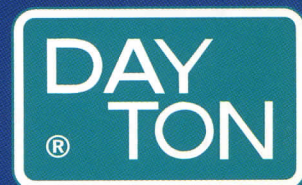
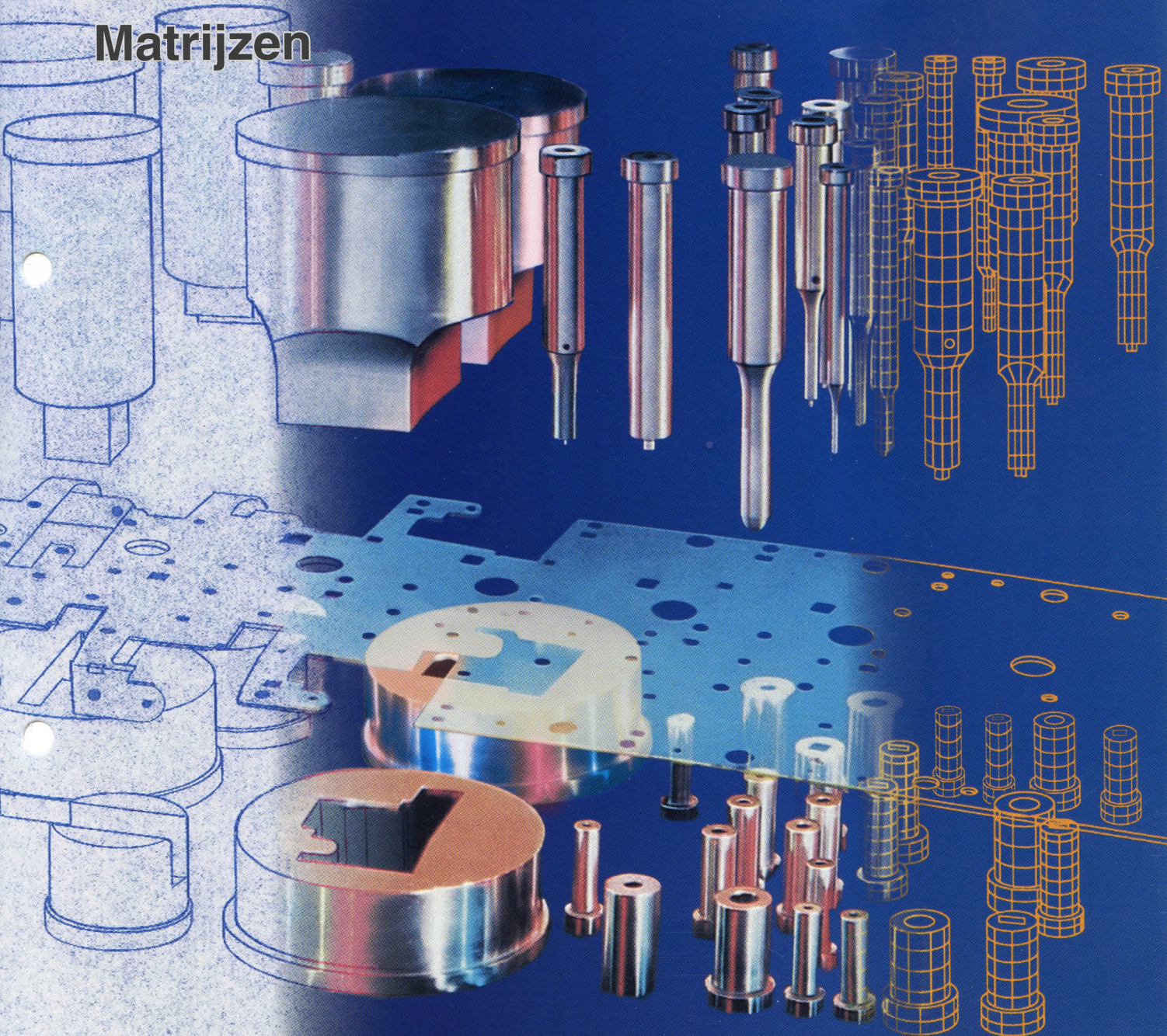


Versatile

**Precisie Ponsen
Geleiders &
Matrijzen**

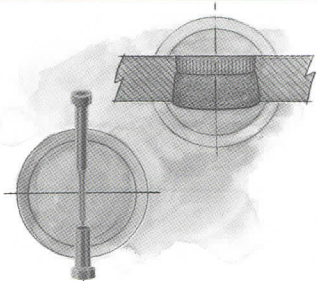


Versatile Produkten

Avant-Garde Technologie

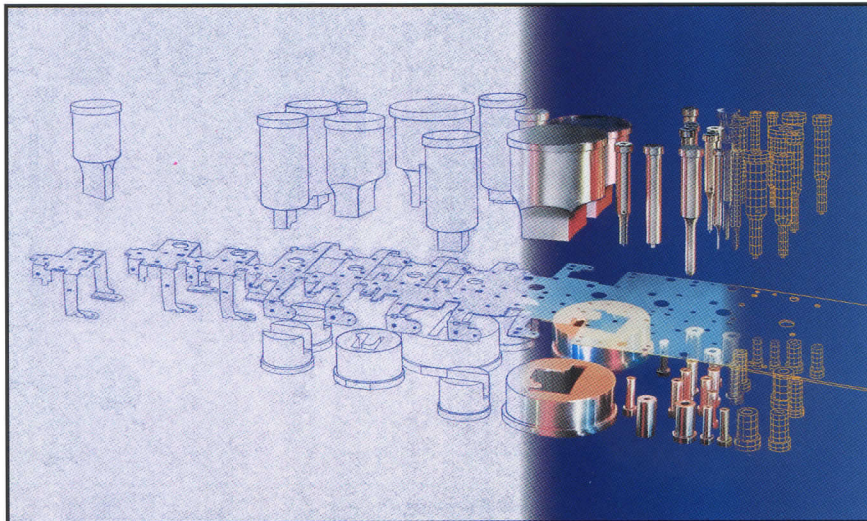
Veelzijdigheid geeft tijdwinst bij het ontwerp

Deze catalogus is gericht naar de ontwerpers en is zeer gemakkelijk te gebruiken. De toegang tot de componenten is snel en nauwkeurig. Veelzijdige produkten besparen gereedschapsruimte, meer vormen kunnen gerealiseerd worden in iedere veelzijdige matrijs dankzij haar conische vrijloop die ook als conventionele schouder vrijloop kan aangebracht worden. Deze eenvoudige karakteristiek alleen kan reeds een of twee posten per gereedschap besparen.



Soepelheid bij uitlijnen

Het uitlijnen van pons en matrijs is het belangrijkste gegeven bij de constructie van de stempel, om pons en matrijs in lijn te brengen met rondom identieke slijpspeling. De uitlijning heeft inderdaad een belangrijk effect op de produktiviteit. Een slechte lijning verhoogd slijtage en plooi-kracht op de pons en verhoogd in belangrijke mate het breekrisico. De precisie tolerantie en concentriciteit van de veelzijdige produkten maakt een driemaal betere uitlijning mogelijk. De stempels werken beter, hebben een langere levensduur, minder stilstand en leveren stukken van betere kwaliteit.



Betreffende de dekking

De tijd laat ons toe de menselijke creaties te testen en naar waarde te schatten. Progressieve stempels om grote hoeveelheden precisie stukken te stampen hebben de test doorstaan.

Deze stempels zijn bijna niet gewijzigd de laatste jaren, maar wel hun produktie methodes. Van staalgereedschappen, numeriek gestuurde machines tot computer bestuurde produktie: de huidige uitrusting heeft voordeel gehaald uit de technologie van de gereedschappen en heeft sommigen geautomatiseerd en efficiënter gemaakt bij de fabricatie en het onderhoud. De conceptie van gereedschappen volgt hetzelfde schema. Dankzij de CAD hebben wij meerdere opties. Wij kunnen de progressie van het gereedschap en de componenten visualiseren en indien nodig makkelijk wijzigen. Meer en meer gereedschappen worden realiteit dankzij CAD. Niettemin kan het huidig eindgereedschap het resultaat zijn van beide methodes zoals de foto illustreert.

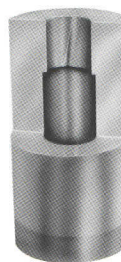
Jektole® Uitwerpponsen en speling

DAYTON's snijpons met beweegbare uitwerper laat het verdubbelen van de slijpspeling toe, produceert tot driemaal meer slagen tussen de slijpbeurten en vermindert braamranden.



DAYTON afval controle (Dayton Slug Control) Garantie tegen optrekken van afval

Dayton Slug Control is een gepatenteerde methode die het risico tot optrekken van het afval naar het matrijsoppervlak sterk vermindert bij het terugkomen van de pons. Het afval wordt in de matrijswand gevangen tot het vrij door de vrijloop van de matrijs valt. Het heeft geen invloed op de afmeting van het gat en vraagt geen enkele wijziging in Uw slijppraktijken. De Dayton Slug Control is blijvend voor de ganse levensduur van de matrijs. Bij dit procédé wordt gebruik gemaakt van een aantal groeven in de matrijs. Het afval zet zich uit in deze groeven en wordt aldus gevangen. Deze gepatenteerde afval controlerende methode is zeer betrouwbaar, ja zelfs gegarandeerd. Test deze Slug Control in Uw matrijs en wij bieden U deze onvoorwaardelijke garantie. **Gebruik Dayton Slug Control in een stempelmatrijs die afval optrekt. Als U voor welke reden dan ook niet volledig tevreden bent, nemen wij de volledige kost van de Slug Control wijziging voor onze rekening.** (Wij kunnen het tegenhouden van het afval niet garanderen bij een slijpspeling van meer dan 10% per zijde).



Ponsen

	DJ_ Uitwerp	DP_ Vast	DPT Geleiders	DPA	DJ_DP_ Uitbreider Gamma
Standaard Vormen					
X					
R					
K					
	Ronde Vorm	Ronde Vorm	Vast	Positieve Penetratie	Ronde Vorm
	2/3	4/5	6/7	8/9	13

Vaste Ponsen

Vaste Geleiders

Ponsen

	DYX DUX Rechte	DJB DPB Ruwer	Matrijzen Vaste	EDM Ruwer
Clospache				
	60°	Rechte		
	Uitwerp Vaste	Uitwerp Vaste	Ronde Vorm	
	12	10	14/15	16

Positieve Penetratie Geleiders

**Rechte Ponsen
Ruwer Ponsen**

Bussen

	Leibussen	Schacht Bussen	Data Geklassificeerde Vormen	Vergrendel Systemen	Uitwerp Componenten
	DG_ DE_ DF_	DQX			
	17	17	18/19	20/21	16

**Dunne Ponsen
Uitbreider
Gamma Ponsen**

Vaste Matrijzen

Bestelwijze

Gebruikswijze catalogus

Voorbeeld: D voor Versatile
P voor Pons (Vaste)
R voor Rechthoekig

DPR Type

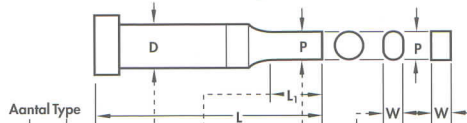
13 Lichaam dia.
25 Punt Lengte L₁
63 Totale Lengte L

Eenvoudige specificatie

De catalogus specificatie definieert volledig het product, inclusief vorm, afmetingen, toleranties en concentriciteit.

Om te Bestellen:

Specificeer Aantal, Type, Catalogus nummer en P of P&W afmetingen.



DPR™ 13-2563 P8,0,W6,5 2 DPO 13 2563 P8,0 W6,5

Type Catalogus nr. Afmetingen volgens specificaties

™ Alle drieletter specificaties zijn handelsmerken van DAYTON PROGRESS CORP.

**Leibussen
Schachtbussen
Uitwerp Data**

Geklassificeerde Vormen

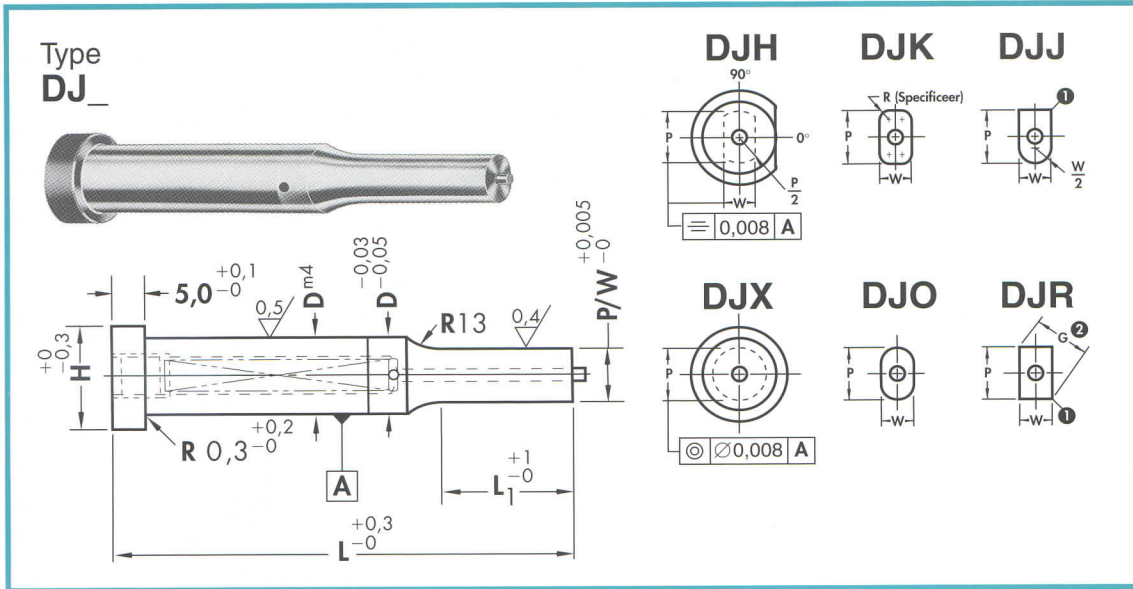
Vergrendel Methoden

Jektole® Uitwerp Ponsen

Staal	HRC
A2, M2	60-63
PS	63-65

Alle koppen verzacht tot HRC 40-55

Precisie Uitwerp Ponsen



D	H	Punt Lengte L ₁	Type & D	Rond	Type & D	Vorm	L								
			DJX	Reeks P	DJ_	Min. Max. W P/G	40,0	45,0	50,0	56,0	60,0	63,0	70,0		
05 06	08 09	8,0	DJX 05 DJX 06	1,60- 4,99 2,40- 5,99	DJ_ 05 DJ_ 06	1,60- 5,00 2,40- 6,00	0840	0845	0850	0856	0860	0863	0870		
05 06 08 10 13 16 19 20 23 25 32	08 09 11 13 16 19 23 28 35		13,0	DJX 05 DJX 06 DJX 08 DJX 10 DJX 13 DJX 16 DJX 20 DJX 25 DJX 32	1,60- 4,99 2,40- 5,99 3,20- 7,99 4,50- 9,99 6,00-12,99 8,00-15,99 9,50-19,99 12,00-24,99 16,00-31,99	DJ_ 05 DJ_ 06 DJ_ 08 DJ_ 10 DJ_ 13 DJ_ 16 DJ_ 20 DJ_ 25 DJ_ 32	1,60- 5,00 2,40- 6,00 3,20- 8,00 4,50-10,00 6,00-13,00 7,20-16,00 8,00-20,00 9,00-25,00 10,00-32,00		1345	1350	1356	1360	1363	1370	
05 06 08 10 13 16 19 20 23 25 32	08 09 11 13 16 19 23 28 35	19,0		DJX 05 DJX 06 DJX 08 DJX 10 DJX 13 DJX 16 DJX 20 DJX 25 DJX 32	1,60- 4,99 2,40- 5,99 3,20- 7,99 4,50- 9,99 6,00-12,99 8,00-15,99 9,50-19,99 12,00-24,99 16,00-31,99	DJ_ 05 DJ_ 06 DJ_ 08 DJ_ 10 DJ_ 13 DJ_ 16 DJ_ 20 DJ_ 25 DJ_ 32	1,60- 5,00 2,40- 6,00 3,20- 8,00 4,50-10,00 6,00-13,00 7,20-16,00 8,00-20,00 9,00-25,00 10,00-32,00		1945	1950	1956	1960	1963	1970	
06 08 10 13 16 19 20 23 25 32	09 11 13 16 19 23 28 35			25,0	DJX 06 DJX 08 DJX 10 DJX 13 DJX 16 DJX 20 DJX 25 DJX 32	2,40- 5,99 3,20- 7,99 4,50- 9,99 6,00-12,99 8,00-15,99 9,50-19,99 12,00-24,99 16,00-31,99	DJ_ 06 DJ_ 08 DJ_ 10 DJ_ 13 DJ_ 16 DJ_ 20 DJ_ 25 DJ_ 32	2,40- 6,00 3,20- 8,00 4,50-10,00 6,00-13,00 7,20-16,00 8,00-20,00 9,00-25,00 10,00-32,00				2556	2560	2563	2570

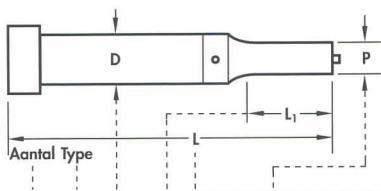
1 Scherpe hoeken zijn typisch. Om een juiste speling te verzekeren. Dayton voorziet standaard gebroken hoeken om interferentie met de matrijsradius te vermijden wanneer de totale speling 0,08 of minder is.

2 Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangeduide maximum gaat.

$$G = \sqrt{P^2 + W^2}$$

Bestelwijze:

- Specificeer: Aantal
- Type
- Punt en Totale Lengte
- Lichaam diameter
- P of P&W maten
- Staalsoort
- Standaard wijzigingen

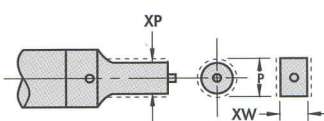


- 2 DJX08-1360 P7,25,A2
- 5 DJX13-2580 P11,52,M2,XL77,5
- 1 DJR16-2571 P12,00,W8,00,PS,X2
- 2 DJK16-1990 P11,50,W10,50,R1,25,A2,X2

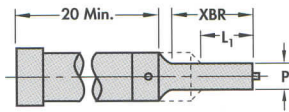
Standaard Wijzigingen

Standaard wijzigingen is het gamma buiten de aangegeven afmetingen in de catalogus dat kan gerealiseerd worden voor een kleine meerprijs.

**XP, XW P&W maten
Kleiner dan
standaard**



**XBR Punt Lengte
langer dan
standaard**

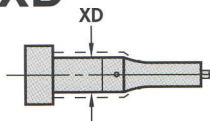


L ₁ Max.	8	13	19	25	30	35	40	8	13	19	25	30	35	Uitwerp Pen	
Type D	Min. P (Rond)							Min. W (Vorm)							
DJ_05	1,3	1,3	1,5	2,4	-	-	-	1,6	1,6	1,6	2,4	-	-	J2M	
DJ_06	2,0	2,0	2,0	2,4	2,5	-	-	2,0	2,0	2,0	2,4	3,0	-	J3M	
DJ_08	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,2	-	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	J4M	
DJ_10	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	J6M	
DJ_13	-	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	-	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	J6M	
DJ_16	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	J9M	
DJ_20	-	6,0	6,0	6,0	7,6	7,6	7,6	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	J9M	
DJ_25	-	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	J9M	
DJ_32	-	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	-	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	J12M	

XD

Verkleinde lichaam diameter

Dia kop wordt niet gewijzigd met lichaam dia.

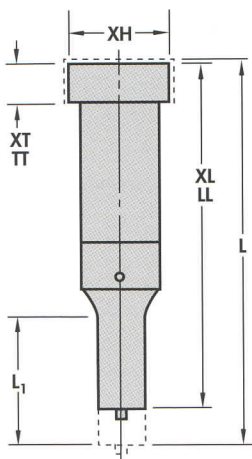


Lichaam Ø	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0	16,0	20,0	25,0	32,0
Min. XD	4,0	5,0	6,8	8,8	11,5	14,5	18,5	23,5	30,5

XL

Totale lengte ingekort (25 min.)

Wordt ingekort aan punteinde. Om punt lengte te behouden specificeer "XBR".



LL

Nauwkeurige totale lengte

Idem als XL behalve totale lengte tolerantie binnen ±0,02.

XT

Dunnere kop dan standaard

Wordt ingekort aan kopeinde, totale lengte is korter

TT

Precisie kopdikte

Idem als XT behalve kopdikte tolerantie binnen ±0,01.

XH

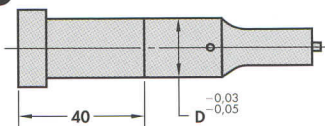
Kleinere kopdiameter

Minimum kopdiameter gelijk aan D +0,00, -0,03.

XLD

Gewijzigde Lichaam Lengte

De XLD wijziging brengt de lichaamlengte op 40 gemeten vanaf bovenkant kop. Dit voorkomt het inpersen van het ganse lichaam in de houder



XN

DayTride® een unieke, slijtage werende oppervlakte behandeling. Alleen voor M2 & PS staal.

XNT

DayTiN® Titanium Nitride coating tegen slijtage. Alleen voor M2 & PS.

XK

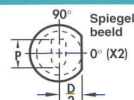
Geen zijdelings gat Voor lucht uitlaat. Gratis.

XJ

Kleinere uitwerp componenten. Zie pag. 13.

Vergrendel Plat

De standaard locatie voor een oriëntatievlak is parallel met de P maat. Zie pagina's 20 & 21 voor meer informatie.



	L				Jektote Uitwerp Pen
	71,0	80,0	90,0	100,0	
	0871	0880	0890	08100	J2M J3M
	1371	1380	1390	13100	J2M J3M J4M J6M J6M J9M J9M J9M J12M
	1971	1980	1990	19100	J2M J3M J4M J6M J6M J9M J9M J9M J12M
	2571	2580	2590	25100	J3M J4M J6M J6M J9M J9M J9M J12M

EEN ANDERE DAYTON UITWERPER



De "Verdrievoudig Uw Productie" Pons

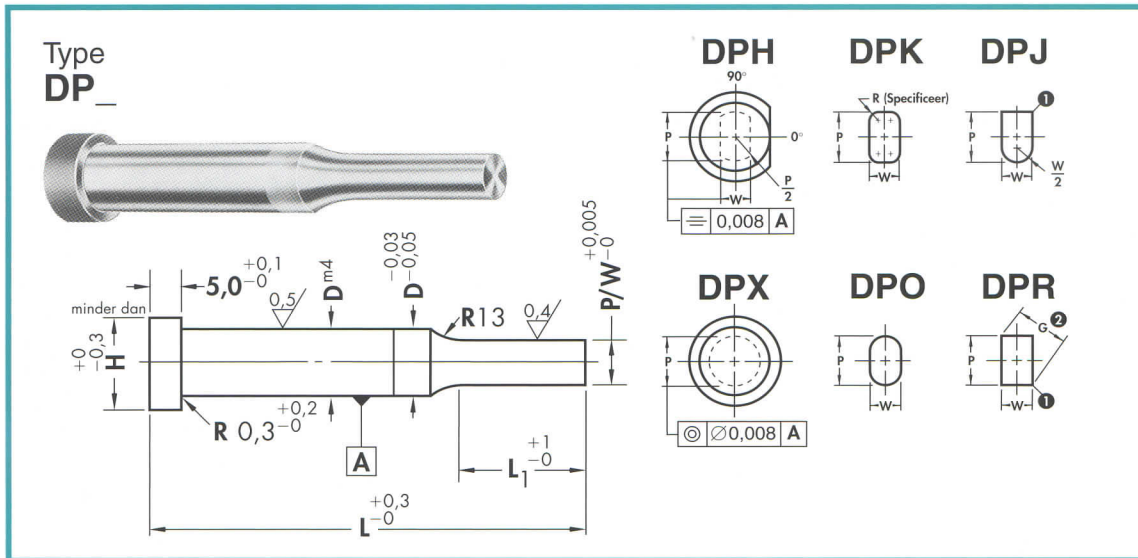
Uittrekbare afval uitwerper. Zie pag. 16. Pat. No. 2,917,960 en 3,255,654

Vaste Ponsen

Staal	HRC
A2, M2	60-63
PS	63-65

Alle koppen verzacht tot HRC 40-55

Precisie niet-uitwerp ponsen



D	H	Punt Lengte L ₁	Type & D	Rond	Type & D	Vorm	L								
			DPX	Reeks P	DP_	Min. W	Max. P/G	32,0	40,0	45,0	50,0	56,0	60,0	63,0	
04	07	8,0	DPX 04	1,00- 3,99	DP_ 04	1,60- 5,00									
05	08		DPX 05	1,20- 4,99	DP_ 05	1,60- 5,00									
06	09		DPX 06	1,60- 5,99	DP_ 06	1,60- 6,00	0832	0840	0845	0850	0856	0860	0863		
08	11		DPX 08	2,00- 7,99	DP_ 08	2,00- 8,00									
10	13		DPX 10	2,50- 9,99	DP_ 10	3,20-10,00									
13	16	13,0	DPX 13	5,00-12,99	DP_ 13	4,50-13,00			1345	1350	1356	1360	1363		
16	19		DPX 16	8,00-15,99	DP_ 16	6,00-16,00									
20	23		DPX 20	10,00-19,99	DP_ 20	8,00-20,00									
25	28		DPX 25	12,00-24,99	DP_ 25	9,00-25,00									
32	35		DPX 32	16,00-31,99	DP_ 32	10,00-32,00									
04	07		19,0	DPX 04	1,60- 3,99	DP_ 04	1,60- 4,00								
05	08	DPX 05		1,60- 4,99	DP_ 05	1,60- 5,00									
06	09	DPX 06		1,60- 5,99	DP_ 06	1,60- 6,00									
08	11	DPX 08		2,50- 7,99	DP_ 08	2,50- 8,00									
10	13	DPX 10		3,20- 9,99	DP_ 10	3,20-10,00									
13	16	DPX 13		5,00-12,99	DP_ 13	4,50-13,00			1945	1950	1956	1960	1963		
16	19	DPX 16		8,00-15,99	DP_ 16	6,00-16,00									
20	23	DPX 20		10,00-19,99	DP_ 20	8,00-20,00									
25	28	DPX 25	12,00-24,99	DP_ 25	9,00-25,00										
32	35	DPX 32	16,00-31,99	DP_ 32	10,00-32,00										
04	07	25,0	DPX 04	2,50- 3,99	DP_ 04	2,50- 4,00									
05	08		DPX 05	2,50- 4,99	DP_ 05	2,50- 5,00									
06	09		DPX 06	2,50- 5,99	DP_ 06	2,50- 6,00									
08	11		DPX 08	2,50- 7,99	DP_ 08	2,50- 8,00									
10	13		DPX 10	3,20- 9,99	DP_ 10	3,20-10,00									
13	16		DPX 13	5,00-12,99	DP_ 13	4,50-13,00									
16	19		DPX 16	8,00-15,99	DP_ 16	6,00-16,00					2556	2560	2563		
20	23		DPX 20	10,00-19,99	DP_ 20	8,00-20,00									
25	28	DPX 25	12,00-24,99	DP_ 25	9,00-25,00										
32	35	DPX 32	16,00-31,99	DP_ 32	10,00-32,00										

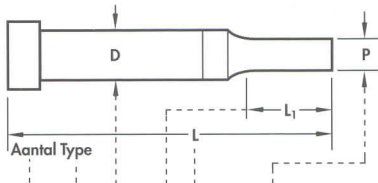
1 Scherpe hoeken zijn typisch. Om een juiste speling te verzekeren. Dayton voorziet standaard gebroken hoeken om interferentie met de matrijsradius te vermijden wanneer de totale speling 0,08 of minder is.

2 Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangeduide maximum gaat.

$$G = \sqrt{P^2 + W^2}$$

Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
 Type
 Punt en Totale Lengte
 Lichaam diameter
 P of P&W maten
 Staalsoort
 Standaard wijzigingen

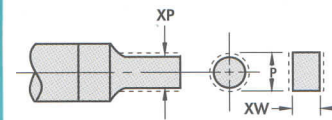


- 2 DPX10-0863 P5,00,A2,TT 5,00
- 6 DPJ16-1990 P13,00,W7,00,M2,XBR 21,0
- 1 DPO32-25100 P30,00,W16,00,PS,X3 90°
- 2 DPK20-1956 P15,95,W11,95,R0,95,A2,X2

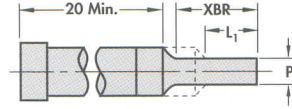
Standaard Wijzigingen

Standaard wijzigingen is het gamma buiten de aangegeven afmetingen in de catalogus dat kan gerealiseerd worden voor een kleine meerprijs.

**XP, XW P&W maten
 Kleiner dan
 standaard**



**XBR Punt Lengte
 Langer dan
 standaard**

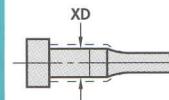


L ₁ Max.	8						13						19						25						30						35						40					
	Type	D	Min. P (Rond)						Min. W (Vorm)																																	
DP_04	0,8	1,1	1,3	1,9	2,5	-	-	1,3	1,6	1,6	2,4	2,8	-																													
DP_05	1,0	1,3	1,3	1,9	2,5	-	-	1,3	1,6	1,6	2,4	3,0	-																													
DP_06	1,3	1,6	1,6	2,0	2,5	-	-	1,3	1,6	1,6	2,4	3,0	-																													
DP_08	1,6	1,6	1,6	2,4	2,5	3,2	-	1,6	2,4	2,4	2,4	3,2	4,0																													
DP_10	1,6	1,6	1,6	2,5	3,2	3,2	6,0	2,0	2,4	2,8	3,2	3,2	4,0																													
DP_13	-	3,2	3,2	3,2	4,0	6,0	-	3,2	3,2	3,2	3,2	3,6	4,5																													
DP_16	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0																													
DP_20	-	6,0	6,0	6,0	7,6	7,6	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0																													
DP_25	-	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0																													
DP_32	-	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0																													

XD

Verkleinde lichaam diameter

Dia kop wordt niet gewijzigd met lichaam dia.



Lichaam Ø	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0	16,0	20,0	25,0	32,0
Min. XD	2,5	3,5	4,5	6,5	8,5	11,5	14,5	18,5	23,5	30,5

L					
	70,0	71,0	80,0	90,0	100,0
	0870	0871	0880	0890	08100
	1370	1371	1380	1390	13100
	1970	1971	1980	1990	19100
	2570	2571	2580	2590	25100

XL Totale lengte ingekort (25 min.)

Wordt ingekort aan punteinde. Om punt lengte te behouden specificeer "XBR".

LL Nauwkeurige totale lengte

Idem als XL behalve totale lengte tolerantie binnen ±0,02.

XT Dunnere kop dan standaard

Wordt ingekort aan kopeinde, totale lengte is korter

TT Precisie kopdikte

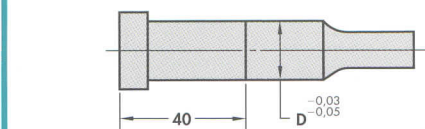
Idem als XT behalve kopdikte tolerantie binnen ±0,01.

XH Kleinere kopdiameter

Minimum kopdiameter gelijk aan D +0,00, -0,03.

XLD Gewijzigde Lichaam Lengte

De XLD wijziging brengt de lichaam lengte op 40 gemeten vanaf bovenkant kop. Dit voorkomt het inpersen van het ganse lichaam in de houder

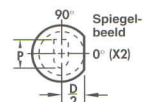


XN DayTride® een unieke, slijtage werende oppervlakte behandeling. Alleen voor M2 & PS staal.

XNT DayTiN® Titanium Nitride coating tegen slijtage. Alleen voor M2 & PS.

Vergrendel Plat

De standaard locatie voor een oriëntatievlak is parallel met de P maat. Zie pagina's 20 & 21 voor meer informatie.

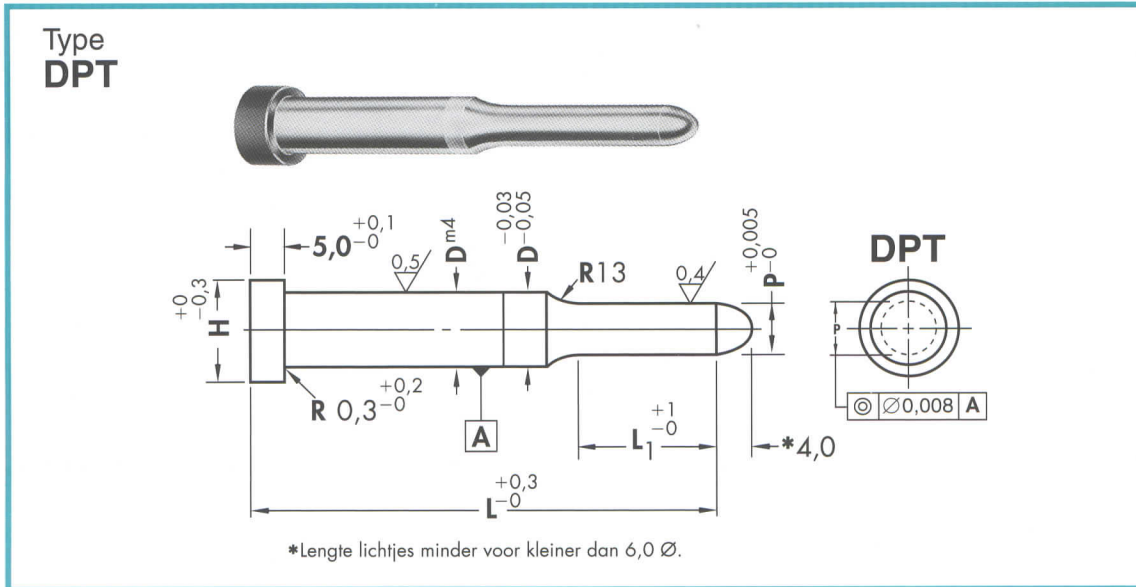


Geleiders

Staal	HRC
A2, M2	60-63
PS	63-65

Precisie Geleiders voor Stapel Controle

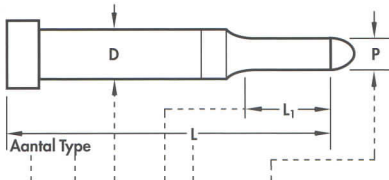
Alle koppen verzacht tot HRC 40-55



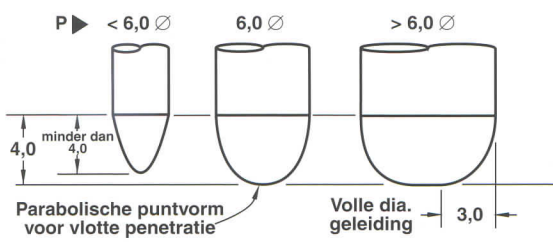
D	H	Punt Lengte L ₁	Type & D	Rond	L											
			DPT	Reeks P	42,0	47,0	52,0	58,0	62,0	65,0	72,0	73,0	82,0	92,0	102,0	
04	07	10,0	DPT 04	1,55- 4,00												
05	08		DPT 05	1,55- 5,00												
06	09		DPT 06	1,55- 6,00	1042	1047	1052	1058	1062	1065	1072	1073	1082	1092	10102	
08	11		DPT 08	1,95- 8,00												
10	13		DPT 10	2,35-10,00												
04	07	15,0	DPT 04	1,55- 4,00												
05	08		DPT 05	1,55- 5,00												
06	09		DPT 06	1,55- 6,00												
08	11		DPT 08	2,35- 8,00												
10	13		DPT 10	3,15-10,00												
13	16		DPT 13	4,95-13,00	1547	1552	1558	1562	1565	1572	1573	1582	1592	15102		
16	19		DPT 16	7,95-16,00												
20	23		DPT 20	9,95-20,00												
25	28	DPT 25	11,95-25,00													
32	35	DPT 32	15,95-32,00													
04	07	21,0	DPT 04	1,55- 4,00												
05	08		DPT 05	1,55- 5,00												
06	09		DPT 06	1,55- 6,00												
08	11		DPT 08	2,35- 8,00												
10	13		DPT 10	3,15-10,00												
13	16		DPT 13	4,95-13,00	2147	2152	2158	2162	2165	2172	2173	2182	2192	21102		
16	19		DPT 16	7,95-16,00												
20	23		DPT 20	9,95-20,00												
25	28	DPT 25	11,95-25,00													
32	35	DPT 32	15,95-32,00													
04	07	27,0	DPT 04	2,45- 4,00												
05	08		DPT 05	2,45- 5,00												
06	09		DPT 06	2,45- 6,00												
08	11		DPT 08	2,45- 8,00												
10	13		DPT 10	3,15-10,00												
13	16		DPT 13	4,95-13,00												
16	19		DPT 16	7,95-16,00												
20	23		DPT 20	9,95-20,00												
25	28	DPT 25	11,95-25,00													
32	35	DPT 32	15,95-32,00													

Bestelwijze:

- Specificeer : Aantal
- Type
- Punt en Totale Lengte
- Lichaam diameter
- P maat
- Staalsoort
- Standaard wijzigingen



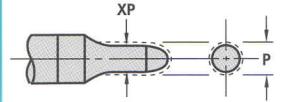
2 DPT10-1562 P2,90,A2
 5 DPT16-27102P10,35,M2,XBR 32,0



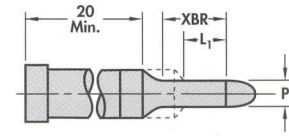
Standaard Wijzigingen

Standaard wijzigingen is het gamma buiten de aangegeven afmetingen in de catalogus dat kan gerealiseerd worden voor een kleine meerprijs.

XP, XW P&W maten
 Kleiner dan
 standaard



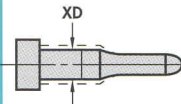
XBR Punt Lengte
 Langer dan
 standaard



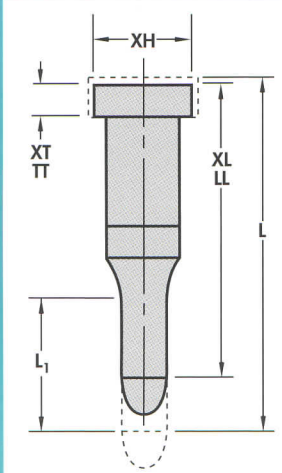
L ₁ Max.	▶	10	15	21	27	32	37	42
Type	Code	Min. P (Rond)						
DPT	04	1,55	1,55	1,55	1,85	2,45	-	-
DPT	05	1,55	1,55	1,55	1,85	2,45	-	-
DPT	06	1,55	1,55	1,55	1,95	2,45	-	-
DPT	08	1,55	1,55	1,55	2,35	2,45	3,15	-
DPT	10	1,55	1,55	1,55	2,45	3,15	3,15	5,95
DPT	13	-	3,15	3,15	3,15	3,15	3,95	5,95
DPT	16	-	5,95	5,95	5,95	5,95	5,95	5,95
DPT	20	-	5,95	5,95	5,95	7,55	7,55	7,55
DPT	25	-	7,95	7,95	7,95	9,95	9,95	9,95
DPT	32	-	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95

XD Verkleinde lichaam diameter

Dia kop wordt niet gewijzigd met lichaam dia.



Lichaam Ø	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0	16,0	20,0	25,0	32,0
Min. XD	2,5	3,5	4,5	6,5	8,5	11,5	14,5	18,5	23,5	30,5



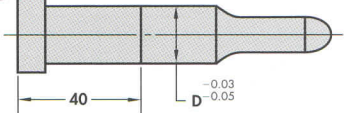
XL Totale lengte ingekort (25 min.)
 Wordt ingekort aan punteinde. Om punt lengte te behouden specificeer "XBR".

XT Dunnere kop dan standaard
 Wordt ingekort aan kopeinde, totale lengte is korter.

TT Precisie kopdikte
 Idem als XT behalve kopdikte tolerantie binnen ±0,01.

XH Kleinere kopdiameter
 Minimum kopdiameter gelijk aan D +0,00, -0,03.

XLD Gewijzigde Lichaam Lengte



De XLD wijziging brengt de lichaamlengte op 40 gemeten vanaf bovenkant kop. Dit voorkomt het inpersen van het ganse lichaam in de houder.

XN DayTride® een unieke, slijtage werende oppervlakte behandeling. Alleen voor M2 & PS staal.

XNT DayTiN® Titanium Nitride coating tegen slijtage. Alleen voor M2 & PS.

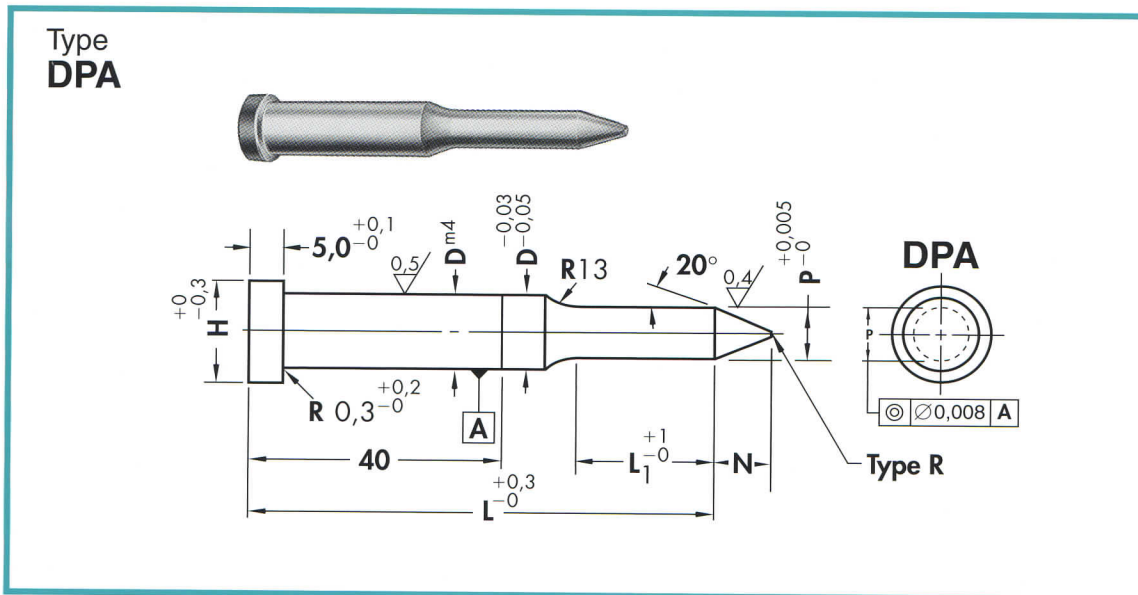
Positieve Penetratie Geleiders

Staal	HRC
M2	60-63

Alle koppen verzacht tot HRC 40-55

Precisie Geleiders voor grotere stapels

Bestel iedere lengte van 62 tot 142 mm

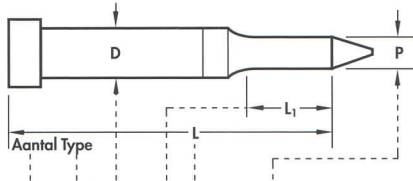


D	H	Punt Lengte L ₁	Type & D DPA	Rond Reeks P	Neus Lengte N	L									
						62,0	65,0	72,0	73,0	82,0	92,0	102,0	112,0	127,0	142,0
10	13	21,0	DPA 10	4,85-10,00	8,0										
13	16		DPA 13	6,30-13,00	10,0	2162	2165								
16	19		DPA 16	9,95-16,00	15,0			2172	2173	2182	2192	21102	21112	21127	21142
20	23		DPA 20	13,60-20,00	20,0										
25	28		DPA 25	17,25-25,00	25,0										
32	35		DPA 32	20,85-32,00	30,0										
10	13	27,0	DPA 10	4,85-10,00	8,0										
13	16		DPA 13	6,30-13,00	10,0	2762	2765								
16	19		DPA 16	9,95-16,00	15,0			2772	2773	2782	2792	27102	27112	27127	27142
20	23		DPA 20	13,60-20,00	20,0										
25	28		DPA 25	17,25-25,00	25,0										
32	35		DPA 32	20,85-32,00	30,0										
32	35	32,0	DPA 32	20,85-32,00	30,0			3272	3273	3282	3292	32102	32112	32127	32142

Wanneer P = D wordt lichaam tolerantie toegepast over de ganse lengte.

Bestelwijze:

- Specificeer: Aantal
- Type
- Punt en Totale Lengte
- Lichaam diameter
- P maat
- Staalsoort
- Standaard wijzigingen

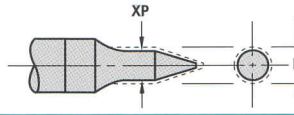


6 DPA13-27112 P12,90, XL 105,0

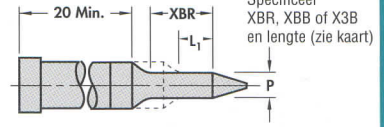
Standaard Wijzigingen

Standaard wijzigingen is het gamma buiten de aangegeven afmetingen in de catalogus dat kan gerealiseerd worden voor een kleine meerprijs.

XP, XW P&W maten Kleiner dan standaard



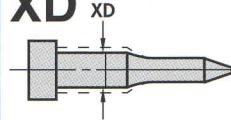
XBR Punt Lengte Langer dan standaard



L ₁ Max.	Type	Code	Min. P (Rond)						
			10	15	21	27	32	37	42
	DPA	10	2,10	2,10	2,10	2,10	3,15	3,15	5,95
	DPA	13	-	3,15	3,15	3,15	3,15	3,95	5,95
	DPA	16	-	5,95	5,95	5,95	5,95	5,95	5,95
	DPA	20	-	5,95	5,95	5,95	7,55	7,55	7,55
	DPA	25	-	7,95	7,95	7,95	9,95	9,95	9,95
	DPA	32	-	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95	9,95

XBB & X3B voeg 3 dagen bij levertijd.

XD



Verkleinde lichaam diameter

Dia kop wordt niet gewijzigd met lichaam dia.

Lichaam Ø	10,0	13,0	16,0	20,0	25,0	32,0
Min. XD	8,5	11,5	14,5	18,5	23,5	30,5

XL Totale lengte ingekort (25 min.)

Wordt ingekort aan punteinde.
Om punt lengte te behouden specificeer "XBR".

XT Dunnere kop dan standaard

Wordt ingekort aan kopeinde,
totale lengte is korter.

TT Precisie kopdikte

Idem als XT behalve kopdikte
tolerantie binnen ±0,01.

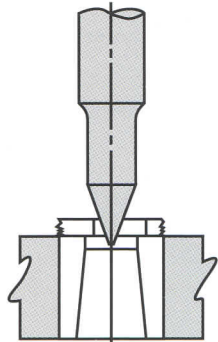
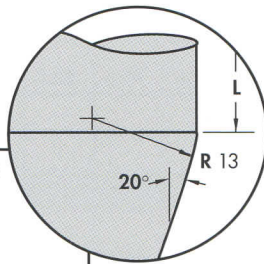
XH Kleinere kopdiameter

Minimum kopdiameter gelijk aan
D +0,00, -0,03.

XN DayTride® een unieke, slijtage werende oppervlakte behandeling.

XNT DayTiN® Titanium Nitride coating tegen slijtage.

Geometrie voorziet vlottere penetratie zonder risico of distorsie van het gat



Grotere positionering brengt het materiaal verder dan conventionele geleiders.



Rechte Ponsen

Uitwerp & Vaste

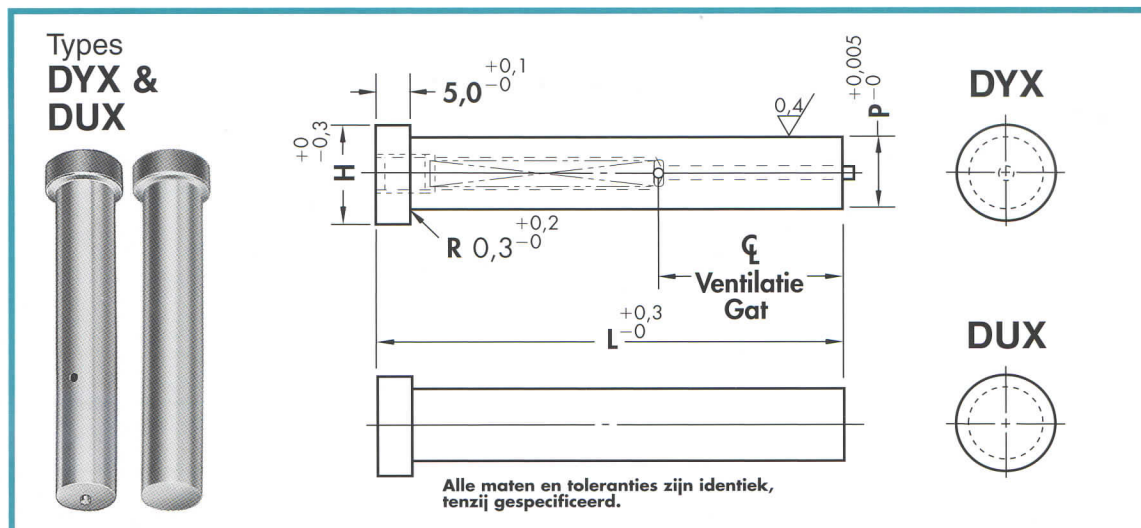
Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Punt en Totale Lengte
P Maten
Staalsoort
Standaard wijzigingen

Staal	HRC
A2, M2	60-63

Alle koppen verzacht tot HRC 40-55

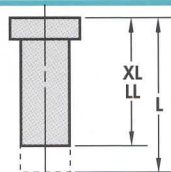
2 DYX	56 P6,005, A2
5 DUX	70 P9,50, M2



Type	Reeks P	H	φ Center Vent. Gat	L												Uitwerp Pen
				32,0	40,0	45,0	50,0	56,0	60,0	63,0	70,0	71,0	80,0	90,0	100,0	
	5.000- 6.000	9,0	14,0	32	40	45	50	56								J2M
DYX	6.001- 8.000	11,0	14,0	32	40	45										J3M
			21,3			50	56	60	63	70	71	80			J3M	
	8.001-10.000	13,0	15,2	32	40	45										J4M
			22,5			50	56	60	63	70	71	80	90		J4M	
	10.001-13.000	16,0	22,5		40	45	50	56								J6M
			27,9					60	63	70	71	80	90		J6M	
DUX	13.001-16.000	19,0	22,5		40	45	50	56								J9M
			27,9						60	63	70	71	80	90		J9M
			NB	32	40	45	50	56	60	63	70	71	80	90	100	NB

Standaard Wijzigingen

Standaard wijzigingen is het gamma buiten de aangegeven afmetingen in de catalogus dat kan gerealiseerd worden voor een kleine meerprijs.

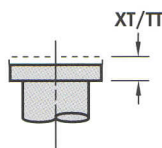


XL Totale lengte ingekort (25 min.)
Wordt ingekort aan punteinde.
Punt lengte wordt korter.

LL Nauwkeurige totale lengte
Idem als XL behalve totale lengte tolerantie binnen ±0,02.

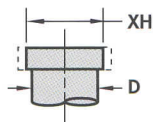
XN DayTride® een unieke, slijtage werende oppervlakte behandeling. Alleen voor M2 staal.

XNT DayTiN® Titanium Nitride coating tegen slijtage. Alleen voor M2 staal.



XT Dunnere kop dan standaard
Wordt ingekort aan kopeinde, totale lengte is korter.

TT Precisie kopdikte
Idem als XT behalve kopdikte tolerantie binnen ±0,01.



XH Kleinere kopdiameter
Minimum kopdiameter gelijk aan D +0,00, -0,03.

Wijzigingen zijn van toepassing op rechte Ponsen en Ruwers.

Pons Ruwers

Uitwerp & Vaste

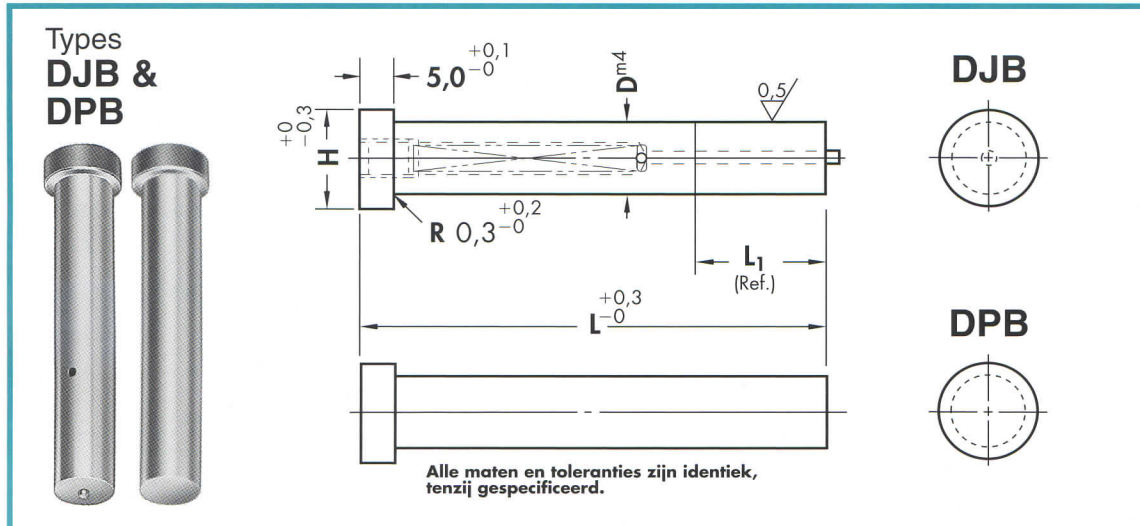
Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Punt en Totale Lengte
Lichaam diameter
Staalsoort

Staal	HRC
A2, M2	60-63
PS	63-65

Alle koppen verzacht tot HRC 40-55

4 DJB	10-2571 M2
3 DPB	06-63 PS



D	H	Punt Lengte L ₁ (Ref.)	Type & D	L												Uitwerp Pen	
				D_B	32,0	40,0	45,0	50,0	56,0	60,0	63,0	70,0	71,0	80,0	90,0		100,0
05	8,0	13,0	DJB 05														J2M
06	9,0		DJB 06		<i>0840</i>												J3M
08	11,0		DJB 08														J4M
10	13,0		DJB 10														J6M
13	16,0		DJB 13			1345	1350	1356	1360	1363	1370	1371	1380	1390	13100		J6M
16	19,0		DJB 16														J9M
20	23,0		DJB 20														J9M
25	28,0		DJB 25														J9M
32	35,0	DJB 32														J12M	
05	8,0	25,0	DJB 05					1956	1960	1963	1970	1971	1980				J2M
06	9,0		DJB 06														J3M
08	11,0		DJB 08														J4M
10	13,0		DJB 10			1945	1950	2556	2560	2563	2570	2571	2580	2590	25100		J6M
13	16,0		DJB 13														J6M
16	19,0		DJB 16														J9M
20	23,0		DJB 20														J9M
25	28,0		DJB 25														J9M
32	35,0	DJB 32						1960								J12M	
04	7,0	Op Aanvraag	DPB 04														NB
05	8,0		DPB 05														
06	9,0		DPB 06														
08	11,0		DPB 08														
10	13,0		DPB 10	32	40	45	50	56	60	63	70	71	80	90	100		
13	16,0		DPB 13														
16	19,0		DPB 16														
20	23,0		DPB 20														
25	28,0		DPB 25														
32	35,0	DPB 32															

Max. SBR 8 en 19 zoals cursief aangeduid.

CloSPACE Ponsen

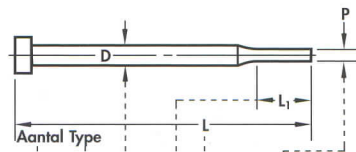
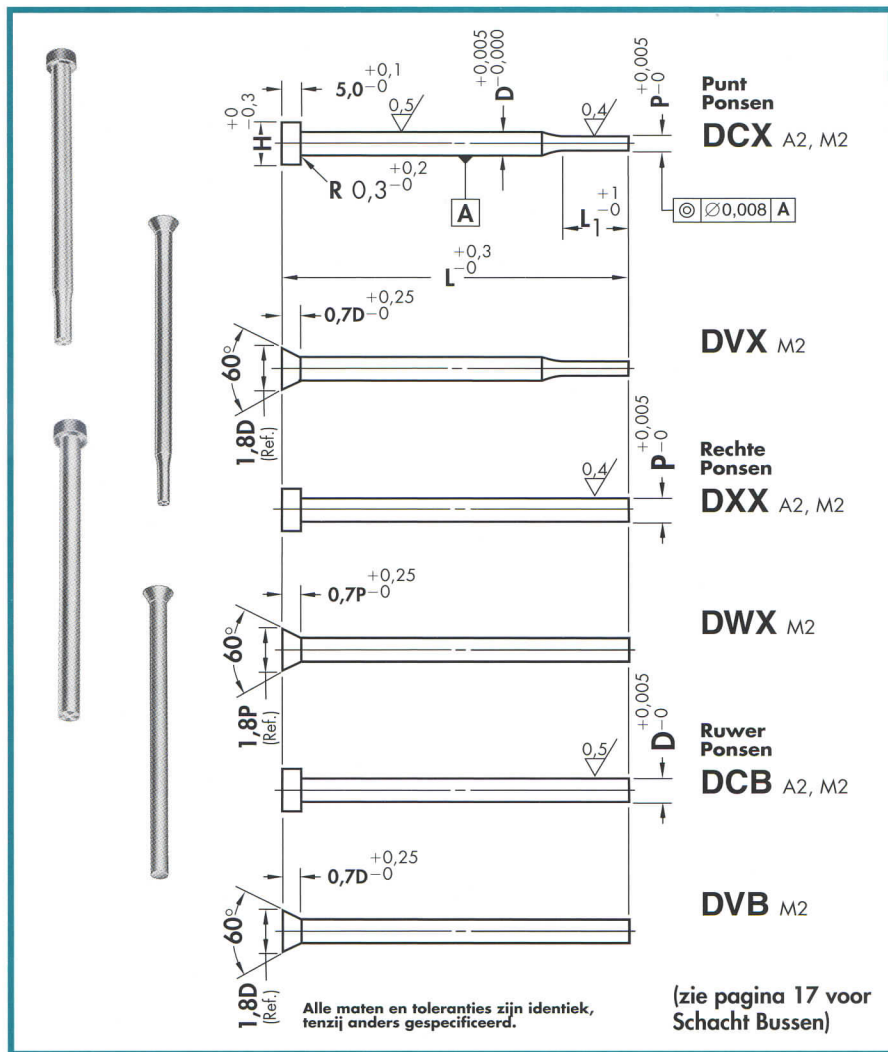
Staal	HRC
A2, M2	60-63

DCX, DXX, DCB
koppes verzacht tot
HRC 40-55

Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Punt en Totale Lengte
Lichaam & Lengte maten
P maten
Staalsoort
Standaard wijzigingen

Voor precisie gaten op beperkte ruimten



5	DCX4-8,071	P3,49, A2
8	DWX	80 P5,00, M2
5	DCB06-	70 M2

Wijzigingen CloSPACE ponsen

Zie pagina 5 voor uitleg over deze wijzigingen.

Product	DXX		DWX	
	DCB	CVB	DCX	DVX
XBR			•	•
XD			•	
XH	•		•	
XL	•	•	•	•
LL	•	•	•	•
XP			•	•
XT	•		•	
TT	•		•	
XN*	•	•	•	•
XNT*	•	•	•	•

* Alleen beschikbaar in M2.

Type	Lichaam D	Kop Dia. H	Punt Lengte L ₁	Reeks P	L									
					40,0	45,0	50,0	56,0	60,0	63,0	70,0	71,0	80,0	
DCX DVX Vaste Ponsen	2,0	4,0	5,0	0,81-2,00										
	3,0	5,0	7,0	2,01-3,00										
	4,0	6,0	8,0	3,01-4,00	40	45	50	56	60	63	70	71	80	
	5,0	7,0	8,0	4,01-5,00										
	6,0	8,0	8,0	5,01-6,00										
	7,0	9,0	8,0	6,01-7,00										
DXX DWX Rechte Ponsen	NB	3,0	NB	0,81-1,60										
		4,0		1,61-2,00										
		5,0		2,01-3,00										
		6,0		3,01-4,00	40	45	50	56	60	63	70	71	80	
		7,0		4,01-5,00										
	8,0	5,01-6,00												
	9,0	6,01-7,00												
DCB DVB Ruwer Ponsen	2,0	4,0	NB	NB										
	3,0	5,0												
	4,0	6,0												
	5,0	7,0			40	45	50	56	60	63	70	71	80	
	6,0	8,0												
	7,0	9,0												

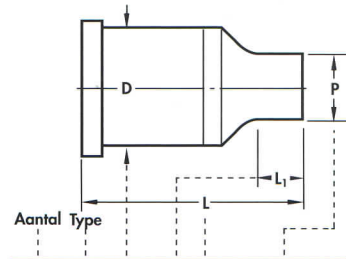
Uitgebreider Gamma Ponsen

Uitwerp & Vaste voor grotere gaten

Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Punt en Totale Lengte
Lichaam diameter
P of P&W maten
Staalsoort

Staal	HRC
A2, M2	60-63

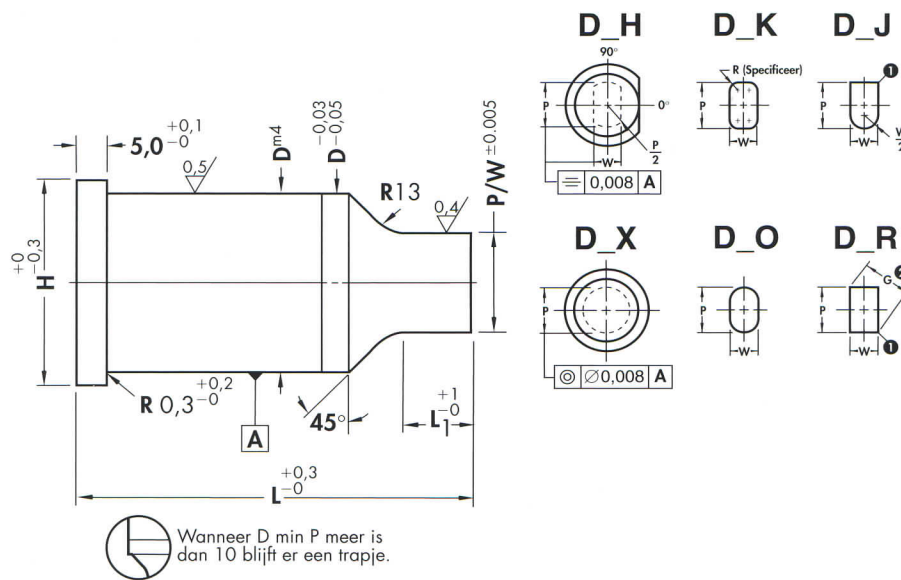
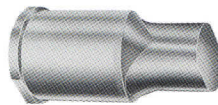


Aantal Type
2 DJX40-2580 P38,5
5 DPR50-30100 P38,0,W24,5,X3
4 DJK63-1971 P55,75,W15,75,R1,75,X2

Type
DJ_



Type
DP_



Type	Lichaam D	H	Punt Lengte L ₁	Rond	Vorm	L									
				Reeks P	Min. W	Max. P/G	60,0	63,0	70,0	71,0	80,0	90,0	100,0		
DJ_ DP_	40,0	43,0	19,0	20,00-40,00	8,00-40,00										
	45,0	48,0		25,00-45,00	9,00-45,00										
	50,0	53,0		30,00-50,00	10,00-50,00	1960	1963	1970	1971	1980	1990	19100			
	56,0	59,0		35,00-56,00	11,00-56,00										
	63,0	66,0		40,00-63,00	12,00-63,00										
	40,0	43,0	25,0	20,00-40,00	8,00-40,00										
	45,0	48,0		25,00-45,00	9,00-45,00										
	50,0	53,0		30,00-50,00	10,00-50,00		2563	2570	2571	2580	2590	25100			
	56,0	59,0		35,00-56,00	11,00-56,00										
	63,0	66,0		40,00-63,00	12,00-63,00										
	40,0	43,0	30,0	20,00-40,00	8,00-40,00										
	45,0	48,0		25,00-45,00	9,00-45,00										
	50,0	53,0		30,00-50,00	10,00-50,00				3070	3071	3080	3090	30100		
	56,0	59,0		35,00-56,00	11,00-56,00										
	63,0	66,0		40,00-63,00	12,00-63,00										

1 Scherpe hoeken zijn typisch. Om een juiste speling te verzekeren. Dayton voorziet standaard gebroken hoeken om interferentie met de matrijsradius te vermijden wanneer de totale speling 0,08 of minder is.

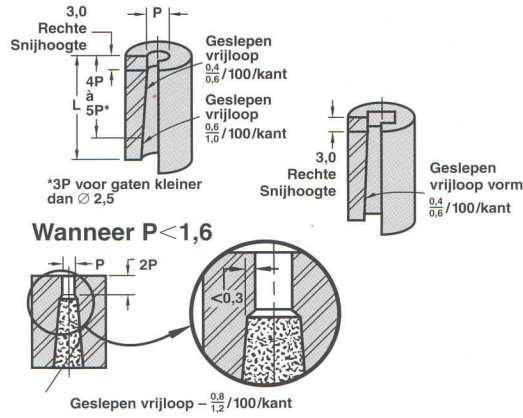
2 Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangeduide maximum gaat.

$$G = \sqrt{P^2 + W^2}$$

Matrijzen

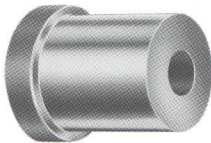
Precisie met Kop & zonder Kop

Matrijs Constructie

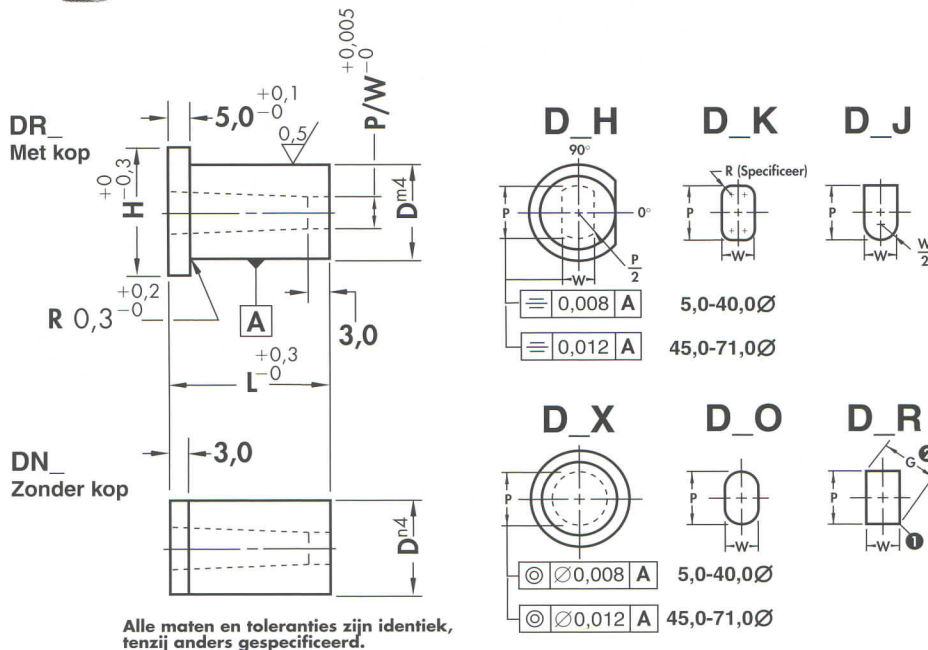
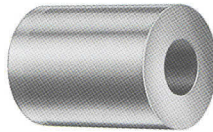


Staal	HRC
A2, M2	60-63
PS	63-65

Type DR_



Type DN_



Type	Lichaam D	H	Rond	Vorm	L										
			Reeks P	Min. W	Max. P/G	13,0	16,0	20,0	22,0	25,0	28,0	30,0	32,0	35,0	40,0
DN_ DR_	5,0	8,0	1,60- 3,20	1,30- 3,20											
	6,0	9,0	1,60- 3,90	1,30- 3,90											
	8,0	11,0	2,40- 5,40	1,30- 5,40	13	16	20	22	25	28	30	32			
	10,0	13,0	3,20- 6,80	1,30- 6,80										35	
	13,0	16,0	5,40- 8,80	1,90- 8,80											
		16,0	19,0	7,40-10,80	1,90-10,80										
	20,0	23,0	9,50-13,60	1,90-13,60											
	25,0	28,0	12,00-17,00	1,90-17,00			20	22	25	28	30	32	35		
	32,0	35,0	16,00-22,00	1,90-22,00											
	38,0	41,0	18,00-27,00	1,90-27,00											
	40,0	43,0	18,00-27,00	1,90-27,00											
DN_ Alleen	45,0		18,00-35,00	4,80-35,00											
	50,0		18,00-40,00	4,80-40,00											
	56,0		18,00-45,00	4,80-45,00				22	25	28	30	32	35	40	
	63,0		18,00-50,00	4,80-56,00											
	71,0		18,00-56,00	4,80-56,00											

45,0 tot 71,0 beschikbaar alleen A2 en M2.

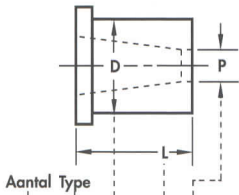
① 0.2 Max. Radius (typisch).

② Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangeduide maximum gaat.

$$G = \sqrt{P^2 + W^2}$$

Bestelwijze:

- Specificeer: Aantal
- Type
- Lichaam diameter & Lengte codes
- P of P&W maten
- Staalsoort
- Standaard wijzigingen

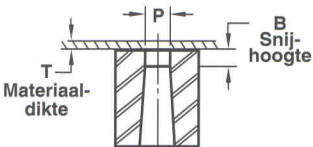


- 2 DNX50-25 P37,92, M2, XD 49,99
- 5 DNX13-35 P8,00, W2,15, A2, XB 2,00
- 2 DRK20-32 P12,02, W6,02, R0,52, A2

Kleinere Matrijns Snijhoogte

Om opstapeling in de matrijns te minimaliseren moet de snijhoogte verkleind worden voor materiaal dikten onder 0,80. De kleinere snijhoogten zijn beschikbaar zonder extra kost, maar moeten gespecificeerd worden.

Materiaal dikte T	Aanbevolen snijhoogte XB
0,10-0,30	0,8
0,30-0,50	1,6
0,50-0,80	2,4
0,80-up	3,0



Voorbeeld: T = 0,40

- DNX 05-25, P2,6000, M2, XB1,6

Dayton Slug Control is makkelijk te bestellen
Dayton afval controle specifiek voor Uw toepassing kan toegevoegd worden aan de matrijns catalogus-nummer. Zie voorbeeld hieronder:

U moet **XSC** vermelden voor wijziging, **materiaal dikte** en **speling per kant** in procenten.

Catalogus nummer				Uw specificaties		
DNX	16-25	P 6,3	XSC	MM1,0	CS5	
Type	D	L	P.	Wijz. Code	Materiaal Dikte	Speling per kant (%)

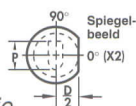
Deze informatie zal in onze computer ingebracht worden om een programma te genereren tot wijziging van de snijhoogte van de matrijns en aldus Uw afval problemen op te lossen.

Zie vooraan op de binnenzijde van deze catalogoog voor meer informatie.

Orientatievlakken

De standaard locatie voor een orientatievlak is parallel met de P maat.

Zie pagina's 20 & 21 voor meer informatie.

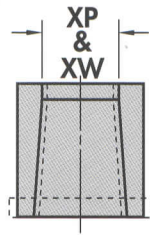


Standaard Wijzigingen

Standaard wijzigingen is het gamma buiten de aangegeven afmetingen in de catalogus dat kan gerealiseerd worden voor een kleine meerprijs.

XP, XW

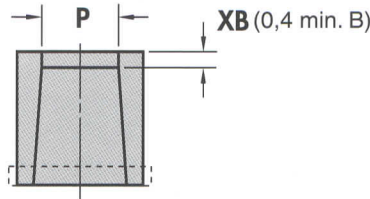
P&W maten groter dan standaard



Lichaamcode	Max. P/G
5,0	3,20
6,0	4,00
8,0	6,20
10,0	7,70
13,0	10,40
16,0	12,80
20,0	10,00
25,0	20,00
32,0	25,60
38,0	30,40
40,0	32,00

XB

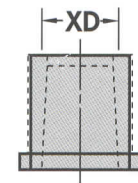
Snijhoogte korter of langer dan standaard



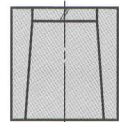
Gaten reeks	Max. XB
0,800- 1,600	3,2
1,601- 2,400	5,0
2,401- 4,000	6,0
4,001- 6,000	8,0
6,001- 8,000	9,5
8,001- 10,000	11,0
ab 10,001	13,0

XD

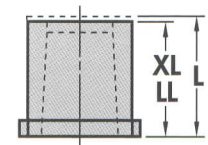
Verkleinde buiten diameter
Kopdiameter verandert niet met deze wijziging.



Lichaamcode	Min. XD	Max. P/G
5,0	3,500	0,72D
6,0	5,000	0,75D
8,0	6,500	0,77D
10,0	8,500	0,80D
13,0	11,500	0,80D
16,0	14,500	0,80D
20,0	18,500	0,80D
25,0	23,000	0,80D
32,0	30,000	0,80D
38,0	36,000	0,80D
40,0	38,000	0,80D



XSC Slug Control elimineert afval optrek
(Zie voorbeeld hiernaast)

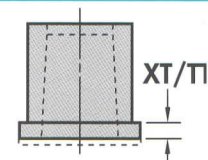


XL

Totale lengte ingekort
Minimum totale lengte:
Zonder kop = 6
Met kop = 6 + T.

LL

Precisie totale lengte
Idem als XL met tolerantie binnen ±0,02.

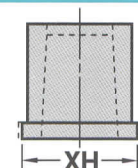


XT

Dunnere kop dan standaard
Wordt ingekort aan kopeinde.
Totale lengte is korter.

TT

Precisie kopdikte
Idem als XT behalve kopdikte tolerantie binnen ±0,01.



XH

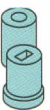
Kleinere kopdiameter
Minimum kopdia is gelijk aan D+0,00, -0,03.

XN

DayTride® een unieke, slijtage werende oppervlakte behandeling Alleen voor M2 & PS staal.

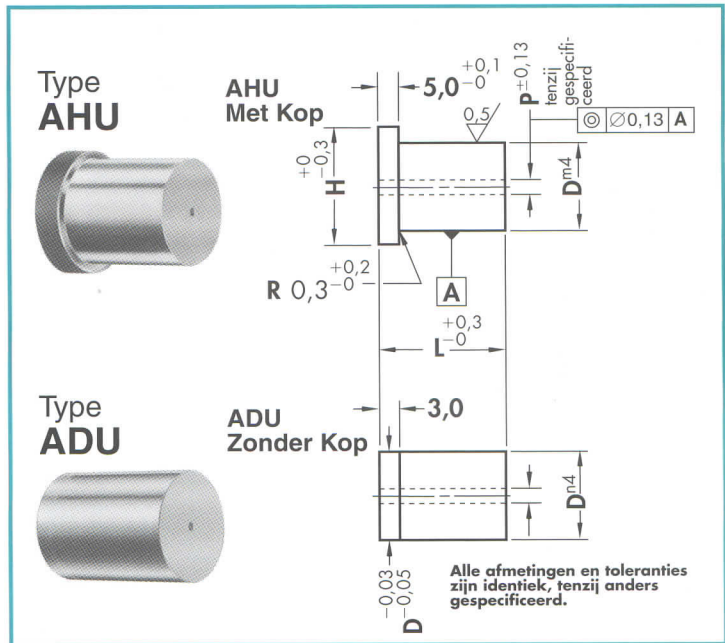
XNT

DayTiN® Titanium Nitride coating tegen slijtage. Alleen voor M2 & PS.



EDM Matrijs Ruwers

Staal	HRC
A2, M2	60-63



Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Buiten diameter & Lengte codes
P maten

8 AHU 45-40
2 ADU 13-30 XP2,0

Voor een snelle levertijd gebruik voor het centraalgat de gegeven P maten in de tabel. Indien een groter gat gewenst is, vermeld dan XP en de afmeting.

Type	Lichaam D	H	P	L										
				13,0	16,0	20,0	22,0	25,0	28,0	30,0	32,0	35,0	40,0	
ADU AHU	5,0	8,0	0,8											
	6,0	9,0	0,8											
	8,0	11,0	0,8	13	16	20	22	25	28					
	10,0	13,0	0,8							30	32	35		
	13,0	16,0	0,8											
		16,0	19,0	1,6										
	20,0	23,0	1,6											
	25,0	28,0	1,6											
	32,0	35,0	1,6			20	22	25	28	30	32	35		
	38,0	41,0	1,6											
	40,0	43,0	1,6											
ADU alleen	45,0		3,2											
	50,0		3,2											
	56,0		3,2				22	25	28	30	32	35	40	
	63,0		3,2											
	71,0		3,2											

Jektole[®] Uitwerper Data



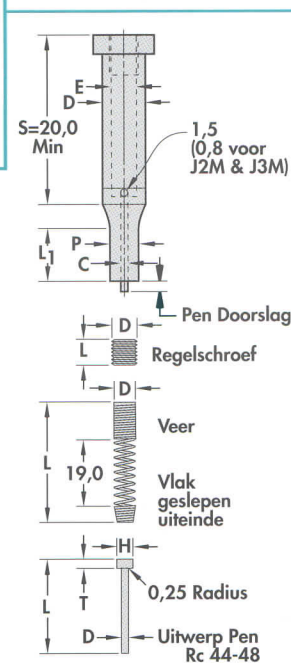
De sleutel tot verhoogde productiviteit

Jektole Uitwerpers in Productie

- Vragen minder perskracht
- Vragen minder afstroopkracht en minder slijtage van de pons
- Produceren minimale braam
- Verdubbelen (en dikwijls verdrievoudigen) het aantal stukken per slijpbeurt
- Verminderen totale pons kostprijs

Jektole Uitwerpers in Onderhoud

- Blokkeersleutels houden uitwerppen in teruggetrokken stand
- Sluiten demonteren uit bij het slijpen
- Behouden een correcte uitwerpslag
- Vermindert stilstand bij het naslijpen



Standaard Uitwerper Data

MATEN	J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
Std. Lichaam Dia. D	5,0	6,0	8,0	10,0	20,0	en 13,0 25,0 groter
Pengat Dia. C	0,5	0,8	1,2	1,6	2,4	3,2
Schachtgat Dia. E	2,2	2,5	3,4	4,4	5,2	7,0
Pen doorslag	0,8	0,8	1,6	1,6	1,6	1,6

Uitwerper Beperkingen

AFMETINGEN	J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
Min. Lichaam Dia. D	4,4	5,0	6,8	8,8	10,4	14,0
Min. Punt Dia. P	1,3	2,0	3,0	4,0	6,0	7,2
Max. Punt Dia	32,0	38,0	41,0	41,0	41,0	41,0
Max. Lichaam Lengte S	87,0	87,0	84,0	84,0	84,0	70,0

Universele Uitwerper Componenten

UITWERP PENNEN	J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
Totale Lengte L	28,0	35,0	49,0	49,0	56,5	56,5
Pen Diameter D	0,43	0,68	1,04	1,47	2,26	3,05
Kop Diameter H	1,2	1,8	2,4	3,0	4,0	4,8
Kop Dikte T	0,8	1,2	1,6	1,6	2,4	2,4
VEREN	J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
Buiten Dia. D	2,05	2,40	3,25	4,25	5,00	6,90
Vrije Lengte L	64,2	63,8	79,4	76,2	68,9	65,1
Druk Newton	2,2	3,3	4,5	6,7	9,0	11,3
SCHROEVEN	J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
Schroef Dia. D	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
Schroef lengte L	5,0	5,0	5,0	5,0	6,0	6,0

Geleidingsbussen

Geleiding Lengte V

P	V
0,800-1,700	2P
1,701-2,400	P + 1,7
2,401-3,200	0,82P + 2,1

Staal	HRC
A2	60-63

Toepasselijk voor alle producten op deze pagina.

Als steun voor Ponspunt

Wijzigingen geleidingsbussen

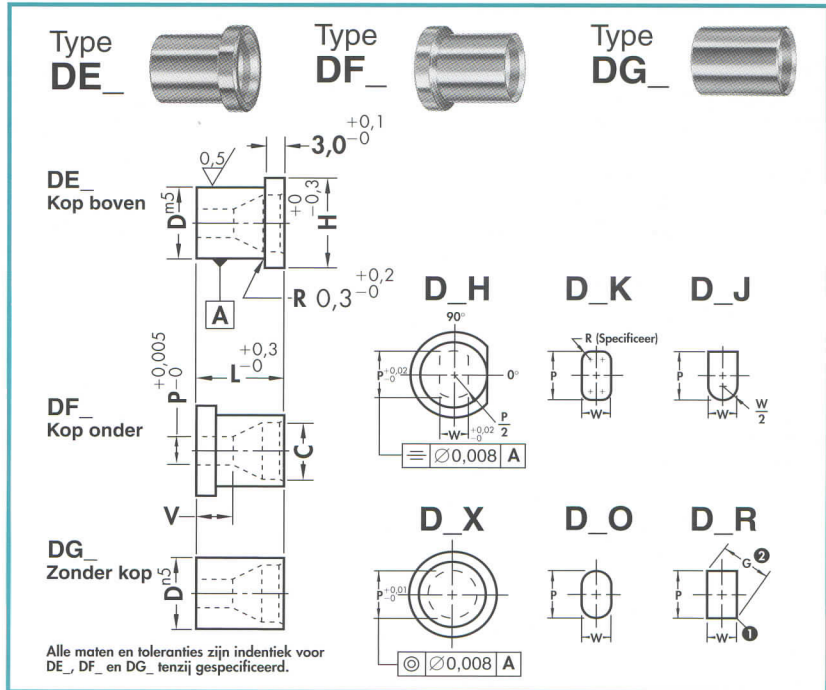
Product	Rond	Vorm
XH	•	•
XP	•	•
XT	•	•
TT	•	•

Zie pagina 15 voor uitleg van deze wijzigingen.

Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Buiten diameter & Lengte codes
P of P&W maten
Staalsoort
Standaard wijzigingen

4 DEX06-13 P2,00, XH 7,00
2 DFO10-10 XP7,00, W2,90, A2
3 DGK16-16 P6,60, W6,10, R1,00, A2



Type	Buiten dia. D	H	Rond		Vorm		Potgat Dia C	L			
			Reeks P	Max. P/G	Min. W	Max. P/G		8,0	10,0	13,0	16,0
DG_ Zonder Kop	5,0	8,0	1,60- 3,20	1,30- 3,20	3,6		8				
DF_ Kop onder	6,0	9,0	1,60- 3,90	1,30- 3,90	4,6			10			
DE_ Kop boven	8,0	11,0	2,40- 5,40	1,30- 5,40	6,6			10	13		
	10,0	13,0	3,20- 6,80	1,30- 6,80	8,2					16	
	13,0	16,0	5,40- 8,80	1,90- 8,80	11,4						
	16,0	19,0	7,40-10,80	1,90-10,80	Volle Loop						

- ① 0,2 Max Radius (Typisch). ② Controleer Uw P & W maten om zeker te zijn dat de diagonaal G niet over het aangegeven maximum gaat.

$$G = \sqrt{P^2 + W^2}$$

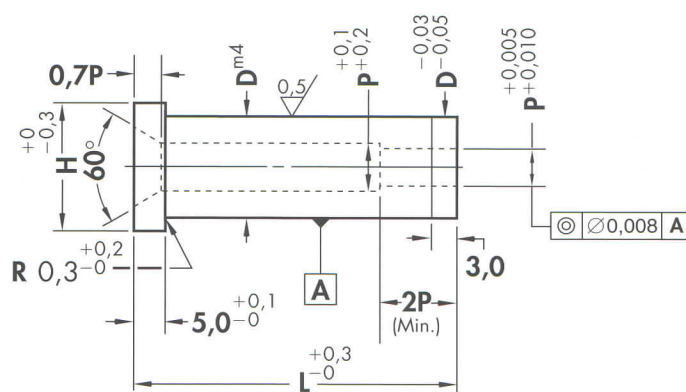
Schachtbussen

Voor Cloospace Ponsen (zie pagina 12)

Bestelwijze:

Specificeer: Aantal
Type
Buiten diameter & Lengte codes
Staalsoort

Type DQX



3 DQX 10-32

Schacht Bussen wijzigingen

XD	Verkleinde buiten diameter
XH	Verkleinde kop diameter
XL	Totale lengte ingekort
XP	Andere P maat dan standaard

Beperkingen

Buiten dia Code	XP		XD	
	Min. P	Max. P	Min. XD	Max. D
5,0	1,70	2,50	3,500	1,700
6,0	1,70	3,00	5,000	2,500
8,0	1,70	4,00	6,500	3,200
10,0	1,70	5,00	8,500	4,000
13,0	1,70	6,50	11,500	6,000

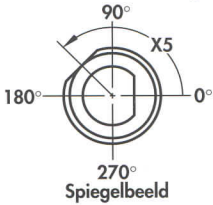
Buiten dia D	H	Pons-gat P	L		
			20,0	25,0	32,0
5,0	8,0	2,000			
6,0	9,0	3,000			
8,0	11,0	4,000	20	25	32
10,0	13,0	5,000			
13,0	16,0	6,000			

Geclassificeerde Vormen

Zichten

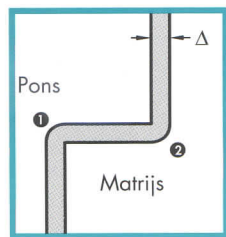
De zichten zijn....spiegelbeeld van pons en geleider, boven-aanzicht van de matrijs....zie schema hierlangs.

Oriëntatie en vergrendeling



De oriëntatie van het vergrendel dispositief is standaard op 0°. Voor vergrendelmethodes op aanvraag en andere zie paginas 20 en 21.

Speling



Notas ① en ②

Radius en scherpe hoeken.

Normale slijpmethodes produceren:

- ① 0,2 max. radius aan de pons-scherpe hoek aan de matrijs.
- ② 0,2 max. radius aan de matrijs-scherpe hoek aan de pons.

De interferentie van radius en scherpe hoek vermindert de speling per kant

(D). Als de speling 0,04 D is of minder, zal Dayton de scherpe hoeken breken wanneer de ponsen en/of geleiders en matrijzen samen worden besteld. Dit vermindert de montagetijd en het risico van hoekbreuken tijdens de productie.

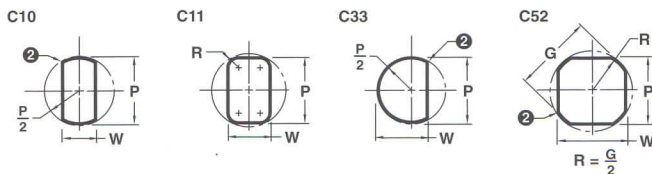
+Vorm centrum.

De vormen zijn gecentreerd op de pons-schacht zoals afgebeeld. Vormen in geleidingsbussen en matrijzen zijn ook gecentreerd zoals afgebeeld met uitzondering van de vormen C22 en C34. Door de speling, zal de P maat van deze vormen niet gecentreerd zijn.

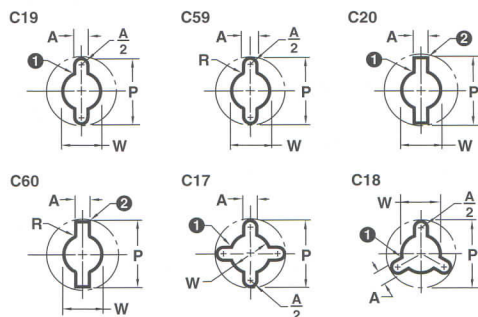
+Hoek afmetingen.

De afmetingen zouden de theoretische scherpe hoeken zijn voor de vormen C22, C24, C25, C34, C61 en C88. Een reductie van deze afmetingen resulteert in een passing van de pons en matrijs onder voorwaarden waar de speling 0,04 of minder is per kant.

Afgevlakte ronden



Multi Lobes



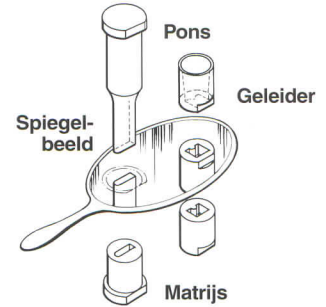
- Vereenvoudigde specificatie
- 83 courante vormen
- geen detailtekening vereist

Spiegelbeeld - Ponsen en Geleiders

Het spiegelbeeld is gebruikt voor ponsen en geleiders. Het is een zicht zoals gezien in een spiegel geplaatst onder een pons of geleider in zijn werkpositie.

Het is hetzelfde als een bovenzicht van het kopeinde, in hetwelk de puntvorm gestippeld wordt afgebeeld, behalve dat een spiegelbeeld wordt getoond met volle lijnen.

Het spiegelbeeld vereenvoudigt het design en vermijdt twijfel. De drukvormen van het geponst gedeelte, van de pons, de matrijs en de geleider hebben hetzelfde basiszicht. De oriëntatie van het vergrendel-dispositief heeft dezelfde positie aan alle componenten.

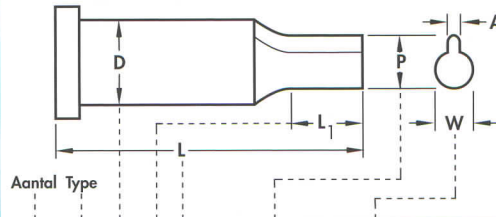


Nota: Moet als SPIEGEL-BEELD gezien worden op de ponstekening.

Bestelwijze:

Ponsen

Specificeer: Aantal, Type (Wijzig vorm code in C), Vorm nummer, afmetingen, staal en vergrendelwijze.



2 DPC13-1950 C 13 P 8,00, W 4,00, A 1,99, M2, X2

Matrijzen en Geleiders

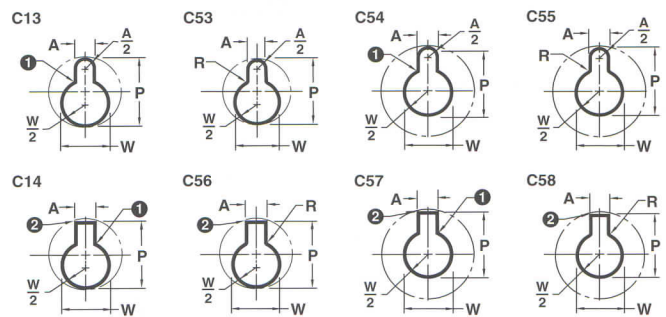
Om een juiste verhouding met de ponsen te verzekern, is het nodig de pons afmetingen te vermelden en de speling per kant (Δ) bij bestelling van matrijzen en geleiders.

Voorbeeld:

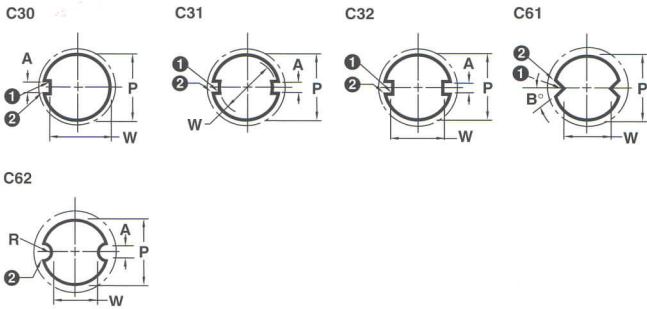
Matrijs: 2 DRC 13 - 25 C13 P 8,00, W 4,00, A 2,00, M2, X2, D0,05
Geleiders: 2 DFC 13 - 16 C13 P 8,00, W 4,00, A 2,00, X2, D0,013

Dayton verzekert de juiste speling van matrijzen en geleiders met de pons vanneer men op deze wijze besteld.

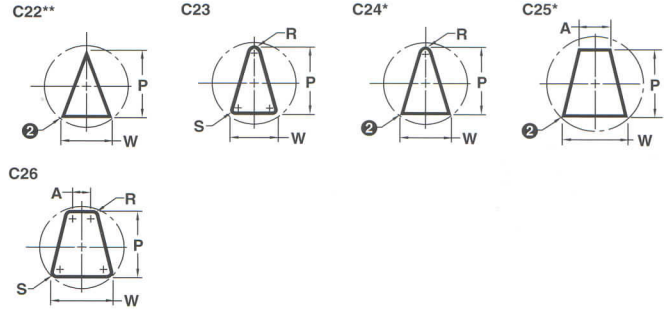
Mono Lobes



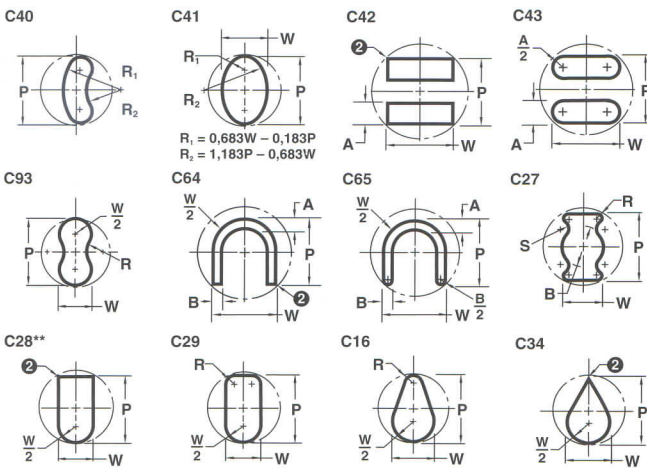
Sloten



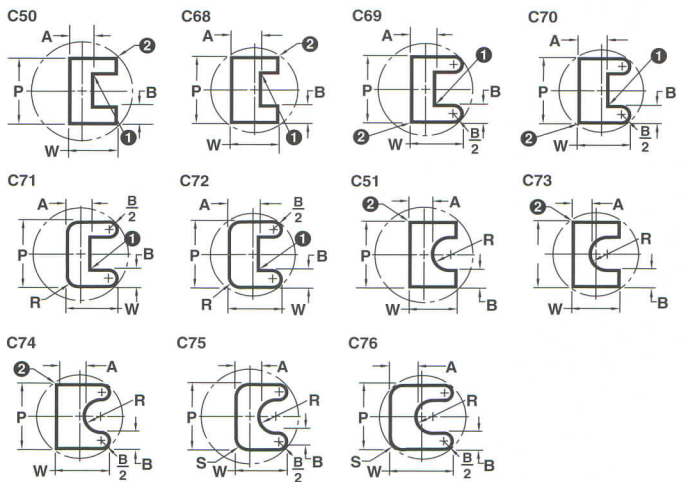
Driehoeken/Trapezoiden



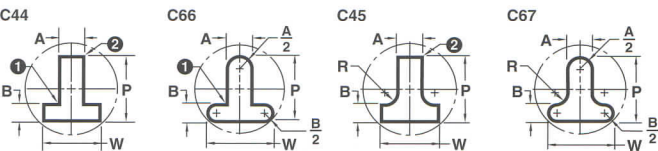
Allerlei



U's

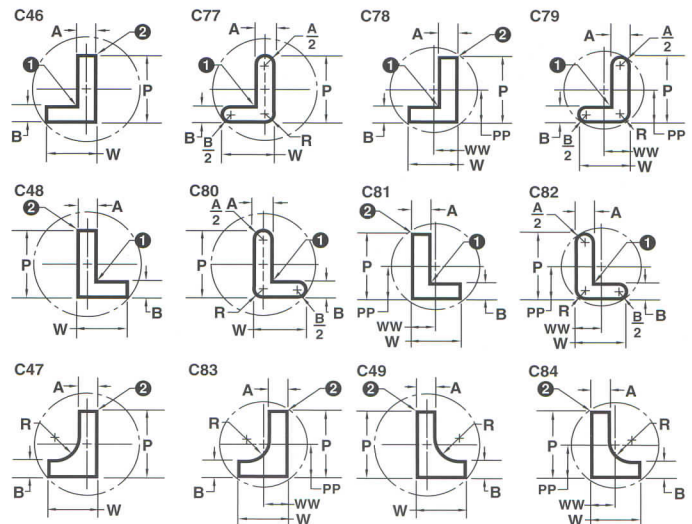


T's

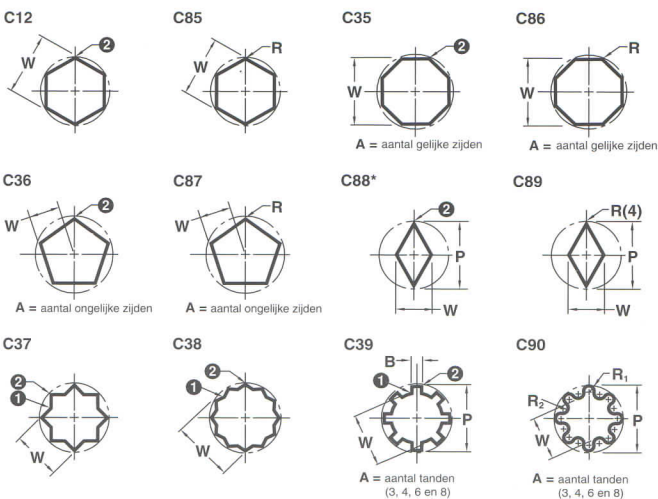


L's

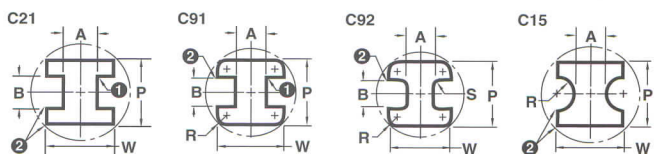
Wanneer " WW " of " PP " niet worden gespecificeerd, zullen de vormen met P & W centraal worden geleverd.



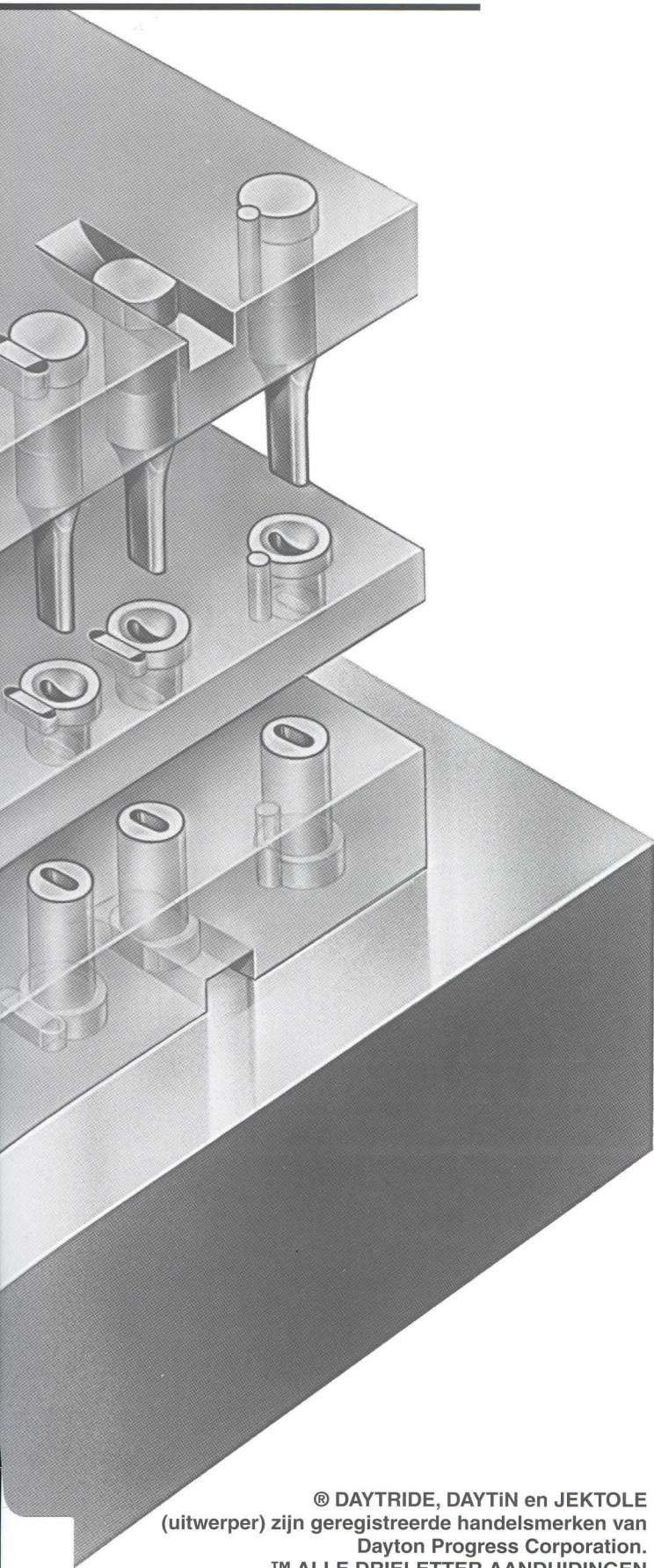
Polygonen



Duo Tés



Vergrendel Methoden

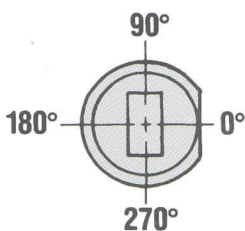


® DAYTRIDE, DAYTiN en JEKTOLE (uitwerper) zijn geregistreerde handelsmerken van Dayton Progress Corporation.
™ ALLE DRIELETTER AANDUIDINGEN zijn handelsmerken van Dayton Progress Corporation.

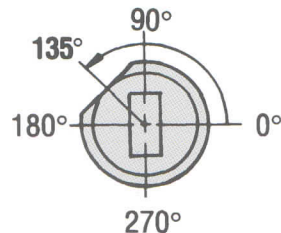
Orientatie

De standaard locatie voor alle vergrendelingen is 0° en is altijd aan de lange zijde (P) van de vorm. De speciale locaties worden gemeten in tegenwijzerzin van 0°.

Standaard Locatie



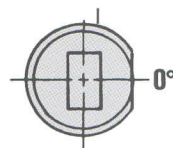
Speciale Locatie



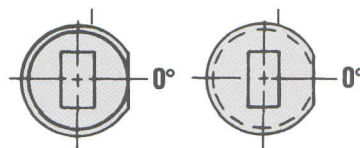
Zichten

Een bovenaanzicht wordt gebruikt voor de matrix en een spiegelbeeld voor de pons of de geleider. Het spiegelbeeld vereenvoudigt de orientatie...alle vergrendelingen zijn in dezelfde positie.

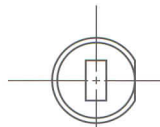
Bovenaanzicht



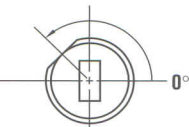
Spiegelbeeld



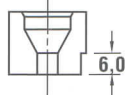
Standaard Locatie



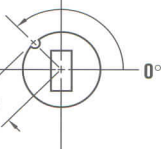
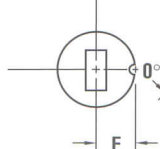
Speciale Locatie



Spiegel-
beeld
(Pons)



Spiegel-
beeld
(Geleider)



Boven-
aanzicht
(Matrix)

Hoe specificeren

De meest courante vergrendelingen, plat, dubbelplat en pen zijn beschikbaar. Selecteer het type en voeg de code toe aan de component omschrijvingen zoals rechts afgebeeld.

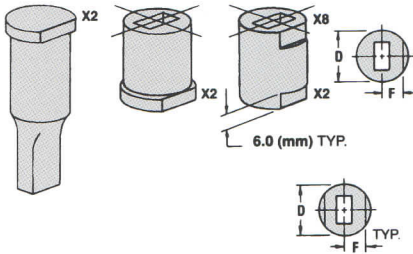
Bestelwijze:

1 DJJ 13-2563 P 8,0, W 6,5, M2, X2
3 DRO 10-25 P 5,150, W 2,650 A2, X2

Locatie Tolerantie

Afplattung		Pennen	
F	Radiaal	F	Radiaal
+0,005	0,01/20	+0,005	0°2'
-0,000		-0,000	

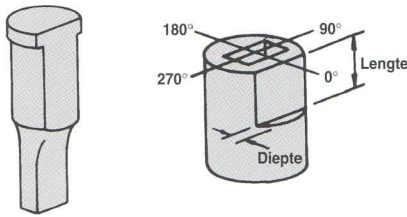
Platte Kanten



F Maten

(0,5 D aan producten met kop)
Matrijzen en geleiders zonder kop

Buiten Ø ▶	05	06	08	10	13	16
F	2,2	2,6	3,5	4,3	5,6	6,9
Buiten Ø ▶	20	22	25	32	38	40
F	8,7	9,5	10,8	13,8	16,5	17,4
Buiten Ø ▶	45	50	56	63	71	
F	19,5	21,7	24,2	27,3	30,7	



Nota: Diepte plat is genomen vanaf de buiten diameter, niet aan de kop van ponsen.

Pen Sleuven



F = 0,5 + 1/2 Pen Dia. aan ponsen en matrijzen met kop

Standaard/ Alternatieve Locaties

Definities:

Standaard locatie is 0°

Alternatieve locatie is 90°, 180° of 270°. Deze locaties zijn leverbaar zonder bijkomende kostprijs.

Enkel Plat: X2 & X8

Ver-grendeling	Ponsen	Matrijzen
X2	Boven	Onder
X8	N/B	Boven

Bestel voorbeeld:

X2 - 90°

Dubbel plat: X3

Ver-grendeling	Ponsen	Matrijzen
X3	Boven	Onder

Bestel voorbeeld:

X3 - 90°

Tweede plat is *altijd parallel* met eerste plat.

Bijkomend plat

Code	Diepte	Lengte
X81	1,5	13
X82	1,5	16
X83	1,5	20
X84	1,5	Volle lengte
X85	2,5	13
X86	2,5	16
X87	2,5	20
X88	2,5	Volle lengte
X89	Specificeer maten	

Pen Sleuven: X0, X4, X41 & X43

Ver-grendeling	Pen dia. Ø
X0	3,0
X4	3,0
X41	4,0
X43	6,0

Bestel voorbeeld:

X0 - 180°

Speciale Locaties

Definitie:

Een speciale locatie is iedere andere hoek dan 0°, 90°, 180° of 270°

Enkel Plat: X5 & X9

Ver-grendeling	Ponsen	Matrijzen
X5	Boven	Onder
X9	N/B	Boven

Bestel voorbeeld:

X5 - 135°

Dubbel plat: X6

Ver-grendeling	Ponsen	Matrijzen
X6	Boven	Onder

Bestel voorbeeld:

X6 - 135°

Bijkomend plat

Code	Diepte	Lengte
X91	1,5	13
X92	1,5	16
X93	1,5	20
X94	1,5	Volle lengte
X95	2,5	13
X96	2,5	16
X97	2,5	20
X98	2,5	Volle lengte
X99	Specificeer maten	

Pen Sleuven: X1, X7, X71 & X73

Ver-grendeling	Pen dia. Ø
X1	3,0
X7	3,0
X71	4,0
X73	6,0

Bestel voorbeeld:

X71 - 135°

F Maten alleen voor matrijzen zonder kop

Buiten Ø ▶	05	06	08	10	13	16-25	32-71
X0/X1	0,5D	0,5D	0,5D	0,5D	0,5D	0,5D	0,5D
X4/X7	3,5	3,9	4,7	5,5	6,7	0,5D	0,5D
X41/X71	4,0	4,4	5,2	6,0	7,2	0,5D	0,5D
X43/X73	5,0	5,4	6,2	7,0	8,2	0,5D+1,0	0,5D

Plat en Pengleuven

De maximale binnendiameter in matrijzen is voorzien voor platvlakken. Er zijn gevallen waar, indien een pensleuf gebruikt wordt, het pengat in de vrijloop kan komen. Om deze reden zijn er twee manieren om de locatie van de pen aan te duiden. X0 (standaard/alternatieve locatie) en X1 (speciale locatie) zijn ge-localiseerd op 0,5D van de aslijn. Wanneer echter de gatdiameter de hoogste "P" limiet benadert, moet X4 (voor standaard/alternatieve locatie) of X7 (speciale locatie) worden gespecificeerd.

Dit herlocaliseert de pen naar buiten om aldus een interferentie van de pen met de vrijloop te vermijden.

Nota: Met een matrijsdiameter 16-71 dan wordt de maat van de aslijn 0,5D aan alle pennen.

Om te bepalen of U een interferentie probleem heeft, zie matrijs constructie op pagina 14.

DAYTON PROGRESS GmbH
Im Heidegraben 8 · D-61440 Oberursel/Ts.
Postfach 11 65 · D-61401 Oberursel/Ts.
Telefon: (0 61 71) 92 42-01
Telefax: (0 61 71) 92 42-20
<http://www.daytonprogress.de>
E-Mail: info@daytonprogress.de

DAYTON PROGRESS CORPORATION
500 Progress Road
P.O. Box 39 · Dayton · Ohio 45449-0039 USA
Telephone: (9 37) 8 59-51 11
Fax: (9 37) 8 59-53 53

DAYTON PROGRESS CANADA, LTD.
861 Rowntree Dairy Road
Woodbridge · Ontario L4L5W3
Telephone: (9 05) 2 64-24 45
Fax: (9 05) 2 64-10 71

DAYTON PROGRESS LTD.
G 1 Holly Farm Business Park
Honiley · Kenilworth
Warwickshire CV8 1NP UK
Telephone: (0 19 26) 48 41 92
Fax: (0 19 26) 48 41 72

DAYTON PROGRESS CORPORATION OF JAPAN
2-7-35 Hashimotodai
Sagamihara-Shi · Kanagawa-Ken
229-1132 Japan
Telephone: 04 27 (74) 08 21
Fax: 04 27 (73) 49 55

DAYTON PROGRESS S.A.
105 Avenue de l'Épinette
BP 128 · Zone Industrielle
77107 Meaux Cedex · France
Telephone: 01 60 24 73 01
Fax: 01 60 24 73 00

