,10-38,00	BZ_16	6,00-38,00	•	•	•	J6
19 30	BZX20	20,10-40,00	BZ_20	8,00-40,00	•	•	•	J9
19 30	BZX25	25,10-44,00	BZ_25	10,00-44,00	•	•	•	J9
19 30	BZX32	32,10-50,00	BZ_32	11,50-50,00	•	•	•	J12
19 30	BZX40	40,10-56,00	BZ_40	14,00-56,00	•	•	•	J12

Vaste

Punt Lengte L, Std. Alt.	Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm Min. W Max. P/G	L			Jektolē Uitwerp pen
					80	90	100	
19 30	BKX13	13,10-32,00	BK_13	5,00-32,00	•	•	•	J6
19 30	BKX16	16,10-38,00	BK_16	6,00-38,00	•	•	•	J6
19 30	BKX20	20,10-40,00	BK_20	8,00-40,00	•	•	•	J9
19 30	BKX25	25,10-44,00	BK_25	10,00-44,00	•	•	•	J9
19 30	BKX32	32,10-50,00	BK_32	11,50-50,00	•	•	•	J12
19 30	BKX40	40,10-56,00	BK_40	14,00-56,00	•	•	•	J12

Standaard balzetel locaties

Standaard balzetel locatie is op 90°. Alternatieve locaties van 0°, 180° of 270° kunnen worden gespecificeerd zonder extra kosten.



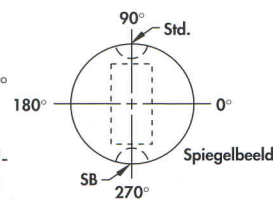
Andere balzetel locaties

Andere balzetel locaties kunnen worden gespecificeerd als BS en aantal graden in tegenwijzerzin van 0°.

Dubbele balzetel locatie

Een tweede balzetel kan worden gespecificeerd. Normaal gelocaliseerd op 180° van de eerste balzetel. Deze worden gebruikt om het herslijpen van beschadigde ponsen te beperken door de pons 180° te draaien. Specificeer SB en het gewenste aantal graden. Kan ook op 90° van de eerste balzetel gelocaliseerd worden.

Niet aan te raden voor lichaam diameter onder 20.



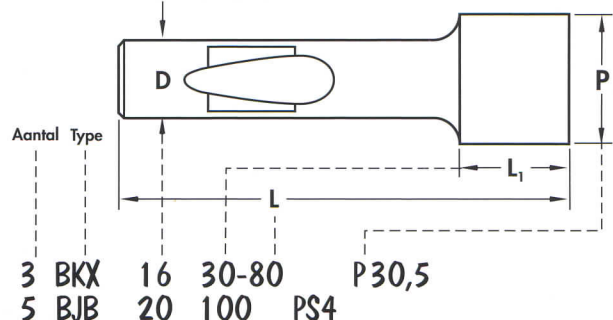
BZL & BKL Ponsen voor lange duur

Daytons BZL & BKL ponsen met een constante hoekradius van 0,5R geeft speling waar nodig om vroegtijdig sleet te voorkomen en onaanvaardbare bramen meestal gegenereerd met scherpe hoeken. Dit vermindert onderhoud en het risico op hoekbreuken tijdens de productie.

De "L" lange duur pons reduceert onderhoudskosten en verhoogt de productie door minder hoekslijtage.

Bestelwijze:

Specificeer : Aantal
Type
Lichaam & Lengte codes
P of P&W maten
Standaard wijzigingen

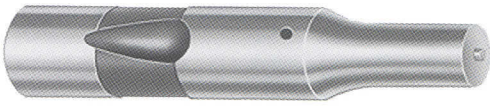
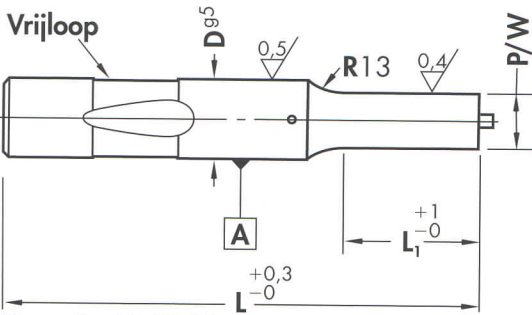


Lichte Belasting Jektole Uitwerper Ponsen

Staal	HRC
A2, M2, PS4	60-63

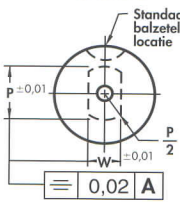
ISO 10071 - Uitwerp Ponsen

Type **CJ_**

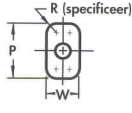



Geen zijgat D 32, 38

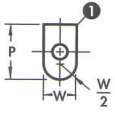
CJH



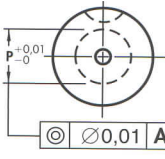
CJK



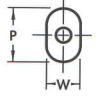
CJJ



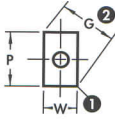
CJX



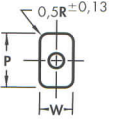
CJO



CJR



CJL



1 Scherpe hoeken zijn typisch. Om de juiste speling te bekomen, zal Dayton standaard gebroken hoeken voorzien als de matrijs samen met de pons wordt besteld om interferentie met de matrijs radius te vermijden wanneer de totale speling gelijk is aan 0,08 of minder.

2 Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangegeven maximum gaat, zie pagina 7.

$G = \sqrt{P^2 + W^2}$

D	Punt Lengte L			Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm		L					Jektole Uitwerp pen
	Std.	Alt.	Alt.				Min. W	Max. P/G	63	71	80	90	100	
06	13	10*	-	CJX06	2,10- 5,97	CJ_06	2,10- 5,97	•	•	•	•	•	•	J3M**
10	19	10*	-	CJX10	2,10- 9,97	CJ_10	2,10- 9,97	•	•	•	•	•	•	J4M†
13	19	13	25	CJX13	5,00-12,97	CJ_13	4,50-12,97	•	•	•	•	•	•	J6M
16	19	13	25	CJX16	8,00-15,97	CJ_16	6,00-15,97	•	•	•	•	•	•	J6M
20	19	13	25	CJX20	12,00-19,97	CJ_20	8,00-19,97	•	•	•	•	•	•	J9M
25	19	13	25	CJX25	16,00-24,97	CJ_25	10,00-24,97	•	•	•	•	•	•	J9M
32	19	13	25	CJX32	24,00-31,97	CJ_32	12,50-31,97	•	•	•	•	•	•	J12M
38	25	19	30	CJX38	30,00-37,97	CJ_38	14,00-37,97	•	•	•	•	•	•	J12M

*Min. P of W = 1,60 wanneer L₁ = 10 *Min P of W en kleiner kan minder dan 25 Alt. L₁ geven

** J2 (P<2,0) † J2 (P<3,0)

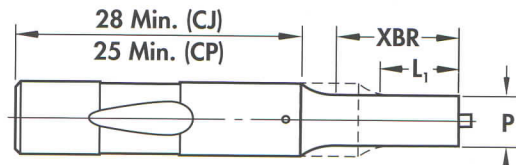
Standaard wijzigingen voor CJ en CP ponsen

Standaard wijzigingen liggen buiten de afmetingen hierboven aangegeven en kunnen worden aangemaakt voor een kleine meerprijs.

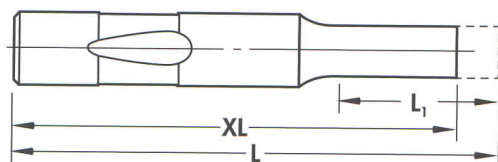
XBB 3 dagen meer levertijd

L ₁ Max. ▶	XBR						XBB					
	13	19	25	30	35	40	13	19	25	30	35	40
D	Minimum P Ronde						Minimum W Vormen					
06	1,4	1,4	2,0	2,5	-	-	1,4	1,4	2,0	3,0	-	-
10	1,4	1,5	2,4	3,2	4,0	5,0	1,4	1,5	2,4	4,0	4,0	5,0
13	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	5,0
16	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	6,0
20	6,0	6,0	6,0	7,6	7,6	7,6	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
25	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
32	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
38	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2

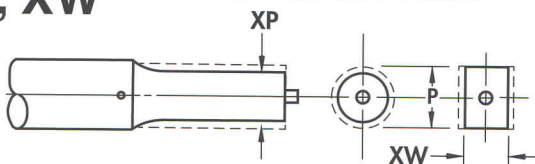
XBR Punt lengte langer dan standaard
Specificeer XBR of XBB en lengte (zie tabel links).



XL Totale lengte ingekort
Wordt ingekort aan punteinde, geeft kortere punt lengte. Om puntlengte te behouden specificeer XBR.



XP, XW P of W maten kleiner dan standaard


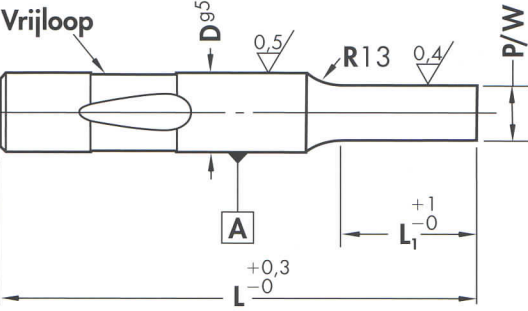


Staal	HRC
A2, M2, PS4	60-63

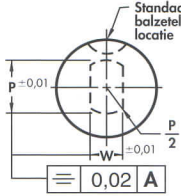
Lichte Belasting Vaste Ponsen

ISO 10071 - Niet uitwerp ponsen

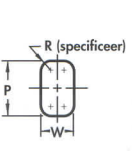
Type
CP_

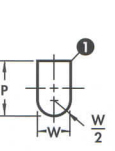
CPH



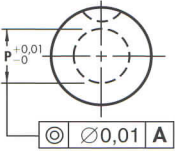
CPK



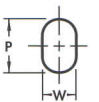
CPJ



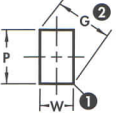
CPX



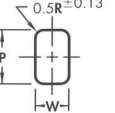
CPO



CPR



CPL



1 Scherpe hoeken zijn typisch. Om de juiste speling te bekomen, zal Dayton standaard gebroken hoeken voorzien als de matrijs samen met de pons wordt besteld om interferentie met de matrijs radius te vermijden wanneer de totale speling gelijk is aan 0,08 of minder.

2 Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangegeven maximum gaat, zie pagina 7.

$$G = \sqrt{P^2 + W^2}$$

D	Punt Lengte L ₁			Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm		L					
	Std.	Alt.	Alt.				Min. W	Max. P/G	63	71	80	90	100	
06	13	10*	-	CPX06	2,10- 5,97	CP_06	2,10- 5,97							
10	19	10*	-	CPX10	2,10- 9,97	CP_10	2,10- 9,97							
13	19	13	25	CPX13	5,00-12,97	CP_13	4,50-12,97							
16	19	13	25	CPX16	8,00-15,97	CP_16	6,00-15,97							
20	19	13	25	CPX20	12,00-19,97	CP_20	8,00-19,97							
25	19	13	25	CPX25	16,00-24,97	CP_25	10,00-24,97							
32	19	13	25	CPX32	24,00-31,97	CP_32	12,50-31,97							
38	25	19	30	CPX38	30,00-37,97	CP_38	14,00-37,97							

*Min. P of W = 1,60 wanneer L₁ = 10 *Min P of W en kleiner kan minder dan 25 Alt. L₁ geven

XN DayTride® Een unieke sleet weerstand oppervlakte behandeling.

XNT DAYTiN® Titanium Nitride coating voor extra weerstand.

XK Geen zijgat voor ont-luchting. Gratis. Componenten niet mee-geleverd.

XJ Kleinere Uitwerp componenten. Zie pagina 26.

Standaard balzettel locaties

Standaard balzettel locatie is op 90°. Alternatieve locaties van 0°, 180° of 270° kunnen worden gespecificeerd zonder extra kosten.

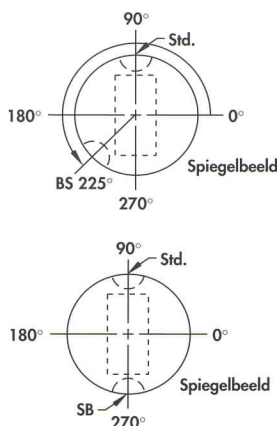
Andere balzettel locaties

Andere balzettel locaties kunnen worden gespecificeerd als BS en aantal graden in tegenwijzerzin van 0°.

Dubbele balzettel locatie

Een tweede balzettel kan worden gespecificeerd. Normaal gelocaliseerd op 180° van de eerste balzettel. Deze worden gebruikt om het herslijpen van beschadigde ponsen te beperken door de pons 180° te draaien. Specificeer SB en het gewenste aantal graden. Kan ook op 90° van de eerste balzettel gelocaliseerd worden.

Niet aan te raden voor lichaam diameter onder 20.



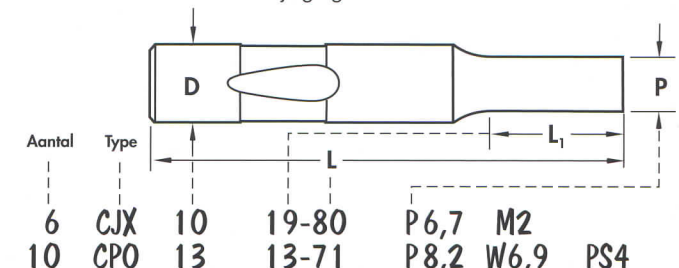
CJL & CPL Ponsen voor lange duur

Daytons BJJ & BPL ponsen met een constante hoekradius van 0,5R geeft speling waar nodig om vroegtijdig sleet te voorkomen en onaanvaardbare bramen meestal gegenereerd met scherpe hoeken. Dit vermindert onderhoud en het risico op hoekbreuken tijdens de productie.

De "L" lange duur pons reduceert onderhoudsbeurten en verhoogt de productie door minder hoekslijtage.

Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Lichaam & Lengte codes
P of P&W maten
Standaard wijzigingen

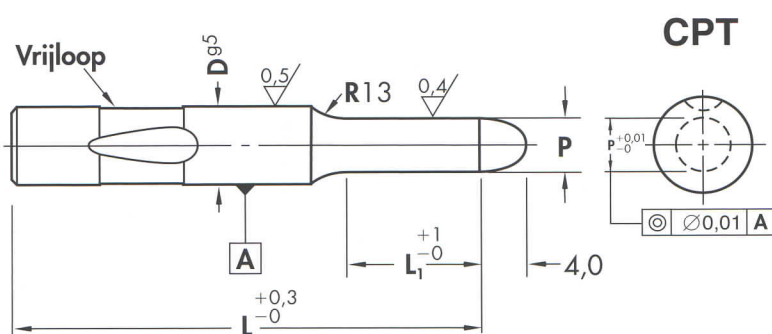


Lichte Belasting Vaste Geleiders

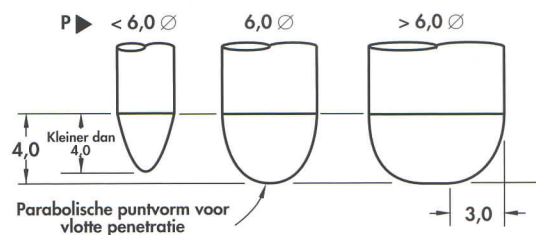
Staal	HRC
A2, M2, PS4	60-63

ISO 10071

Type
CPT



CPT



Wanneer $P = D$ lichaam tolerantie toegepast over de ganse lengte.

D	Punt Lengte L_1			Type & D	Ronde Reeks P	L								
	Std.	Alt.	Alt.			65	73	82	92	102	112	127		
06	15	12*	-	CPT06	2,05- 6,00	•	•	•	•	•				
10	21	12*	-	CPT10	2,05-10,00	•	•	•	•	•	•			
13	21	15	27	CPT13	4,95-13,00	•	•	•	•	•	•	•		•
16	21	15	27	CPT16	7,95-16,00		•	•	•	•	•	•	•	•
20	21	15	27	CPT20	11,95-20,00		•	•	•	•	•	•	•	•
25	21	15	27	CPT25	15,95-25,00		•	•	•	•	•	•	•	•
32	21	15	27	CPT32	23,95-32,00				•	•	•	•	•	•
38	27	21	32	CPT38	29,95-38,00						•	•	•	•

*Min. P = 1,55 wanneer $L_1 = 12$

Standaard wijzigingen voor CPT en CPA geleiders

Standaard wijzigingen liggen buiten de afmetingen hierboven aangegeven en kunnen worden aangemaakt voor een kleine meerprijs.

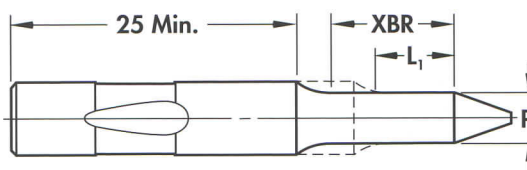
XBB en X3B 3 dagen meer levertijd

L_1 Max.	CPA CPT	XBB en X3B 3 dagen meer levertijd								
		XBR			XBB			X3B		
		13	19	25	30	35	40	50	60	70
		15	21	27	32	37	42	—	—	—
D		Minimum P								
06		1,40	1,40	1,95	2,45	—	—	—	—	—
10		1,40	1,45	2,35	3,15	3,95	4,95	5,95	5,95	7,95
13		2,05	2,35	3,15	3,15	3,95	4,95	5,95	5,95	7,95
16		3,95	3,95	3,95	3,95	3,95	5,95	5,95	5,95	7,95
20		5,95	5,95	5,95	7,55	7,55	7,55	7,55	7,55	7,95
25		7,95	7,95	7,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95
32		9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95
38		11,95	11,95	11,95	11,95	11,95	11,95	11,95	11,95	11,95

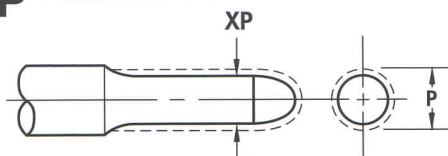
Schaduwzone alleen voor CPA

Punt lengte langer dan standaard

Specificeer XBR, XBB of X3B en lengte (zie tabel links).



XP P maten kleiner dan standaard



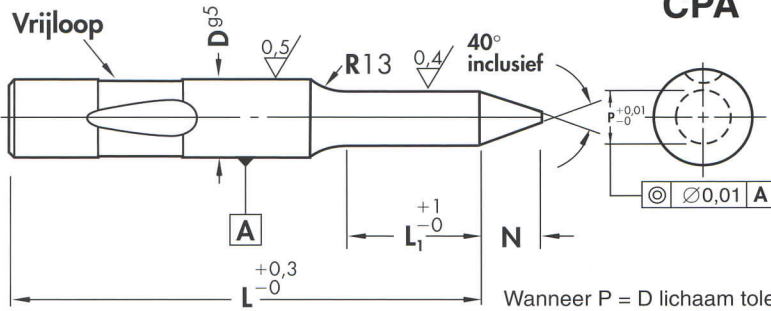
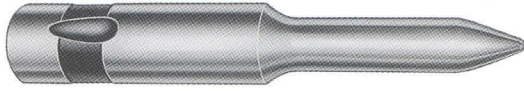
Staal	HRC
M2	60-63

Bestel alle lengten van 71 tot 150 mm

Lichte Belasting

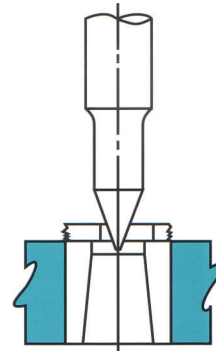
Positieve Penetratie Geleiders

Type
CPA

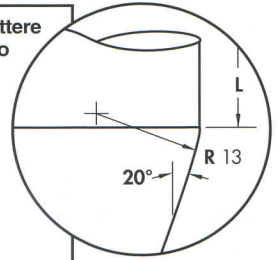


CPA

De geometrie geeft vlottere penetratie zonder risico het gat te vervormen.



Ruimere positionering brengt het materiaal verder dan conventionele geleiders.

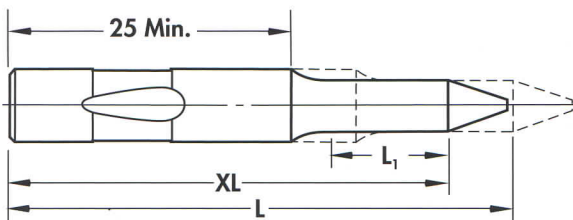


Wanneer $P = D$ lichaam tolerantie toegepast over ganse lengte.

D	Punt Lengte L_1		Type & D	Ronde Reeks P	N	L									
	Std.	Alt.				71	80	90	100	110	125	140	150		
10	19	32	CPA10	5,00-10,00	8	•	•	•	•	•					
13	19	32	CPA13	9,00-13,00	10	•	•	•	•	•	•	•			
16	25	38	CPA16	12,00-16,00	15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20	25	38	CPA20	15,00-20,00	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	25	38	CPA25	19,00-25,00	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	25	38	CPA32	24,00-32,00	30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
38	30	45	CPA38	30,00-38,00	35		•	•	•	•	•	•	•	•	•

L_1 max. 33 L_1 max. 42

XL Totale lengte ingekort
Ingekort aan punteinde.
Standaard of alternatieve L_1 lengte behouden aan CPA alleen.

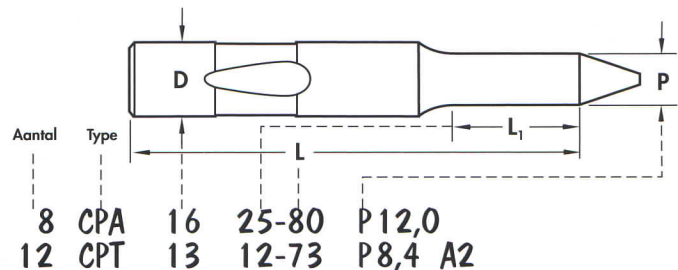


XN DayTride® Een unieke sleet weerstand oppervlakte behandeling voor M2 alleen.

XNT DAYTiN® Titanium Nitride coating voor extra weerstand voor M2 alleen.

Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Lichaam & Lengte codes
P maten
Staalsoort
Standaard wijzigingen

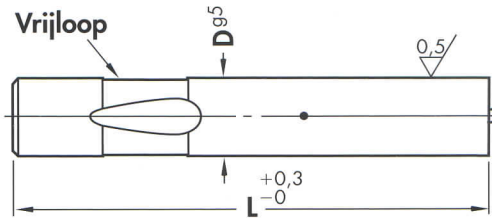
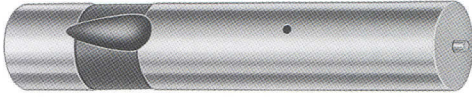


Lichte Belasting Pons Ruwers

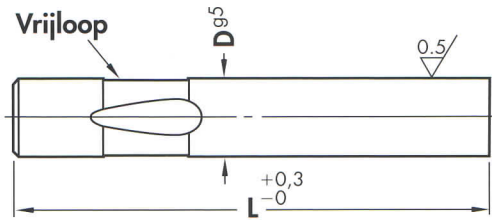
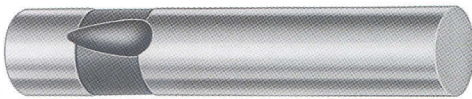
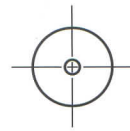
Staal	HRC
A2, M2, PS4	60-63

ISO 10071

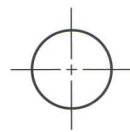
Type
CJB en **CPB**
Jektole® Vaste
Uitwerper



CJB



CPB



Geen zijgat D 32, 38

Jektole® Uitwerper

D	Type & D	L					Jektole Uitwerp Pen
		63	71	80	90	100	
06	BJB06	•	•	•	•	•	J3M
10	BJB10	•	•	•	•	•	J4M
13	BJB13	•	•	•	•	•	J6M
16	BJB16	•	•	•	•	•	J6M
20	BJB20	•	•	•	•	•	J9M
25	BJB25	•	•	•	•	•	J9M
32	BJB32		•	•	•	•	J12M
38	BJB38			•	•	•	J12M

Vaste

D	Type & D	L				
		63	71	80	90	100
06	CPB06	•	•	•	•	•
10	CPB10	•	•	•	•	•
13	CPB13	•	•	•	•	•
16	CPB16	•	•	•	•	•
20	CPB20	•	•	•	•	•
25	CPB25	•	•	•	•	•
32	CPB32		•	•	•	•
38	CPB38			•	•	•

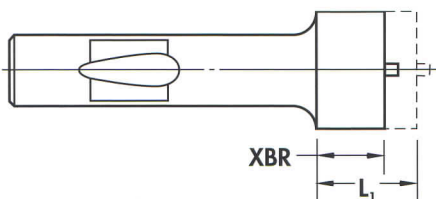
Standaard wijzigingen voor CZ en CK ponsen

Standaard wijzigingen liggen buiten de afmetingen hierboven aangegeven en kunnen worden aangemaakt voor een kleine meerprijs.

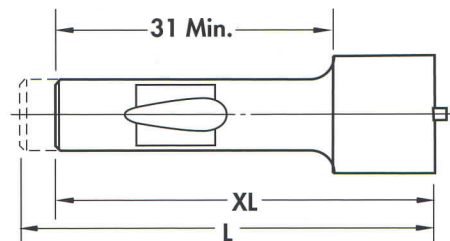
XN DayTride® Een unieke sleet weerstand oppervlakte behandeling voor M2 alleen.

XNT DAYTiN® Titanium Nitride coating voor extra weerstand voor M2 alleen.

XBR Punt lengte korter dan standaard aan ponsen met groter punt dan het lichaam. (Pons ingekort aan punteinde).



XL Totale lengte korter
Ingekort aan lichaameinde aan ponsen met groter punt dan het lichaam. Heeft geen invloed op balzetel locatie. Ingekort aan punteinde bij CJB en CPB ruwers.



Staal	HRC
A2, M2	60-63

Lichte Belasting Ponsen met Punt groter dan het lichaam

Type
Jektol®
Uitwerper CZ_

Vaste CK_

Vrijloop

A

+0,3
-0

+1
-0

L

C_H

C_K

C_J

C_X

C_O

C_R

C_L

1 Scherpe hoeken zijn typisch. Om de juiste speling te bekomen, zal Dayton standaard gebroken hoeken voorzien als de matrijs samen met de pons wordt besteld om interferentie met de matrijs radius te vermijden wanneer de totale speling gelijk is aan 0,08 of minder.

2 Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangegeven maximum gaat.
 $G = \sqrt{P^2 + W^2}$

Jektol® Uitwerper

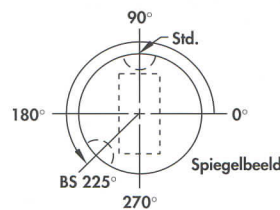
Punt Lengte L ₁ Alt.	Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm Min. W Max. P/G	L			Jektol Uitwerp Pen
					80	90	100	
19 30	CZX13	13,10-32,00	CZ_13	5,00-32,00	•	•	•	J6
19 30	CZX16	16,10-38,00	CZ_16	6,00-38,00	•	•	•	J6
19 30	CZX20	20,10-40,00	CZ_20	8,00-40,00	•	•	•	J9
19 30	CZX25	25,10-44,00	CZ_25	10,00-44,00	•	•	•	J9
19 30	CZX32	32,10-50,00	CZ_32	11,50-50,00	•	•	•	J12

Vaste

Punt Lengte L ₁ Alt.	Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm Min. W Max. P/G	L		
					80	90	100
19 30	CKX13	13,10-32,00	CK_13	5,00-32,00	•	•	•
19 30	CKX16	16,10-38,00	CK_16	6,00-38,00	•	•	•
19 30	CKX20	20,10-40,00	CK_20	8,00-40,00	•	•	•
19 30	CKX25	25,10-44,00	CK_25	10,00-44,00	•	•	•
19 30	CKX32	32,10-50,00	CK_32	11,50-50,00	•	•	•

Standaard balzetel locaties

Standaard balzetel locatie is op 90°. Alternatieve locaties van 0°, 180° of 270° kunnen worden gespecificeerd zonder extra kosten.

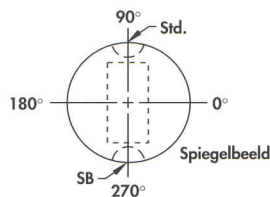


Andere balzetel locaties

Andere balzetel locaties kunnen worden gespecificeerd als BS en aantal graden in tegenwijzerzin van 0°.

Dubbele balzetel locatie

Een tweede balzetel kan worden gespecificeerd. Normaal gelocaliseerd op 180° van de eerste balzetel. Deze worden gebruikt om het herslijpen van beschadigde ponsen te beperken door de pons 180° te draaien. Specificeer SB en het gewenste aantal graden. Kan ook op 90° van de eerste balzetel gelocaliseerd worden.



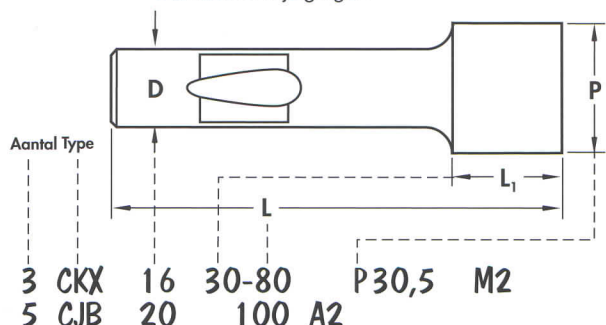
Niet aan te raden voor lichaam diameter onder 20.

CZL & CKL Ponsen voor lange duur

Daytons CZL & CKL ponsen met een constante hoekradius van 0,5R geeft speling waar nodig om vroegtijdig sleet te voorkomen en onaanvaardbare bramen meestal gegeneerd met scherpe hoeken. Dit vermindert onderhoud en het risico op hoekbreuken tijdens de productie. De "L" lange duur pons reduceert onderhoudsbeurten en verhoogt de productie door minder hoekslijtage.

Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Lichaam & Lengte codes
P of P&W maten
Staalsoort
Standaard wijzigingen



Staal	HRC
A2, M2	60-63

Zonder kop – ISO 8977 (Alleen Ronde)

Type **AD** zonder kop

Inpers leirand

ADH ADK ADJ

ADX ADO ADR

Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangegeven maximum gaat.
 $G = \sqrt{P^2 + W^2}$

Lichaam D	Punt Lengte B			Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm		Max. R	L						
	Std. S	Alt. A	Alt. B				Min. W	Max. P/G		20	22	25	28	30	32	35
08	4	-	-	ADX08	1,50- 2,40	-	-	-	3,5	•	•	•	•	•	•	•
	4	-	-	ADX08	2,41- 3,00	-	-	-	4,0	•	•	•	•	•	•	•
	4	8	-	ADX08	3,01- 3,20	-	-	-	4,0	•	•	•	•	•	•	•
10	4	-	-	ADX10	1,50- 2,40	AD_10	-	-	3,5	•	•	•	•	•	•	•
	4	-	-	ADX10	2,41- 3,00	AD_10	-	-	4,0	•	•	•	•	•	•	•
	4	8	-	ADX10	3,01- 3,20	AD_10	1,20- 3,20	-	4,0	•	•	•	•	•	•	•
	4	8	-	ADX10	3,21- 5,00	AD_10	1,20- 5,00	-	6,0	•	•	•	•	•	•	•
13	5	-	-	ADX13	1,50- 2,40	AD_13	-	-	3,5	•	•	•	•	•	•	•
	5	-	-	ADX13	2,41- 3,00	AD_13	-	-	4,0	•	•	•	•	•	•	•
	5	8	-	ADX13	3,01- 3,20	AD_13	-	-	4,0	•	•	•	•	•	•	•
	5	8	-	ADX13	3,21- 5,00	AD_13	2,00- 5,00	-	6,0	•	•	•	•	•	•	•
	5	8	-	ADX13	5,01- 7,20	AD_13	2,00- 7,20	-	8,0	•	•	•	•	•	•	•
16	5	8	-	ADX16	5,00- 7,20	AD_16	2,40- 7,20	-	8,0	•	•	•	•	•	•	•
	5	8	-	ADX16	7,21- 8,80	AD_16	2,40- 8,80	-	9,5	•	•	•	•	•	•	•
20	5	12	20	ADX20	7,00- 8,80	AD_20	3,20- 8,80	-	9,5	•	•	•	•	•	•	•
	5	12	20	ADX20	8,81-11,00	AD_20	3,20-11,00	-	12,0	•	•	•	•	•	•	•
22	6	12	20	ADX22	9,00-14,00	AD_22	4,00-14,00	-	15,0	•	•	•	•	•	•	•
25	6	12	20	ADX25	11,00-14,00	AD_25	4,80-14,00	-	15,0	•	•	•	•	•	•	•
	6	12	20	ADX25	14,01-16,50	AD_25	4,80-16,50	-	17,5	•	•	•	•	•	•	•
32	6	12	20	ADX32	13,00-16,50	AD_32	5,50-16,50	-	17,5	•	•	•	•	•	•	•
	6	12	20	ADX32	16,51-20,00	AD_32	5,50-20,00	-	21,0	•	•	•	•	•	•	•
38	8	12	20	ADX38	16,00-20,00	AD_38	6,40-20,00	-	21,0	•	•	•	•	•	•	•
	8	12	20	ADX38	20,01-26,00	AD_38	6,40-26,00	-	27,0	•	•	•	•	•	•	•
40	8	12	20	ADX40	16,00-20,00	AD_40	6,40-20,00	-	21,0	•	•	•	•	•	•	•
	8	12	20	ADX40	20,01-26,00	AD_40	6,40-26,00	-	27,0	•	•	•	•	•	•	•

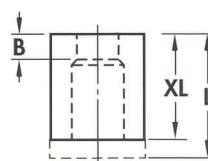
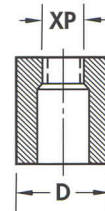
Standaard wijzigingen voor AD en CD (pagina 17) Matrijzen

Standaard wijzigingen liggen buiten de afmetingen hierboven aangegeven en kunnen worden aangemaakt voor een kleine meerprijs.

D	Press-Fit AD_				Ball Lock CD_			
	Min. P	Min. W	Max. P/G	R	Min. P	Min. W	Max. P/G	Max. R
10	1,5*	1,2	5,5	6,0	-	-	-	-
13	1,5*	1,2	7,5	8,0	-	1,2	6,3	7,1
16	3,0	2,0	9,0	9,5	-	1,6	8,8	9,5
20	5,0	2,4	11,5	12,0	3,8	2,4	11,9	12,7
22	7,0	3,2	14,5	15,0	-	-	-	-
25	9,0	4,0	17,0	17,5	5,1	4,0	16,5	17,5
32	11,0	4,8	20,5	21,0	6,4	4,8	21,4	22,2
38	13,0	5,5	26,5	27,0	7,6	5,5	28,0	28,7
40	13,0	5,5	26,5	27,0	-	-	-	-
45	16,0	6,4	35,0	36,0	-	-	-	-
50	19,0	8,0	40,0	41,0	-	-	-	-
56	22,0	9,0	45,0	46,0	-	-	-	-
63	25,0	10,0	50,0	51,0	-	-	-	-
71	28,0	11,0	56,0	57,0	-	-	-	-
76	31,0	12,0	60,0	61,0	-	-	-	-
85	39,0	15,0	66,0	67,0	-	-	-	-
90	43,0	21,0	70,0	71,0	-	-	-	-
100	45,0	25,0	78,0	79,0	-	-	-	-

* 3.00 min P bij 8 mm snijhoogte.

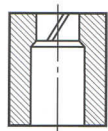
XP, XW P of W maten groter of kleiner dan standaard



XL Totale lengte ingekort
B lengte niet gewijzigd.
Minimum totale lengte = 13.

LL Precisie totale lengte
Idem als XL maar lengte binnen ± 0,02.

Lichaam D	Punt lengte B			Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm		Max. R	L						
	Std. S	Alt. A	Alt. B				Min. W	Max. P/G		22	25	28	30	32	35	40
45	8	12	20	ADX45	19,00-26,00	AD_45	8,00-26,00	27,0	
	8	12	20	ADX45	26,01-35,00	AD_45	8,00-35,00	36,0	
50	8	12	20	ADX50	22,00-26,00	AD_50	-	27,0	
	8	12	20	ADX50	26,01-35,00	AD_50	9,00-35,00	36,0	
	8	12	20	ADX50	35,01-40,00	AD_50	9,00-40,00	41,0	
56	8	12	20	ADX56	25,00-35,00	AD_56	10,00-35,00	36,0	
	8	12	20	ADX56	35,01-40,00	AD_56	10,00-40,00	41,0	
	8	12	20	ADX56	40,01-45,00	AD_56	10,00-45,00	46,0	
63	8	12	20	ADX63	28,00-35,00	AD_63	-	36,0	
	8	12	20	ADX63	35,01-40,00	AD_63	11,00-40,00	41,0	
	8	12	20	ADX63	40,01-45,00	AD_63	11,00-45,00	46,0	
	8	12	20	ADX63	45,01-50,00	AD_63	11,00-50,00	51,0	
71	8	12	20	ADX71	31,00-40,00	AD_71	12,00-40,00	41,0	
	8	12	20	ADX71	40,01-45,00	AD_71	12,00-45,00	46,0	
	8	12	20	ADX71	45,01-50,00	AD_71	12,00-50,00	51,0	
	8	12	20	ADX71	50,01-56,00	AD_71	12,00-56,00	57,0	
76	8	12	20	ADX76	39,00-45,00	AD_76	15,00-45,00	46,0	
	8	12	20	ADX76	45,01-50,00	AD_76	15,00-50,00	51,0	
	8	12	20	ADX76	50,01-56,00	AD_76	15,00-56,00	57,0	
	8	12	20	ADX76	56,01-60,00	AD_76	15,00-60,00	61,0	
85	8	12	20	ADX85	43,00-50,00	AD_85	21,00-50,00	51,0	
	8	12	20	ADX85	50,01-56,00	AD_85	21,00-56,00	57,0	
	8	12	20	ADX85	56,01-60,00	AD_85	21,00-60,00	61,0	
	8	12	20	ADX85	60,01-66,00	AD_85	21,00-66,00	67,0	
90	8	12	20	ADX90	45,00-50,00	AD_90	25,00-50,00	51,0	
	8	12	20	ADX90	50,01-56,00	AD_90	25,00-56,00	57,0	
	8	12	20	ADX90	56,01-60,00	AD_90	25,00-60,00	61,0	
	8	12	20	ADX90	60,01-66,00	AD_90	25,00-66,00	67,0	
100	8	12	20	ADX100	50,00-56,00	AD_100	33,00-56,00	57,0	
	8	12	20	ADX100	56,01-60,00	AD_100	33,00-60,00	61,0	
	8	12	20	ADX100	60,01-66,00	AD_100	33,00-66,00	67,0	
	8	12	20	ADX100	66,01-70,00	AD_100	33,00-70,00	71,0	
100	8	12	20	ADX100	70,01-78,00	AD_100	33,00-78,00	79,0	



XSC

Afval controle elimineert afval optrek
Dayton afval controle is zo eenvoudig als het vermelden van een catalogusnummer. Voeg de specifieke informatie voor een toepassing bij het catalogusnummer van de matrijs. Zie bestelwijze informatie.

Dayton afval controle is makkelijk te bestellen

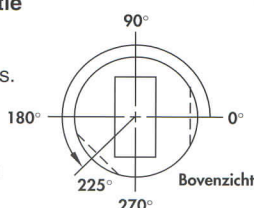
Dayton afval controle is zo eenvoudig als het vermelden van een catalogusnummer. Voeg deze informatie specifiek voor Uw toepassing bij het matrijs catalogusnummer. Zie voorbeeld hieronder. U moet XSC specificeren voor wijziging, materiaal dikte en speling per kant in procent.

Catalogusnummer				Uw specificaties		
ADX 13 - 25	P	7,0	XSC	MMO,3	CS5	
Type	D	L	P	Wijz. Code	Mat'l Dikte (duim)	Speling per kant (%)

Deze informatie wordt in onze computer gebracht om een programma te genereren dat de snijrand van de matrijs wijzigt. Bel ons of Uw Dayton verdeler voor meer informatie.

Key Flat Standaard vergrendel plat locatie

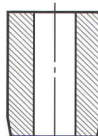
Standaard vergrendel plat locatie is 0°
Alternatieve locaties zijn 90°, 180° of 270° te specificeren zonder bijkomende kostprijs.



Specifieke vergrendel plat locatie

Specifieke vergrendel plat locaties kunnen worden gespecificeerd in aantal graden in tegenwijzerzin vanaf 0°.

Zie pagina 20 voor meer details.

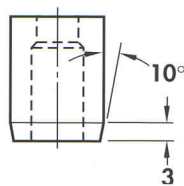


XBL Vormdoorlopend

Kan gebruikt worden als bus of geleider bij andere toepassingen.

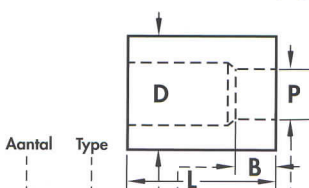
XAL 10° leihoek op AD_

De hoek geeft speling voor trapjes van CNC machines. Standaard op AN_ matrijsen.



Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Lichaam dia & Lengte codes
P of P&W maten
Standaard wijzigingen



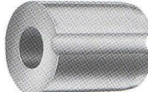
Aantal Type
6 ADO25-A32 P8,7 W5,0 M2 X22
15 ADX13-A28 P5,3 A2

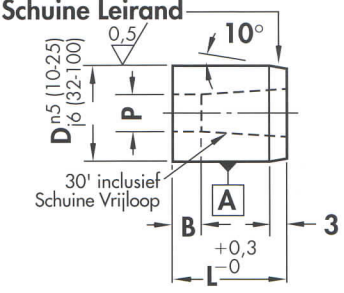
Schuine Vrijloop Matrijzen

Staal	HRC
A2	60-63

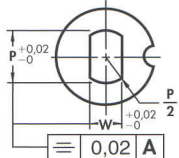
Voor geautomatiseerde CNC toepassingen

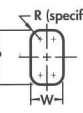
Bestelvoorbeeld: AN025 A32 P8,7 W5,0 X43

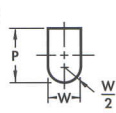
Type AN_ 

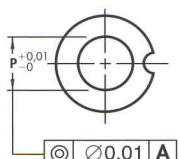
Schuine Leirand 


Zie pagina 20 voor andere vergrendel systemen (te specificeren) Vergrendelsysteem X43 voor Pen sleuf $\varnothing 6$ (NAAMS™ standaard). X43 voorzien, tenzij anders gespecificeerd.

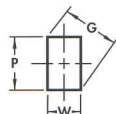
ANH 

ANK 

ANJ 

ANX 

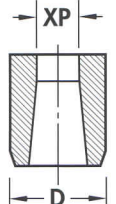
ANO 

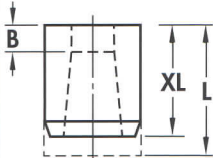
ANR 

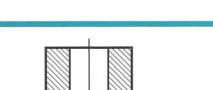
Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangegeven maximum gaat.
 $G = \sqrt{P^2 + W^2}$

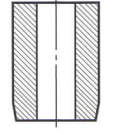
Lichaam D	Punt Lengte B			Type & D	Ronde Reeks P	Type & D	Vorm Min. W Max. P/G	L												
	Std. S	Alt. A	Alt. B					13	16	20	22	25	28	30	32	35	40			
10	4	5	3	ANX10	1,60- 6,80	AN_10	1,30- 6,80
13	5	8	3	ANX13	3,00- 8,80	AN_13	1,90- 8,80
16	5	8	3	ANX16	7,40-10,80	AN_16	1,90-10,80
20	5	10	3	ANX20	9,50-13,60	AN_20	1,90-13,60
22	6	10	3	ANX22	10,50-15,00	AN_22	1,90-15,00
25	6	10	3	ANX25	12,00-17,00	AN_25	1,90-17,00
32	6	12	3	ANX32	16,00-22,00	AN_32	1,90-22,00
38	8	12	3	ANX38	18,00-27,00	AN_38	1,90-27,00
40	8	12	3	ANX40	18,00-27,00	AN_40	1,90-27,00
45	8	12	3	ANX45	18,00-35,00	AN_45	2,40-35,00
50	8	12	3	ANX50	18,00-40,00	AN_50	4,00-40,00
56	8	12	3	ANX56	18,00-45,00	AN_56	4,00-45,00
63	8	12	3	ANX63	18,00-50,00	AN_63	4,00-50,00
71	8	12	3	ANX71	18,00-56,00	AN_71	4,00-56,00
76	8	12	3	ANX76	25,00-60,00	AN_76	5,60-60,00
85	8	12	3	ANX85	25,00-66,00	AN_85	5,60-66,00
90	8	12	3	ANX90	32,00-70,00	AN_90	5,60-70,00
100	8	12	3	ANX100	32,00-78,00	AN_100	5,60-78,00

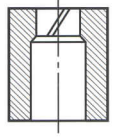
Standaard wijzigingen voor AN matrijzen

XP, XW  P of W maten groter of kleiner dan standaard

XL  Totale lengte ingekort B lengte niet gewijzigd. Minimum totale lengte = 13.

LL  Precisie totale lengte Idem als XL maar lengte binnen $\pm 0,02$.

XBL  Vormdoorlopend Kan gebruikt worden als bus of geleider bij andere toepassingen.

XSC  Afval controle elimineert afval optrek. Dayton afval controle is zo eenvoudig als het vermelden van een catalogusnummer. Voeg de specifieke informatie voor een toepassing bij het catalogusnummer van de matrijzen. Zie bestelwijze informatie. Beschikbaar op alle AN matrijzen. Zie pagina 25 voor meer informatie.

Dayton afval controle is makkelijk te bestellen
 Dayton afval controle is zo eenvoudig als het vermelden van een catalogusnummer. Voeg deze informatie specifiek voor Uw toepassing bij het matrijzen catalogusnummer. Zie voorbeeld hieronder. U moet XSC specificeren voor wijziging, materiaal dikte en speling per kant in procent.

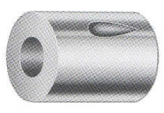
Catalogusnummer			Uw specificaties		
ANX	25-A32P	12,0	XSC	MMO,3	CS5
Type	D	L	P	Wijz. Code	Mat'l Dikte
					Speling per kant (%)

Deze informatie wordt in onze computer gebracht om een programma te genereren dat de snijrand van de matrijzen wijzigd. Bel ons of Uw Dayton verdeler voor meer informatie.

Staal	HRC
A2	60-63

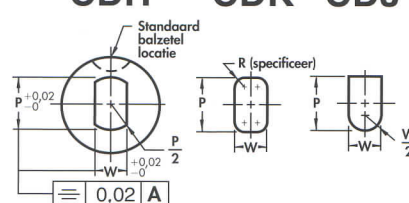
Lichte Belasting Ball Lock Matrijzen

Type CD_

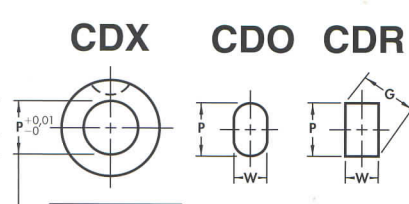


CDH **CDK** **CDJ**

Standaard balzetel locatie



CDX **CDO** **CDR**



Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangegeven maximum gaat.

$$G = \sqrt{P^2 + W^2}$$

Standaard balzetel locaties

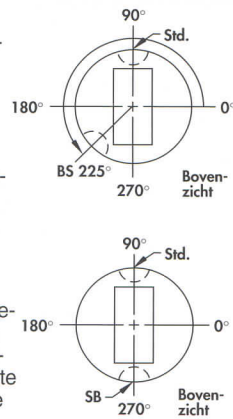
Standaard balzetel locatie is op 90°. Alternatieve locaties van 0°, 180° of 270° kunnen worden gespecificeerd zonder extra kosten.

Specifieke balzetel locaties

Specifieke balzetel locaties kunnen worden gespecificeerd als BS en aantal graden in tegenwijzerzin van 0°.

Dubbele balzetel locatie

Een tweede balzetel kan worden gespecificeerd. Normaal gelocaliseerd op 180° ten opzichte van de eerste. Deze zijn gebruikt om het aanscherpen te minimaliseren van matrijzen bij inkepbewerkingen op rotaties van 180°. Specificeer SB en het gewenste aantal graden. Kan ook op 90° van de eerste balzetel gelocaliseerd worden.



Bestelwijze:

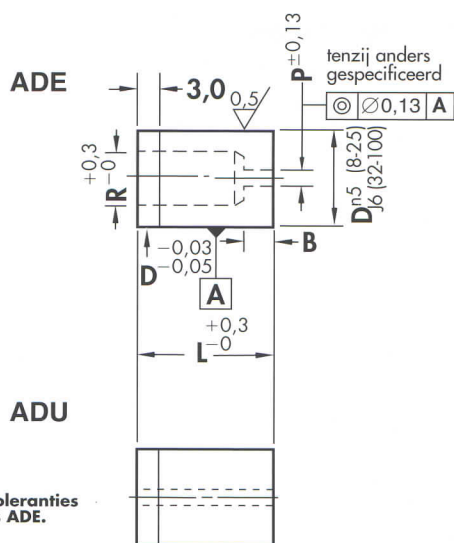
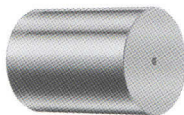
6 CDO 25-32 P8,7 W5,0

Lichaam Dia. D	B	Max. R	Type & D	Reeks P	Type & D	Min. W	Max. P/G	L 32
13	4	6,0	CDX13	1,50- 5,00	CD_13	1,20- 5,00		•
16	5	8,0	CDX16	3,20- 7,20	CD_16	2,00- 7,20		•
20	5	12,0	CDX20	4,00-11,00	CD_20	2,40-11,00		•
25	6	16,0	CDX25	8,00-15,00	CD_25	4,00-15,00		•
32	6	20,0	CDX32	11,00-19,00	CD_32	4,80-19,00		•
38	8	27,0	CDX38	16,50-26,00	CD_38	6,40-26,00		•

EDM Matrijs Ruwers

Staal	HRC
A2, M2	60-63

Type ADE/ADU



Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Lichaam dia & Lengte codes
B en P maten

8 ADE 40-A35M2
2 ADU 13-30 A2

Voor een snelle levertijd gebruik de P maten aangegeven in de tabel. Indien een groter gat nodig is, specificeer "XP" met de gewenste maat.

Type	Lichaam D	P	ADE			ADE R	L									
			Std. S	B Alt. A	Alt. B		20	22	25	28	30	32	35	40		
ADE ADU	8	0,8	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	10	0,8	4	8	-	6,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	13	1,6	5	8	-	8,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16	1,6	5	8	-	9,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	20	1,6	5	12	20	12,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	22	1,6	6	12	20	15,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	25	1,6	6	12	20	17,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	32	1,6	6	12	20	21,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	38	1,6	8	12	20	27,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	40	1,6	8	12	20	27,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	45	3,2	8	12	20	36,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	50	3,2	8	12	20	41,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	56	3,2	8	12	20	46,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	63	3,2	8	12	20	51,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	71	3,2	8	12	20	57,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	76	3,2	8	12	20	61,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	85	3,2	8	12	20	67,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	90	3,2	8	12	20	71,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	100	3,2	8	12	20	79,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

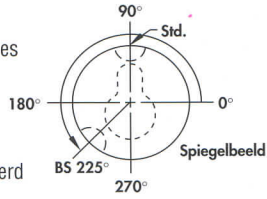
Geclassificeerde vormen

Bestelwijze:

Specificeer : Aantal
 Catalogo nummer
 Geclassificeerde vorm
 Code
 Punt of Gat maten

Standaard balzetel locaties

Standaard balzetel locatie is op 90°. Alternatieve locaties van 0°, 180° of 270° kunnen gespecificeerd worden zonder bijkomende kosten.



Specifieke balzetel locaties

Specifieke balzetel locaties kunnen worden gespecificeerd als BS en aantal graden in tegenwijzerzin van 0°.

Zichten

De zichten zijn: spiegelbeeld van ponsen en bovenzicht van matrijzen

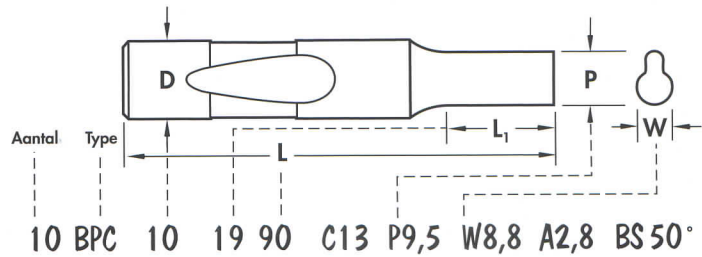
Hoek afmetingen

De afmetingen zonder de theoretische scherpe hoeken zijn voor de vormen C22, C24, C25, C34, C61 en C88. een reductie van deze afmetingen resulteert in een passing van de pons en matrijs onder voorwaarden waar de speling 0,04 of minder is per kant.

De interferentie van radius en scherpe hoek vermindert de speling per kant (Δ). Als de speling 0,04 Δ is of minder, zal Dayton de scherpe hoeken breken wanneer de ponsen en/of geleiders en matrijzen samen worden besteld. Dit vermindert de montagetijd en het risico van hoekbreuken tijdens de productie.

Vorm centrum

De vormen zijn gecentreerd op de het ponslichaam zoals afgebeeld. Vormen in matrijzen zijn ook gecentreerd zoals afgebeeld met uitzondering van de vormen C22 en C34. Door de speling, zal de P maat van deze vormen niet gecentreerd zijn.



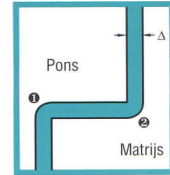
Voorbeeld: Matrijzen

10 ADC 20-30 C13 P9,5 W8,8 A2,8 Δ 0,1 X73 50°

Speling

Om de juiste verhouding met de ponsen te kunnen verzekeren, is het noodzakelijk de pons maten en speling per kant (Δ) te specificeren bij de matrijsbestelling.

Indien deze bestelwijze wordt gevolgd, zal Dayton de juiste speling van de matrijs met de pons garanderen.



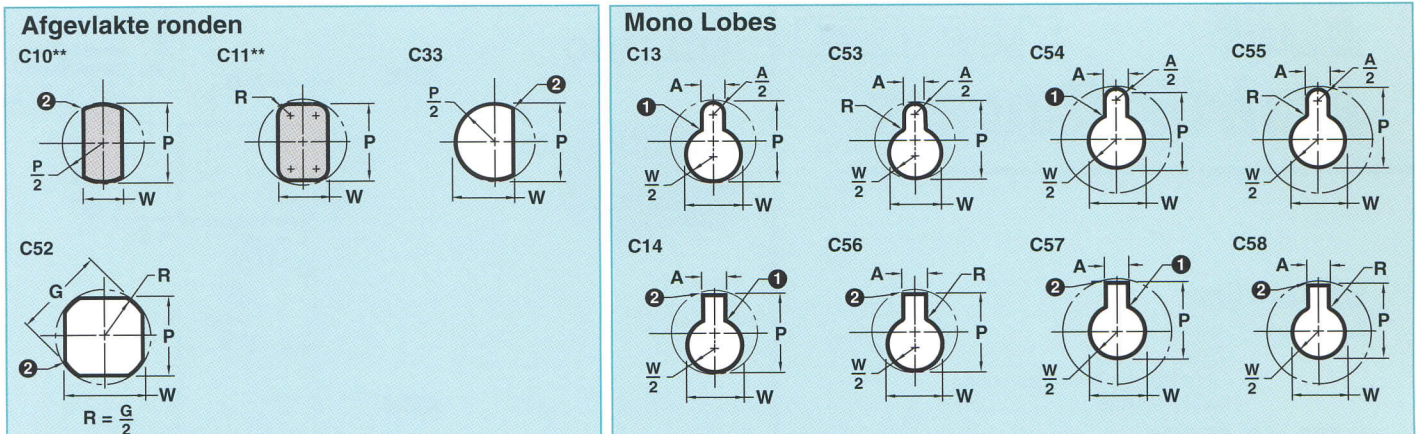
Nota 1 en 2 – radius en scherpe hoeken

Normale slijpmethodes produceren.

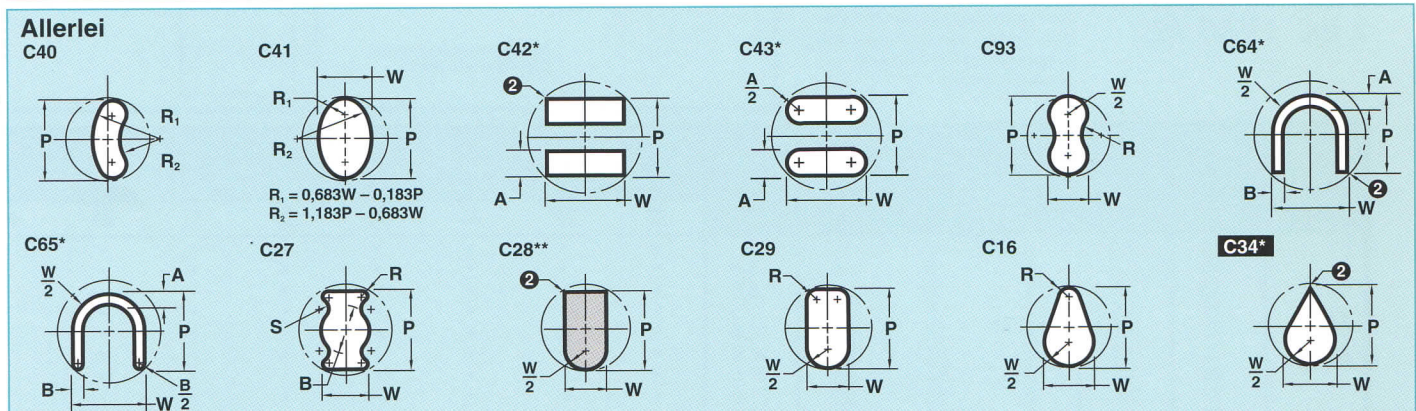
- 1 0,2 max radius aan de pons ... scherpe hoek aan de matrijs.
- 2 0,2 max radius aan de matrijs ... scherpe hoek aan de pons.

Vereenvoudigde specificaties ... 83 gemeenschappelijke vormen - Geen details vereist

90°



180°

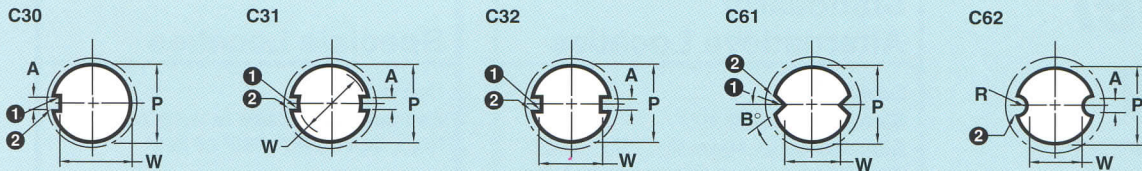


0°

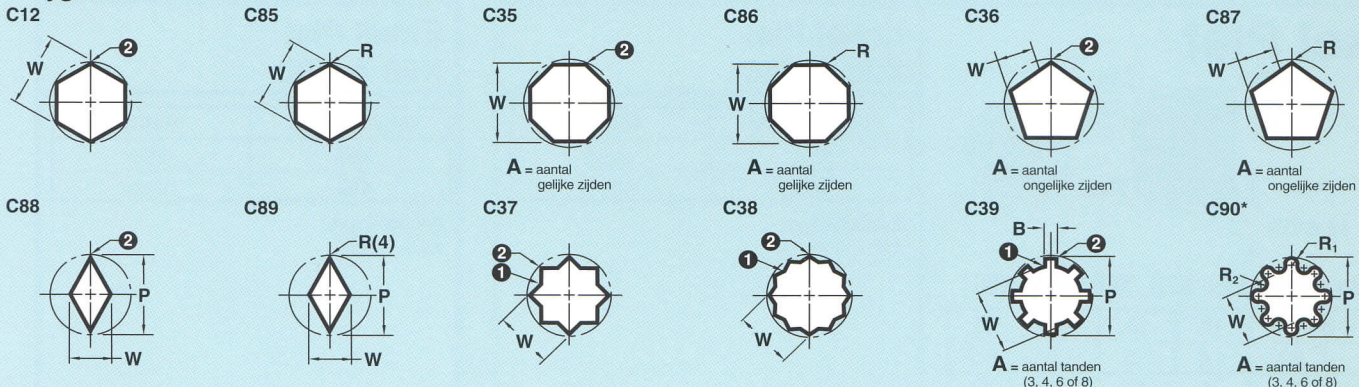
270°

** Nu standaard vorm. Zie product pagina's.

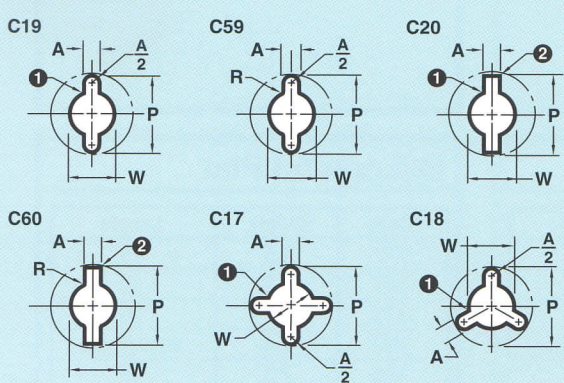
Sloten



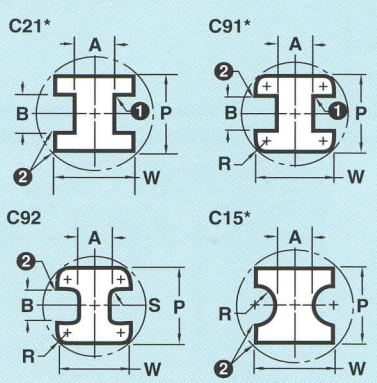
Polygonen



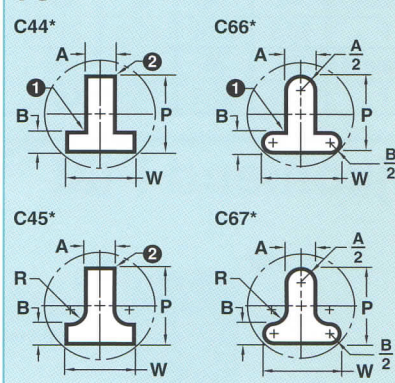
Multi Lobes



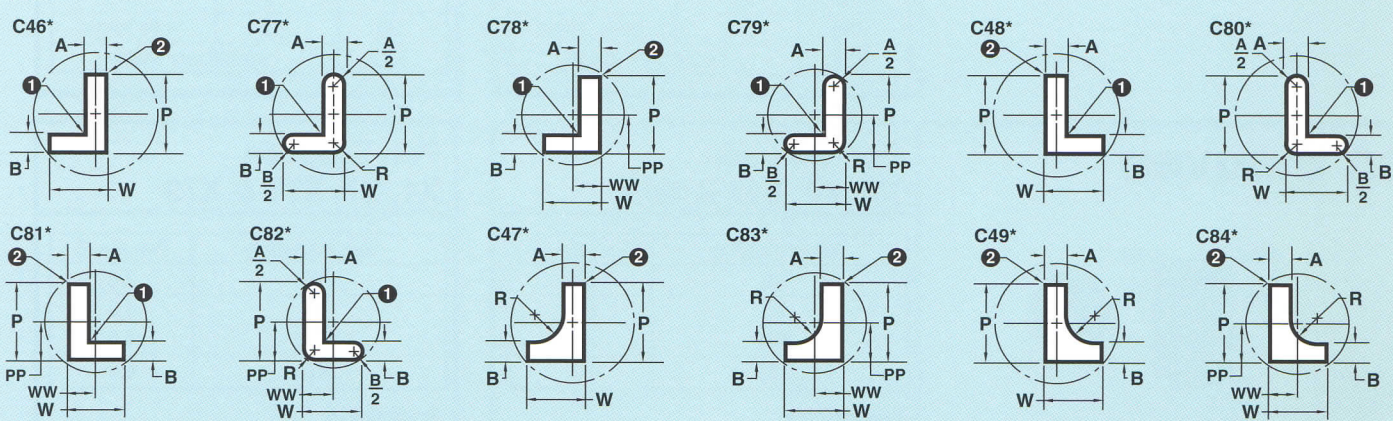
Duo Tees



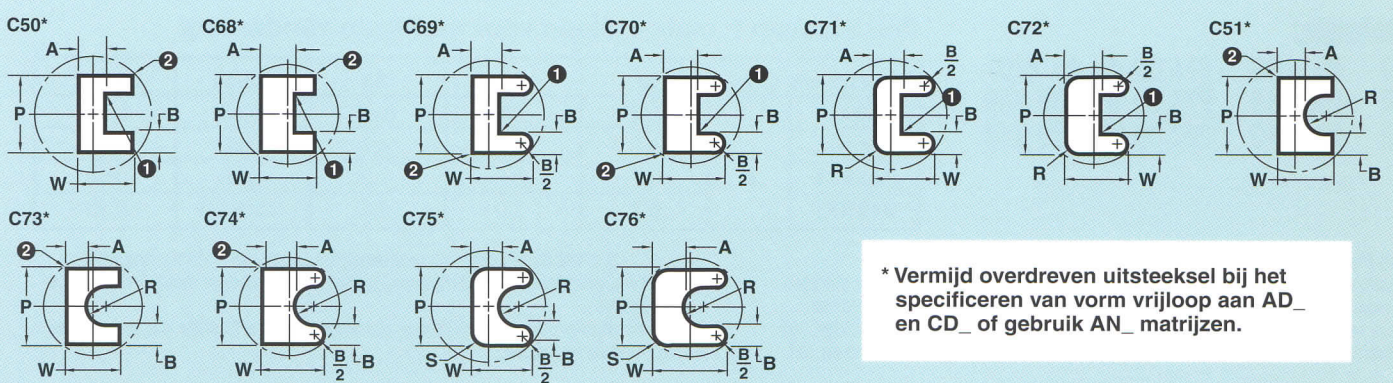
T's



L's



U's



* Vermijd overdreven uitsteeksel bij het specificeren van vorm vrijloop aan AD_ en CD_ gebruik AN_ matrijzen.

Vergrendel Systemen

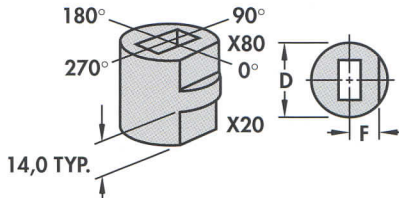
Standaard/ Alternatieve Locaties

Definities:
Standaard locatie is 0°
Alternatieve locatie is 90°, 180° of 270°.
 Deze locaties zijn leverbaar zonder bijkomende kostprijs.

Speciale Locaties

Definitie:
Een speciale locatie is ieder andere hoek dan 0°, 90°, 180° of 270°

Enkel Plat



Matrijzen zonder kop: X20, X80, X50, X90

Lichaam Ø	08	10	13	16	20
F	3,5	4,0	5,5	7,0	8,5
Lichaam Ø	22	25	32	38	40
F	9,5	11,0	14,0	17,0	18,0
Lichaam Ø	45	50	56	63	71
F	20,5	23,0	26,0	29,5	33,5
Lichaam Ø	76	85	90	100	
F	35,5	40,0	42,5	47,5	

Enkel Plat X20 & X80

Vergrendeling	Matrijs
X20	onder
X80	boven

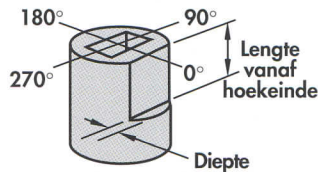
Bestelwijze:
X20 - 90°

Enkel Plat X50 & X90

Vergrendeling	Matrijs
X50	onder
X90	boven

Bestelwijze:
X50 - 135°

Bijkomend Plat



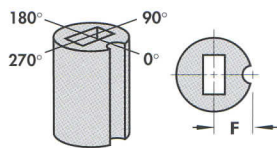
Bijkomend Plat

Code	Diepte	Lengte
X81	1,5	13
X82	1,5	16
X83	1,5	20
X84	1,5	Volle lengte
X85	2,5	13
X86	2,5	16
X87	2,5	20
X88	2,5	Volle lengte
X89	specificeer maten	

Bijkomend Plat

Code	Diepte	Lengte
X91	1,5	13
X92	1,5	16
X93	1,5	20
X94	1,5	Volle lengte
X95	2,5	13
X96	2,5	16
X97	2,5	20
X98	2,5	Volle lengte
X99	specificeer maten	

Pen Sleuven



Pen Sleuven X0, X4, X41 & X43

Vergrendeling	Pen dia Ø
X0	3,0
X4	3,0
X41	4,0
X43	6,0

Bestelwijze:
X0 - 180°

Pen Sleuven X1, X7, X71 & X73

Vergrendeling	Pen dia Ø
X0	3,0
X7	3,0
X71	4,0
X73	6,0

Bestelwijze:
X71 - 135°

Bestelwijze:

5 ADO 40 30 P16,00 W6,40 X20
 9 ADR 100 35 P75,00 W50,00 X83
 6 ANK 50 40 P27,00 W19,00 X43

Pen Sleuven F maten alleen voor matrijzen zonder kop

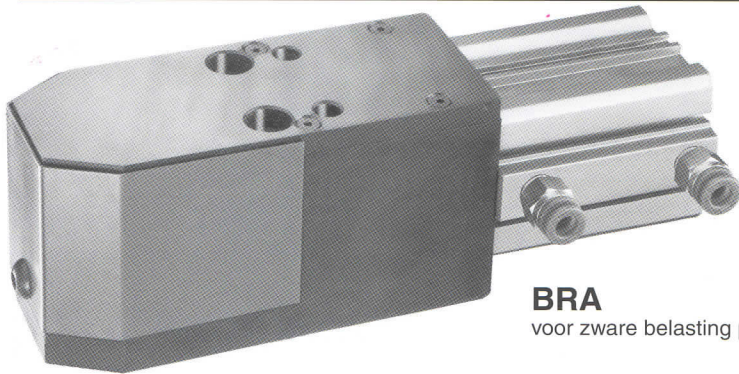
Lichaam Ø ▶	08	10	13	16-25	32-100
X0/X1	0,5D	0,5D	0,5D	0,5D	0,5D
X4/X7	4,7	5,5	6,7	0,5D	0,5D
X41/X71	5,2	6,0	7,2	0,5D	0,5D
X43/X73	6,2	7,0	8,2	0,5D+1,0	0,5D

Plat en Pengleuven

De maximale binnendiameter in matrijzen is voorzien voor platvlakken. Er zijn gevallen waar, indien een pensleuf gebruikt wordt, het pengat in de vrijloop kan komen. Om deze reden zijn er twee manieren om de locatie van de pen aan te duiden. X0 (standaard/alternatieve locatie) en X1 (speciale locatie) zijn gelocaliseerd op .5D

van de aslijn. Wanneer echter de gatdiameter de hoogste "P" limiet benadert, moet X4 (voor standaard/alternatieve locatie) of X7 (speciale locatie) worden gespecificeerd. Dit herlocaliseert de pen naar buiten om aldus een interferentie van de pen met de vrijloop te vermijden.

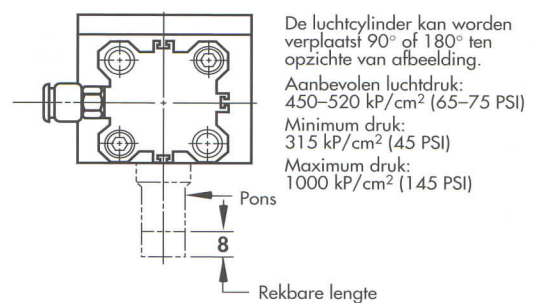
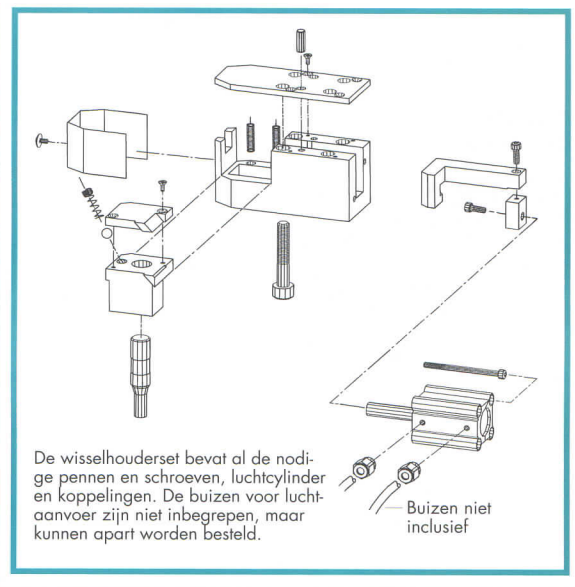
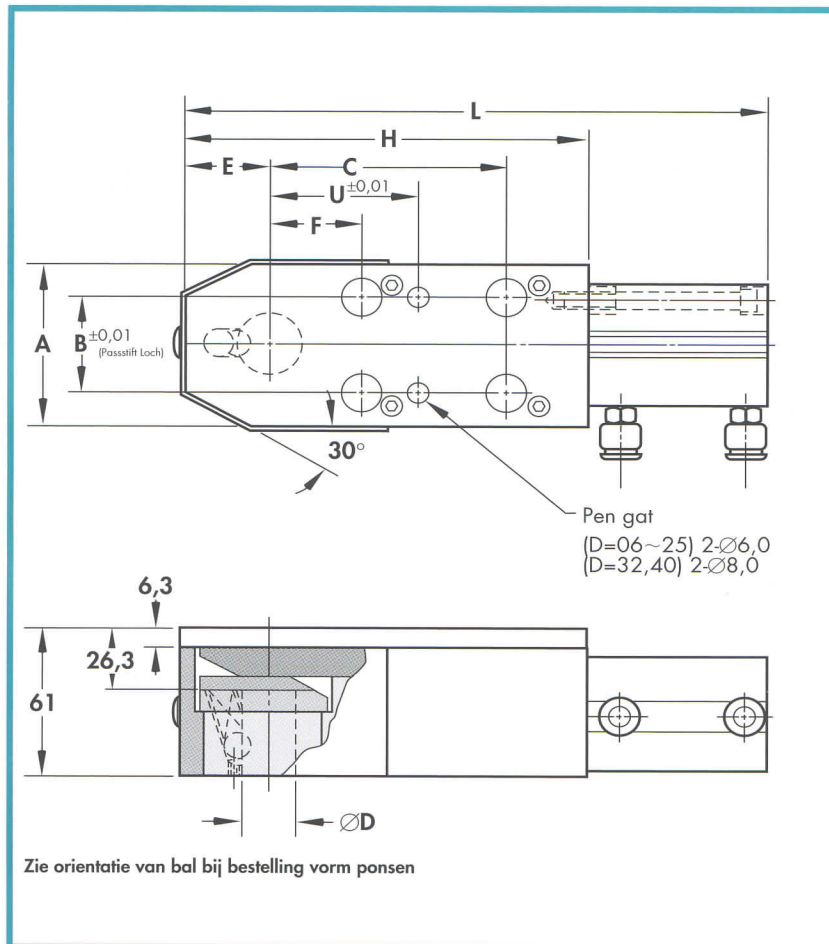
Wisselhouders Luchtcilinder type voor Ball Lock Ponsen



BRA
voor zware belasting ponsen

In- en uitschakelen van ponsen in enkele seconden. Wisselhouders worden gebruikt bij het realiseren van verschillende gatenpatronen. Meerdere gatenpatronen zijn realiseerbaar met dezelfde matrijs zoals rechtse en linkse patronen.

Verwisselen van gatenpatroon vraagt slechts enkele minuten, soms zelfs seconden. Een staaf die de pons in positie houdt, wordt teruggetrokken zodat de pons ver genoeg naar omhoog kan om geen contact meer te hebben met het materiaal.



Bestelwijze:

Aantal 6 Catalogoog Nr **BRA20**

Catalogoog nummer		D	L	A	B	C	E	F	H	U	Schroef Dia
Zware belasting	Code										
BRA	10	10,0	172,0	46	30	–	32	21	114	37	M8
BRA	13	13,0	183,0	50	30	–	34	25	120	41	M10
BRA	16	16,0	183,0	50	30	–	34	25	120	41	M10
BRA	20	20,0	204,0	58	38	–	37	29	136	45	M10
BRA	25	25,0	204,0	58	38	–	37	29	136	45	M10
BRA	32	32,0	257,0	80	56	100	44	38	174	60	M12
BRA	40	40,0	257,0	80	56	100	44	38	174	60	M12

BRA Wisselhouders conform aan NAAMS™ standaard voor Ball Lock Wisselhouder ponsen.

Zware Belasting/Lichte Belasting Houders



De uitwisselbare houder als industrie standaard

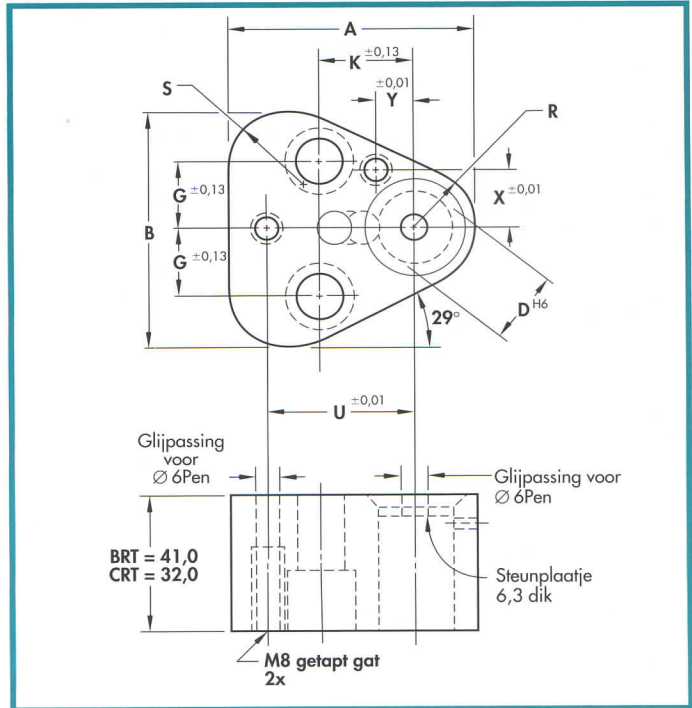
- De centrale pen garandeert nauwkeurige pons-matrijs uitlijning. U bekomt betere kwaliteit stukken, langere pons levensduur en een drastische stilstand vermindering.
- Juiste positie-houders elimineren handwerk en verminderen de montagetijd met bijna 50%. Neem de houder eenvoudig uit de doos en schroef hem op het gereedschap. Juiste positie-houders geven U telkens weer dimensionale nauwkeurigheid.
- Vormponsen hebben een tweede pen nodig voor nauwkeurige uitlijning, ronde ponsen slechts een.
- De nauwkeurig geslepen bal locatie verzekert een perfecte uitlijning van elke ponsvorm, zelfs indien U de houder vervangt.
- Getapt bal ontsluitingsgat.
- Juiste positie aanpasbaarheid kan Uw houder voorraad beperken.



TRUE POSITION®
Juiste positiehouder
 bevat:
 1 Bal + 1 Veer
 2 Schroeven
 2 Draadpennen
 1 Bal ontsluitingsschroef

Bestelwijze:

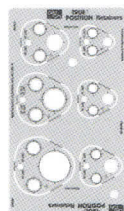
Aantal	Catalogo Nr
10	BRT10
13	CRT25



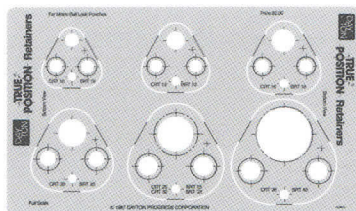
Catalogo nummer		Code	D	A	B	G	K	R	S	U	X	Y	Schroef Dia
Zware belasting	Lichte belasting												
BRT	CRT	10	10,00	44,5	43,7	11,1	19,0	9,5	12,0	26,925	9,0	7,5	M8
BRT	CRT	13	13,00	50,8	50,0	14,3	19,0	12,7	15,2	29,970	12,0	6,5	M8
BRT	CRT	16	16,00	54,0	53,2	15,9	19,0	14,3	16,8	31,750	13,5	6,0	M8
BRT	CRT	20	20,00	60,3	59,5	17,5	19,0	17,5	20,0	33,530	16,5	5,0	M10
BRT	CRT	25	25,00	69,9	69,1	19,8	23,8	22,2	24,7	40,640	22,0	7,0	M12
BRT	CRT	32	32,00	69,1	69,1	19,8	23,8	22,2	24,7	40,640	22,0	7,0	M12
—	CRT	38	38,00	77,4	76,6	24,0	27,0	26,0	28,5	43,993	26,0	10,0	M12
BRT	—	40	40,00	77,4	76,6	24,0	27,0	26,0	28,5	43,993	26,0	10,0	M12

BRT conform aan NAAMS™ standaard voor Ball Lock Ponshouder.

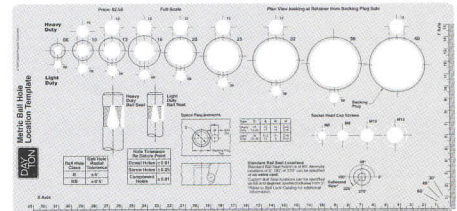
Sjablonen



True Position®
 Halve schaal
 RD 8835

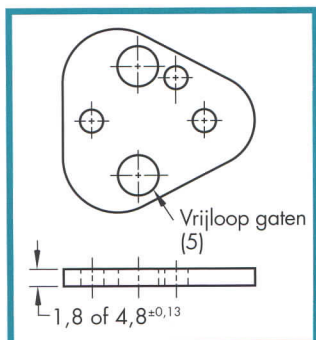


True Position®
 Volle schaal
 RD 8834



Bal Locatie
 Volle schaal
 AM 9706

Drukplaten



D	1,8 (zacht)	4,8 (Rc55)
10	10018AN	10048HT
13	13018AN	13048HT
16	16018AN	16048HT
20	20018AN	20048HT
25	25018AN	25048HT
32	32018AN	32048HT

Ball Losmaak gereedschap

Hoekpunt (voor alle houders)

Cat. Nr. 818038



Rechte punt (voor alle houders)

Cat. Nr. 818046



Draad punt

(voor True Position® Juiste Positie houders) Cat. Nr. 269999

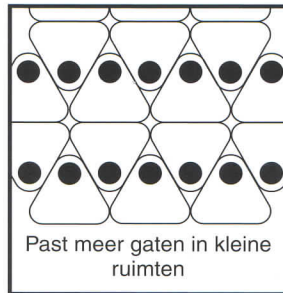


Zware Belasting/ Lichte Belasting Ultra-Compact Houders

Enkel Ball Lock Compact Houders

Ruimte en tijd besparing houders voor ronde ponsen en geleiders

- De kleinste uitwisselbare houder in de industrie maakt het mogelijk meer gaten te plaatsen in een kleine ruimte.
- Ultra-compact houders elimineren handwerk en verminderen de montagetijd met bijna 50%. Neem eenvoudig de houder uit de doos en schroef hem op het gereedschap.
- Een enkele pen in de geharde steunplaat is al wat nodig is voor een perfecte uitlijning.
- Getapt bal ontsluitingsgat.
- Eveneens uitwisselbaar met de juiste positiehouder.



Bestelwijze:

Aantal	Catalog Nr
23	NRT10
15	TRT25

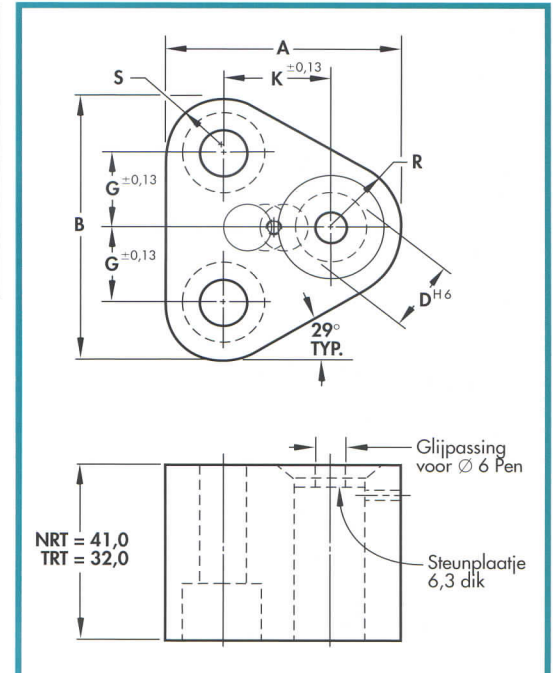


NRT Zware belasting

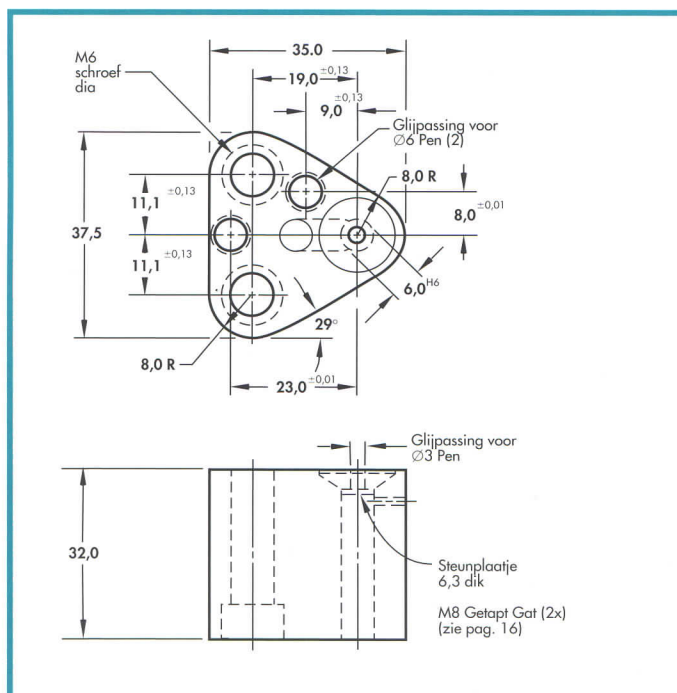
TRT Lichte belasting

Ultra-Compact Houder bevat:

- 1 Bal + 1 Veer + 2 Schroeven
- 1 Draadpen
- 1 Bal ontsluitingsschroef



Catalogo nummer		Code	D	A	B	G	K	R	S	Schroef Dia
Zware belasting	Lichte belasting									
NRT	TRT	10	10,00	38,5	40,6	11,1	19,0	9,5	9,5	M8
NRT	TRT	13	13,00	41,7	47,9	14,3	19,0	12,7	9,5	M8
NRT	TRT	16	16,00	43,3	51,6	15,9	19,0	14,3	9,5	M8
NRT	TRT	20	20,00	47,5	57,9	17,5	19,0	17,5	11,0	M10
NRT	TRT	25	25,00	59,2	68,8	19,8	23,8	22,2	16,5	M12
NRT	TRT	32	32,00	59,2	68,8	19,8	23,8	22,2	26,5	M12
NRT	—	40	40,00	69,0	76,5	24,0	27,0	26,0	22,0	M12



Lichte Belasting Houder

Voor kleine gaten en beperkte ruimte toepassingen

- De gevraagde montageruimte om zoveel mogelijk houders te monteren kan tot 47% verminderen en aldus interferentie problemen elimineren.
- Om dicht bij elkaar liggende gaten tot $\varnothing 6$ te persen is TRN de gepaste oplossing.



TRN06

TRN06 houder bevat:

- 1 Bal + 1 Veer
- 2 Schroeven
- 2 Draadpennen
- 1 Bal ontsluitingsschroef

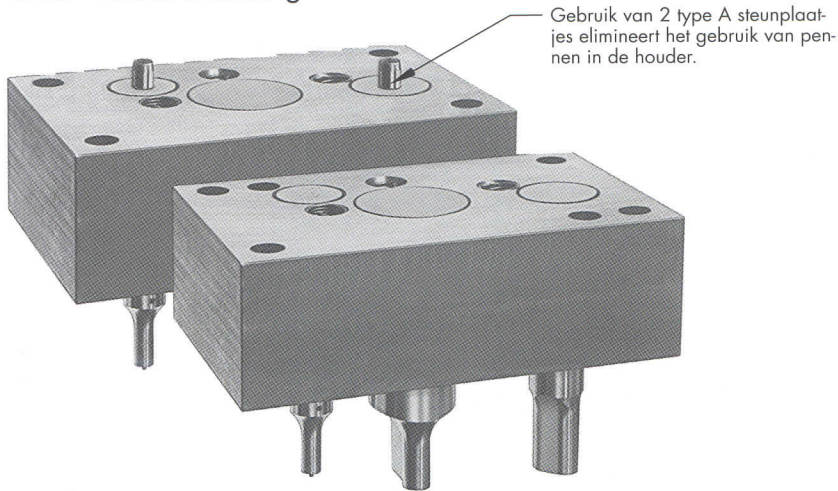
Bestelwijze:

Aantal	Catalogo Nr
12	TRN06

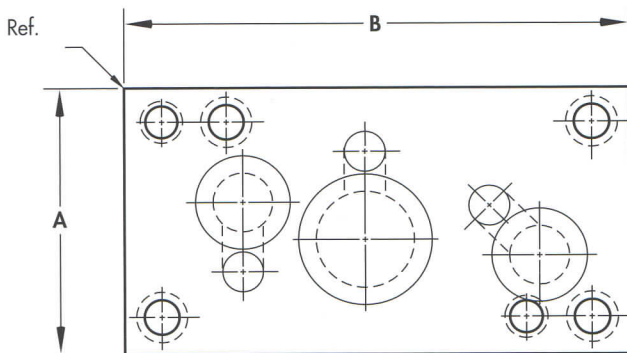
Multi-Positie Houders

Voor Ball Lock Ponsen

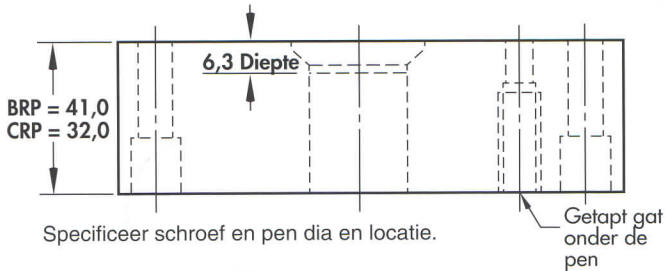
BRP Zware belasting
CRP Lichte belasting



Daytons innovatieve Multi-Positie houders bieden een eenvoudige en goedkope oplossing bij het maken van nieuwe matrijzen. Deze houders verminderen het gebruik van speciale details, en besparen design en constructietijd. Multi-Positie houders zijn eenvoudig te bestellen. Specificeer BRP voor zware belasting of CRP voor lichte belasting Ball Lock houders, gevolgd door het catalogusnummer, gaten locaties en diameters. (Voor meer informatie, zie bestelwijze voorbeeld op volgend blad). Orderformulieren zijn beschikbaar op aanvraag.



Nota:
Zicht op houder van steunplaat zijde.



Steun Platen

TYPE A	TYPE B	TYPE C
Uitlijn pen	Voor matrijzen	Vol

Het type C volle steunplaat is standaard. U kunt echter ook twee type A platen gebruiken met 2 dia 6 pennen zoals afgebeeld hierboven links. Dit elimineert de kosten voor pengaten in de houder.

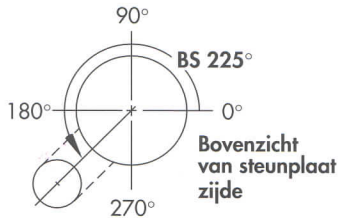
Zie pagina 26 om steunplaten te bestellen.

Matrijshouders vragen gedetailleerde tekeningen.

Pen	3	4	5	6	8	10	12	13	16
Getapt gat	M5	M6	M8	M8	M10	M14	M14	M16	M20

Type	A	B											
		60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	300
BRP	50	5060	5070	5080	5090	50100	50125	50150	50175	50200	50225	50250	50300
CRP	60	6060	6070	6080	6090	60100	60125	60150	60175	60200	60225	60250	60300
	70		7070	7080	7090	70100	70125	70150	70175	70200	70225	70250	70300
	80			8080	8090	80100	80125	80150	80175	80200	80225	80250	80300
	100					100100	100125	100150	100175	100200	100225	100250	100300
	125					125125	125150	125175	125200	125225	125250	125300	
	150						150150	150175	150200	150225	150250	150300	
	200							200175	200200	200225	200250	200300	

Balgat Locaties



Specificeer radiale locatie in graden in tegenwijzerzin van 0°

Gat Locaties vanaf referentie	
Pengaten	±0,01
Schroefgaten	±0,13
Component gaten	±0,01

Ponsvorm	Balgat klasse	Radiale tolerantie
Rond	B	±5°
Vorm	BB	±0°5'

Nota: Klasse B voorzien behalve anders gespecificeerd.

Ruimte Eisen

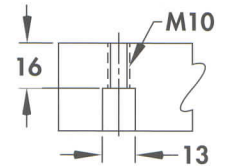
Type	D	A	B	H
BRP	10	15	10	16
	13	17	12	19
	16	17	12	22
	20	17	12	26
	25	17	12	31
CRP	32	17	12	38
	40	17	12	46
	06	11,5	6	12
	10	13	8	16
	13	13	8	19
	16	13	8	22
	20	13	8	26
	25	13	8	31
	32	13	8	38
38	13	8	44	

Kleinere ruimten kunnen worden bereikt wanneer twee of meer platen interfereren, wordt een plat geslepen aan de steunplaat.

Wijzigingen

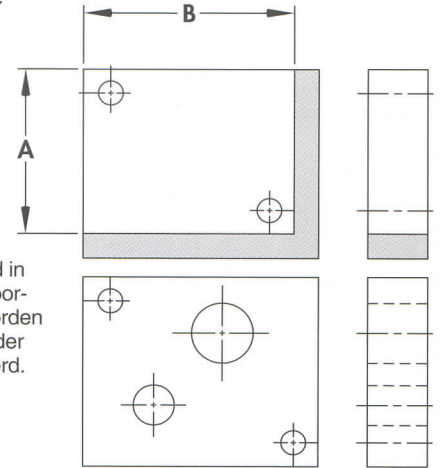
Standaard ophefschroefgat

Ophefschroeven vereenvoudigen het uitnemen van de houders.



Speciale afmeting

Voor speciale buitenafmetingen kunnen wij de zij-kanten van de houder aanpassen. Kanten zijn gezaagd ± 0,8.



Doorlaat gaten

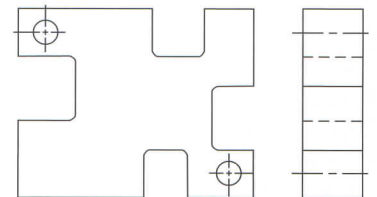
Doorlaat gaten of getapte gaten kunnen worden gedetailleerd of aangeduid in de tabel zoals het order voorbeeld hieronder. Gaten worden doorgeboord door de houder tenzij anders gespecificeerd.

Locatie ±0,3
Diameter ±0,4
-0

De volgende wijzigingen vragen detail tekeningen

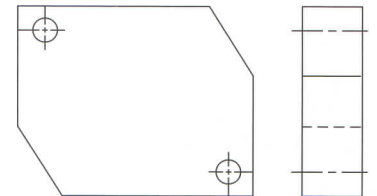
Inkepingen

Gezaagde inkepingen (± 0,8) kunnen in elke zijkant van de houder worden aangebracht voor het vrijmaken van ander gereedschap.



Hoeken

Hoeken, zoals inkepingen kunnen worden toegevoegd voor het vrijmaken van gereedschap. Hoeken worden gezaagd ± 0,8

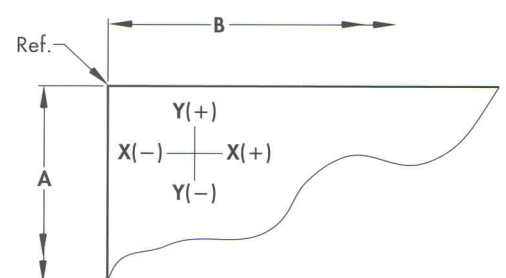


Houder		Catalogo nr	Speciale afmeting				
<input checked="" type="checkbox"/> BRP <input type="checkbox"/> CRP		70175	A _____ B _____				
Multi-Positie Houders™							
Gat Nr.	Component		Locatie		Balgat		Steunplaat Type
	Type	Dia	X as	Y as	Locatie	Klasse	
1	PEN	10.0.S.F.	13,0	-13,0	-	-	-
2	POTGAT	M 10	35,0	-13,0	-	-	-
3	BJR	16	53,0	-35,0	90°	BB	C
4	VRUJLOOP	∅33	108,0	-27,0	-	-	-
5	OPHEFSCHROEF	STD.	25,0	-25,0	-	-	-

S.F= Glijpassing Specificeer alle maten vanaf de referentie.

Bestelwijze:

Geef de nodige informatie zoals aangegeven. Orderformulieren voor Multi-Positie houders zijn beschikbaar op aanvraag.



Houder Onderdelen

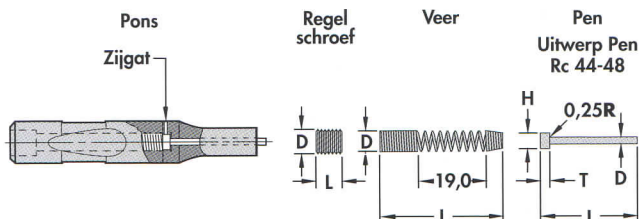
		CATALOG NUMMERS/MATEN														
		STEUNPLATEN			Inbus bouten	Balont- luitings- schroef	Pen	Bal	Stan- daard veer	Extra zware belasting veer	Aandruk veer	Houder boorbuis				
		Enkel gat houders		Multi-Positie™ houders												
Type A	Type B*	Type C														
		Ronde	Wahlweise	Ronde												
Zware Belasting BRT 	10	268488	—	266086	574554 M8x45	268968 M4x12	260037 ≥6x20	268836 Ø10	268976	269018	269026	268372				
	13	268534	—	266094								268399				
	16	268542	—	266108								268402				
	20	268569	—	266116	574597 M10x50							268844 Ø12	268933	269034	269042	268429
	25	268577	—	266124	574694 M12x50							268437				
	32	268585	—	266132								268445				
	40	268593	—	—								—				
Lichte Belasting CRT 	10	268488	—	266086	574538 M8x35	268968 M4x12	260037 ≥6x20	268828 Ø8	268909	—	—	268372				
	13	268534	266159	266094								268399				
	16	268542	266167	266108								268402				
	20	268569	266175	266116	574589 M10x40							268429				
	25	268577	266183	266124	574635 M12x40							268437				
	32	268585	266191	266132								268445				
	38	268453	266205	—								—				
TRT 																
TRN 	06	268518	—	266078	574511 M6x35	268984 M3x15	574651 ≥3x20 260037 ≥6x20	268801 Ø6	268895	—	—	268275				

*Vrijloopgat is 0,3 groter dan de max R voor Ball Lock CD. Zie pag. 14, Standaard Wijzigingen.

Jektole (Uitwerper) Data

Jektole® (Uitwerper) Componenten

De sleutel tot het verhogen van de productiviteit is Jektole ontworpen speling.



Universele Jektole® componenten

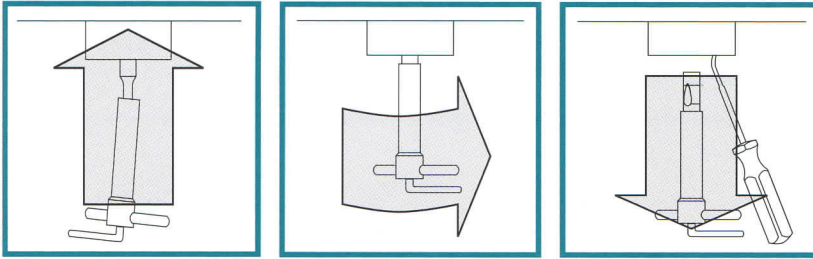
Uitwerp Pennen		J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
Totale lengte	L	28,0	35,0	49,4	49,0	56,5	56,5
Pen diameter	D	0,43	0,68	0,68	1,47	2,26	3,05
Kop diameter	H	1,2	1,8	2,4	3,0	4,0	4,8
Kop dikte	T	0,8	1,2	1,6	1,6	2,4	2,4
Veren		J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
Buiten diameter	D	2,1	2,4	3,3	4,3	5,0	7,0
Vrije lengte	L	60,3	60,3	81,0	76,2	68,9	65,1
Schroeven		J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
Schroef diameter	D	M2,6	M3	M4	M5	M6	M8
Schroef lengte	L	5,0	5,0	5,0	5,0	6,0	6,0

Jektole® Bependingen

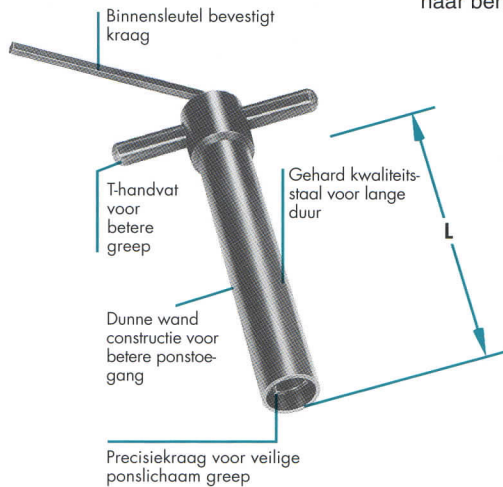
Maten		J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
Min. Lichaam dia	D	4,4	5,0	6,8	8,8	10,4	14,0
Min. Punt dia	P	1,3	2,0	3,0	4,0	6,0	7,2
Max. Punt lengte		32	38	41	41	41	41
Max. Lichaam lengte	S	87	87	84	84	84	70

PONS UITTREKKERS

verwijdert Ball Lock ponsen in drie korte stappen



- 1** Schuif de pons uittrekker over het lichaam.
- 2** Draai de in-gebouwde sleutel tot hij vastzit.
- 3** Breng het ontsluitingsgereedschap in en trek naar beneden.



Verwijdert en vervangt Ball Lock ponsen in enkele minuten

DAYTON® pons uittrekkers versnellen en vereenvoudigen het verwijderen van Ball Lock ponsen uit houders. U dient niet langer te improviseren met eigen gereedschap dat meestal glijdt over de pons en het verwijderen bemoeilijkt en gevaarlijk maakt.

Gemaakt uit kwaliteitsstaal de Dayton pons uittrekkers zijn gehard en nauwkeurig bewerkt voor lange betrouwbare dienst. Beschikbaar in lichaam diameters van 6 tot 32 mm. Dayton pons uittrekkers besparen U tijd en geld.

Catalogoog Nummer	Lichaam diameter	Max. Punt lengte	L ca.
818402	06	28	95
818429	10	33	95
818437	13	40	100
818445	16	40	100
818453	20	40	100
818461	25	46	110
818488	32	46	110
818526		Set of 7	

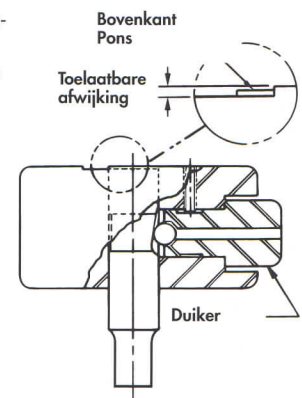
Ball Lock Ponsmeter

Dayton Ball Lock ponsmeters worden gebruikt om de locatie van de balzetel te controleren. Een juiste balzetel locatie verzekert U dat wanneer de pons is ingebracht in een houder gemaakt volgens de ANSI standaard U een juiste montage zult hebben en aldus onveilige condities elimineert. Bal montage buiten de veilige vergrendelzone kan pons rotatie veroorzaken, op en af bewegen en zelfs uit de houder worden getrokken, hetgeen tot kostelijke herstellingen aan het gereedschap kan leiden. De afmetingen van de balzetel zijn niet gestandaardiseerd, alleen de vergrendelfunctie is gestandaardiseerd. Alle producenten van bal vergrendelponsen zouden een meter, gemaakt volgens de ANSI standaard B94.17 moeten gebruiken om een correcte balzetel locatie te verzekeren van hun producten. Met deze meter kunt U de pons controleren alvorens hem te monteren en aldus de zekerheid hebben dat de vergrendelfunctie geen kostelijke stilstand kan veroorzaken.

Zware belasting	Lichte belasting	Ponslichaam dia
-	CGP06	06
BGP10	CGP10	10
BGP13	CGP13	13
BGP16	CGP16	16
BGP20	CGP20	20
BGP25	CGP25	25
BGP32	CGP32	32
-	CGP38	38
BGP40	-	40

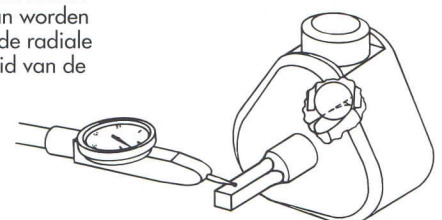
Controle balzetel

Wanneer U bepaald heeft dat de balzetel de juiste locatie heeft en U toch een probleem heeft in productie dan ligt het probleem bij de houder.



Controle radiale locatie

Deze meter kan worden gebruikt voor de radiale nauwkeurigheid van de balzetel.



Urethaan afstropers

Urethaan afstropers verzekeren een positieve afstroping en dempen ponsvibraties door het verstevigen van de ponspunt. De sluiting rondom de ponspunt houdt dun materiaal vlak tijdens de afstroopcyclus en reduceert aldus het risico op foute stukken.

Gemaakt van een speciale urethaanhars, geven deze stevige afstropers de garantie voor een zuivere, snelle en nauwkeurige afstropingsactie met alle types van ponsen. Wegens de unieke Dayton behandeling hebben deze afstropers een betere belastingscapaciteit dan gewone urethaan en is er meer consistentie in de drukratio.

**Type
USM**

Gesloten uiteinde volgens ponsvorm

Luchtgat

Luchtgat	I.D.
1,6	06-10
3,2	13-32

I.D.	O.D.	L	Catalogoog Nummer	Druk bij deflectie van		
				3,0	6,5	9,5
06	19	45	USM-06-45	1324	2256	–
		53	USM-06-53	1079	1863	2354
		71	USM-06-71	686	1079	1765
08	21	45	USM-08-45	1471	2207	–
		53	USM-08-53	1324	1961	2942
		71	USM-08-71	981	1618	2648
10	23	45	USM-10-45	1716	2795	–
		53	USM-10-53	1422	2452	3187
		56	USM-10-56	1422	2452	3187
		71	USM-10-71	1128	2010	2697
13	26	45	USM-13-45	2109	3334	–
		53	USM-13-53	1471	2354	3432
		56	USM-13-56	1471	2354	2942
		71	USM-13-71	1275	1961	2452

I.D.	O.D.	L	Catalogoog Nummer	Druk bij deflectie van		
				3,0	6,5	9,5
16	30	45	USM-16-45	2354	3825	–
		53	USM-16-53	2158	3531	4511
		56	USM-16-56	2158	3531	4511
		71	USM-16-71	1814	2942	3825
20	38	45	USM-20-45	2452	3923	–
		53	USM-20-53	2158	3629	5590
		71	USM-20-71	1618	2942	4658
25	50	45	USM-25-45	9317	14318	–
		53	USM-25-53	7355	11572	15985
		71	USM-25-71	4904	8336	13485

Urethaan hardheid : 95 ±5 Shore A.
Max. aanbevolen deflectie 15% van totale lengte.
(Druk ratios aangegeven in Newtons).

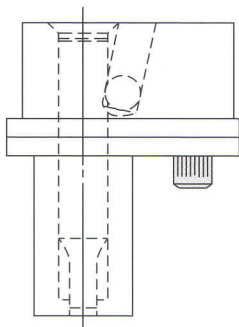
Bestelwijze:

Aantal Catalogoog Nr.
10 **USM-08-71**

URETHAAN AFSTROOP UNITS

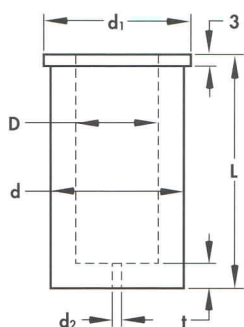
Hecht houders met getapte pengaten alleen, zoals Dayton houders ART, ARTS, BRT, CRT.

Bij gebruik van DAYTON Ball Lock houders passen deze afstroepers op lichte belasting ponslengten 71, 80, 90, 100 en zware belasting ponslengten 80, 90, 100, 110. Op Daytonponskop houders passen ponslengten 71, 80, 90, 100.



Catalogoos Nummer	D	L	Druk bij deflectie van		
			3	6	9
UHM-10-43	10	43	1060	1820	—
UHM-10-52		52	900	1650	2170
UHM-10-63		63	720	1450	1860
UHM-10-72		72	570	1280	1610
UHM-13-43	13	43	1700	2850	—
UHM-13-52		52	1460	2610	3410
UHM-13-63		63	1170	2320	2910
UHM-13-72		72	930	2080	2500
UHM-16-43	16	43	2310	3900	—
UHM-16-52		52	1990	3560	4640
UHM-16-63		63	1590	3150	3980
UHM-16-72		72	1270	2810	3440
UHM-20-43	20	43	2900	4900	—
UHM-20-52		52	2500	4470	5820
UHM-20-63		63	2000	3950	5000
UHM-20-72		72	1590	3420	4330
UHM-25-43	25	43	4440	7520	—
UHM-25-52		52	3810	6860	8780
UHM-25-63		63	3050	6050	7680
UHM-25-72		72	2420	5390	6780
UHM-32-43	32	43	6840	11390	—
UHM-32-52		52	5880	10450	13300
UHM-32-63		63	4700	9310	11640
UHM-32-72		72	3740	8370	10280
UHM-38-52	38	52	9480	19330	29720
UHM-38-72		72	5950	11630	18160
UHM-40-43	40	43	10160	20190	—
UHM-40-52		52	8650	17300	25960
UHM-40-63		63	6890	13780	20670

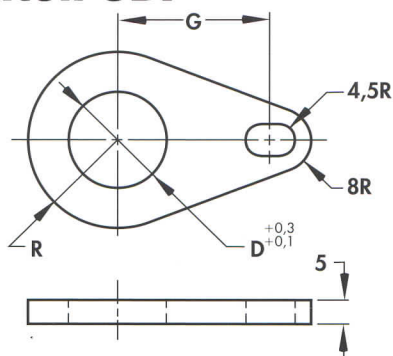
Urethaan afstroepers UHM



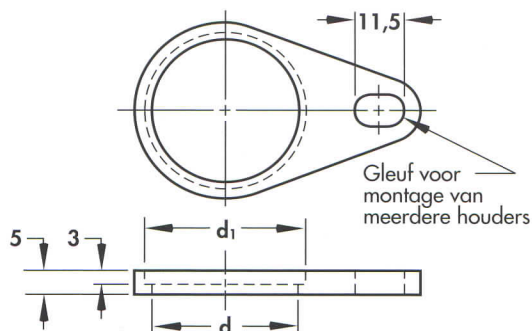
D	d	d ₁	t	d ₂
10	18	21	6	1,6
13	23	26	6	3,0
16	28	31	6	
20	33	36	7	
25	40	43	7	
32	50	55	7	
38	60	65	8	
40	60	65	8	

Urethaan hardheid : 95 ±5 Shore A
Max. aanbevolen deflectie 15% van totale lengte
(Druk ratios aangegeven in Newtons)

Steunplaten UBP



Houderplaten URP



Catalogoos nummer		D	d	d ₁	R	G	UBP, URB Set EDP No.
Steunplaat	Houderplaat						
UBP10	URP10	10	19	22	13,0	28,0	748579
UBP13	URP13	13	24	27	15,5	31,0	748587
UBP16	URP16	16	29	32	18,0	32,9	748595
UBP20	URP20	20	34	37	20,5	34,8	748609
UBP25	URP25	25	41	44	24,0	39,8	748617
UBP32	URP32	32	51	56	31,0	41,3	748625
UBP38	URP38	38	61	66	36,0	45,0	748633
UBP40	URP40	40	61	66	36,0	45,0	748641

Bestelwijze:

Aantal Catalogoos Nr
12 UHM-16-63
12 748595

Set bestaat uit : Steunplaat, Houderplaat en M8x20 bouten.

DAYTON PROGRESS GmbH
Im Heidegraben 8 · D-61440 Oberursel/Ts.
Postfach 11 65 · D-61401 Oberursel/Ts.
Telefon: (0 61 71) 92 42-01
Telefax: (0 61 71) 92 42-20
<http://www.daytonprogress.de>
E-Mail: info@daytonprogress.de

DAYTON PROGRESS CORPORATION
500 Progress Road
P.O. Box 39 · Dayton · Ohio 45449-0039 USA
Telephone: (9 37) 8 59-51 11
Fax: (9 37) 8 59-53 53

DAYTON PROGRESS CANADA, LTD.
861 Rowntree Dairy Road
Woodbridge · Ontario L4L5W3
Telephone: (9 05) 2 64-24 45
Fax: (9 05) 2 64-10 71

DAYTON PROGRESS LTD.
G 1 Holly Farm Business Park
Honiley · Kenilworth
Warwickshire CV8 1NP UK
Telephone: (0 19 26) 48 41 92
Fax: (0 19 26) 48 41 72

DAYTON PROGRESS CORPORATION OF JAPAN
2-7-35 Hashimotodai
Sagamihara-Shi · Kanagawa-Ken
229-1132 Japan
Telephone: 04 27 (74) 08 21
Fax: 04 27 (73) 49 55

DAYTON PROGRESS S.A.
105 Avenue de l'Épinette
BP 128 · Zone Industrielle
77107 Meaux Cedex · France
Telephone: 01 60 24 73 01
Fax: 01 60 24 73 00

